C 31

YY

中华人民共和国医药行业标准

YY 0080—92

硬质合金镶片持针钳

1992-01-20发布　　1992-07-01实施

国家医药管理局　发布

中华人民共和国医药行业标准

YY 0080—92

硬质合金镶片持针钳

1 主题内容与适用范围

本标准规定了硬质合金镶片持针钳(以下简称钳子)的产品分类和技术要求。

本标准适用于硬质合金镶片持针钳,该产品供夹持缝合针缝合皮肤或组织用。

2 引用标准

GB 2764 蛋形指圈

GB 2765 锁止牙

GB 3054 手术器械 钳用鳃轴

GB 3055 手术器械 唇头齿

GB 11229 持针钳通用技术条件

3 产品分类

3.1 钳子的型式和系列按表1的规定:

表1

mm

型式		系列	型式		系列	型式		系列
细针钳	直型	140	粗针钳	直型	140	无损伤针钳	直型	—
		160			160			160
		180			180			180
		200			200			200
		220			220			220
		250			250			—
	弯型	160		弯型	160		弯型	—
		180			180			—
		200			200			—
		220			220			—
	双弯型	160		双弯型	220		双弯型	—
	左角型	220		左角型	—		左角型	—
	右角型	220		右角型	—		右角型	—

3.2 钳子的基本尺寸应符合图1～图6及表2的规定。

国家医药管理局1992-01-20批准

1992-07-01实施

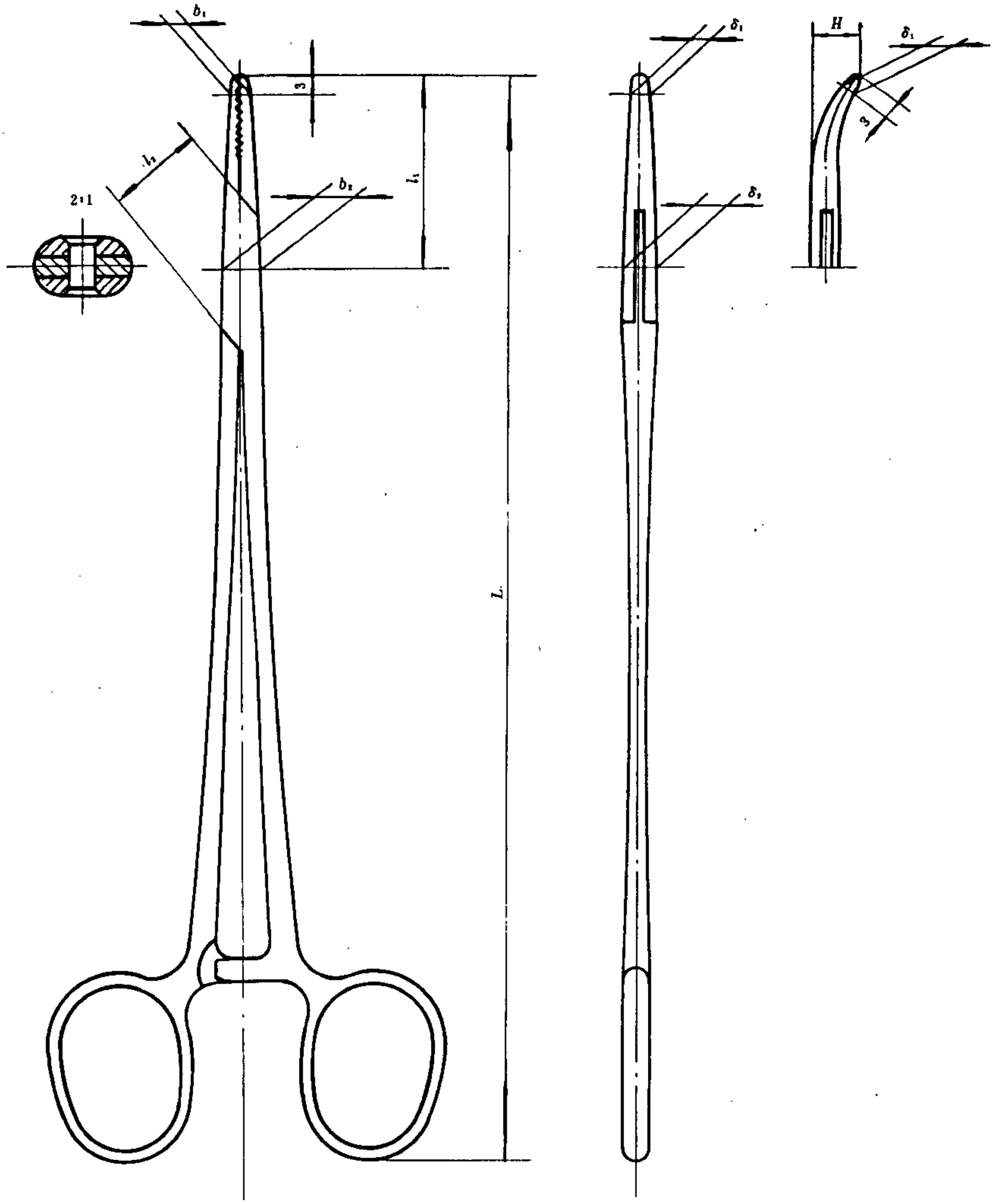


图 1　粗、细针钳

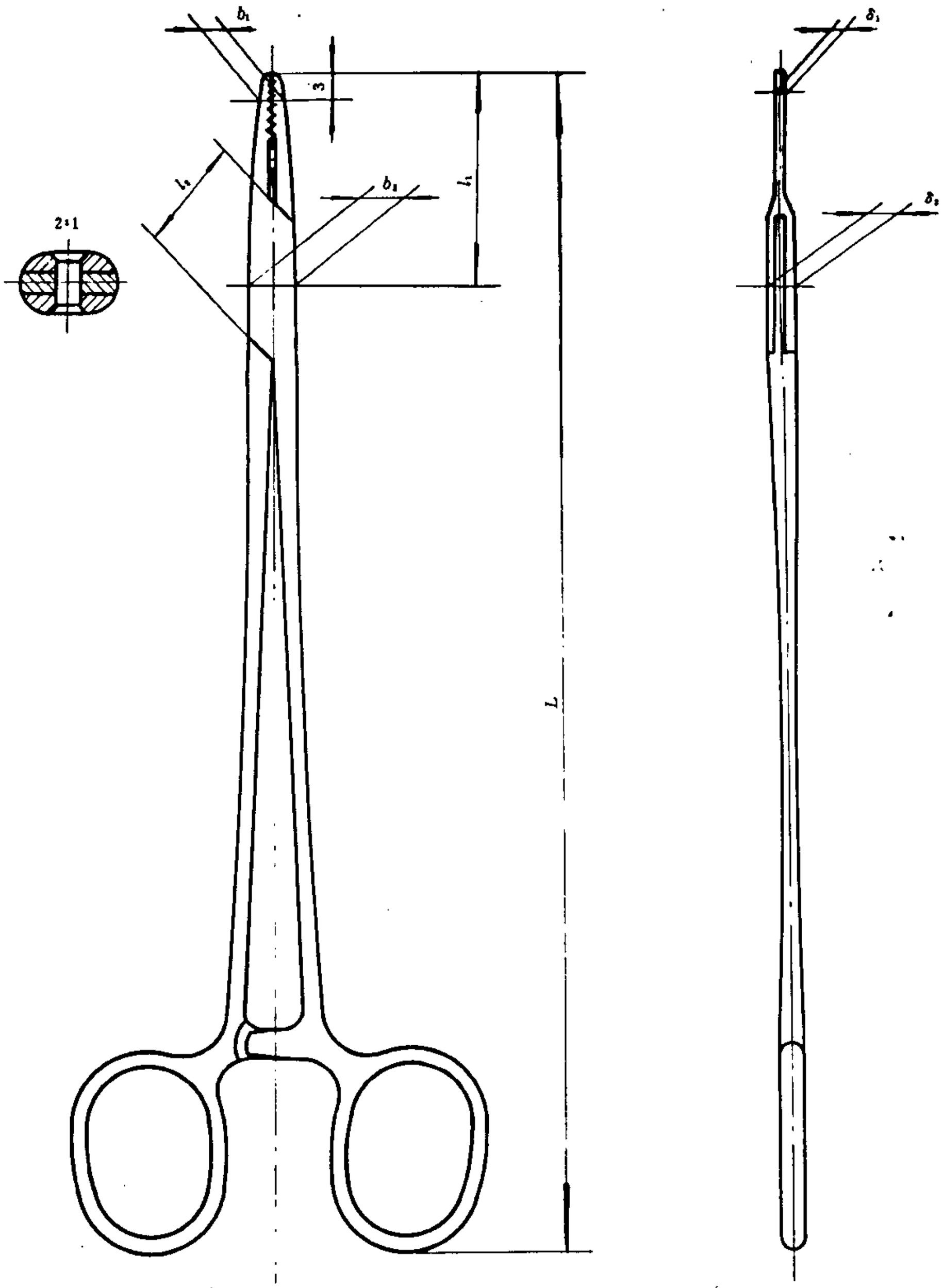


图 2　无损伤针钳

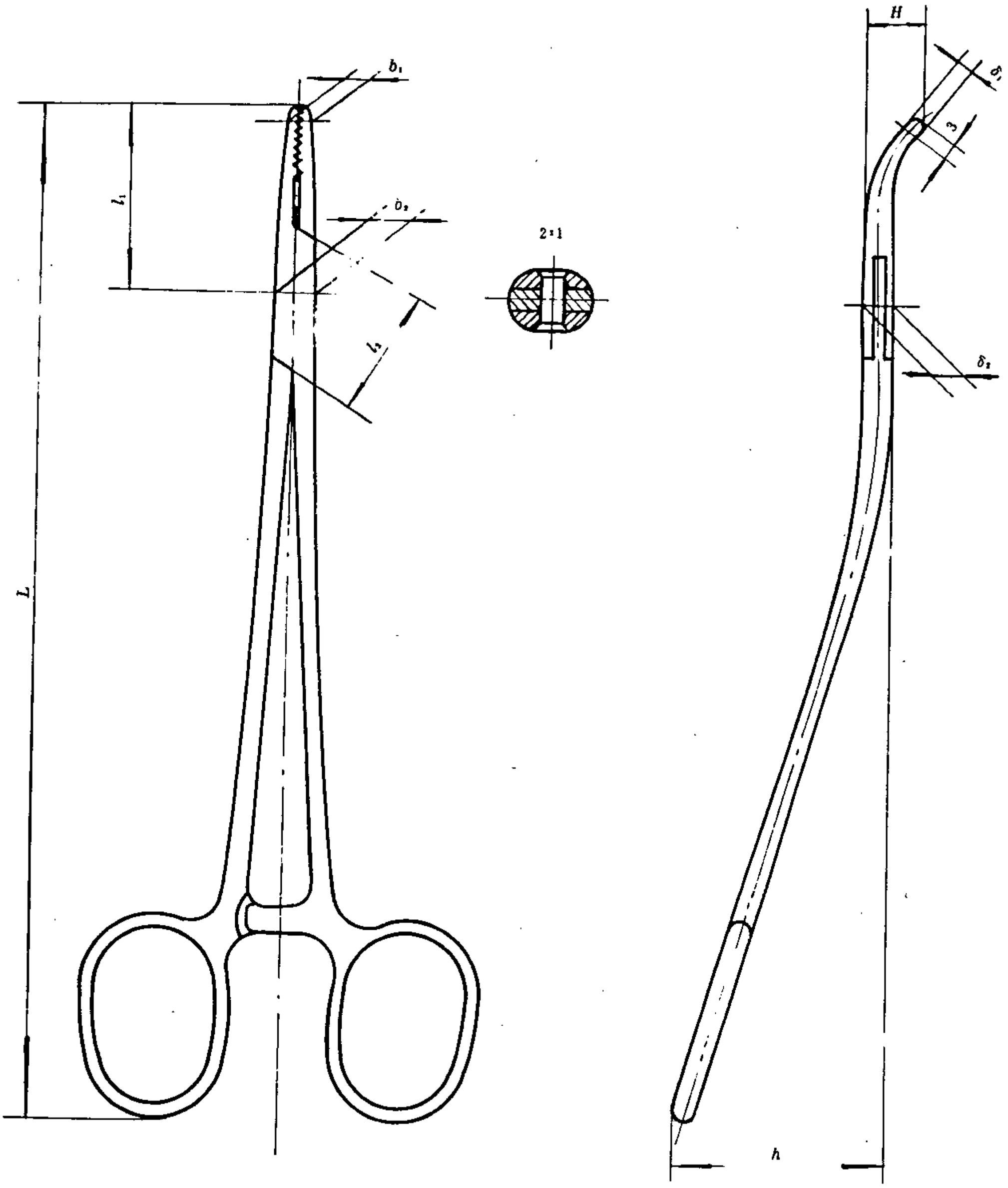


图 3　细针双弯钳

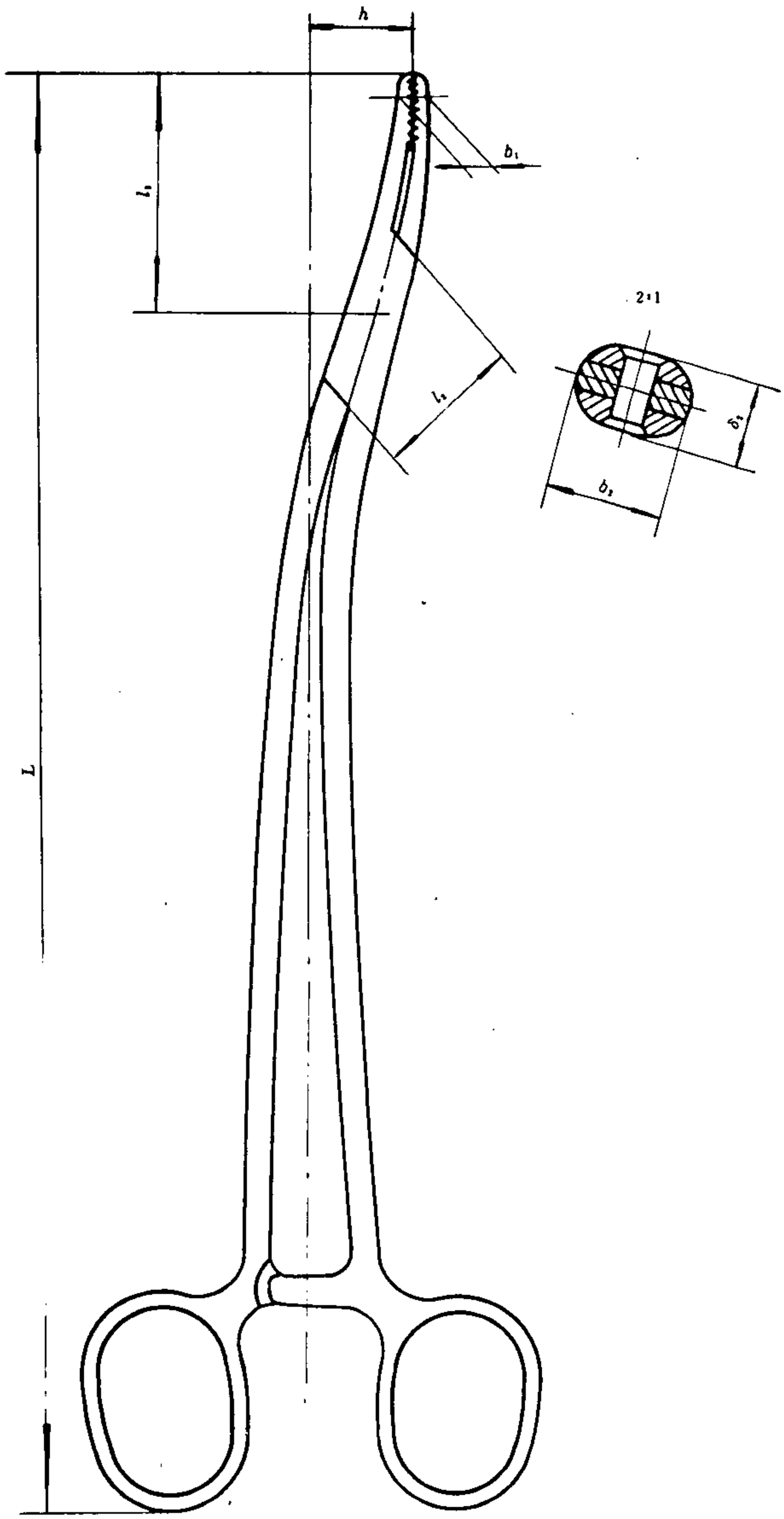


图 1　粗针双弯型钳

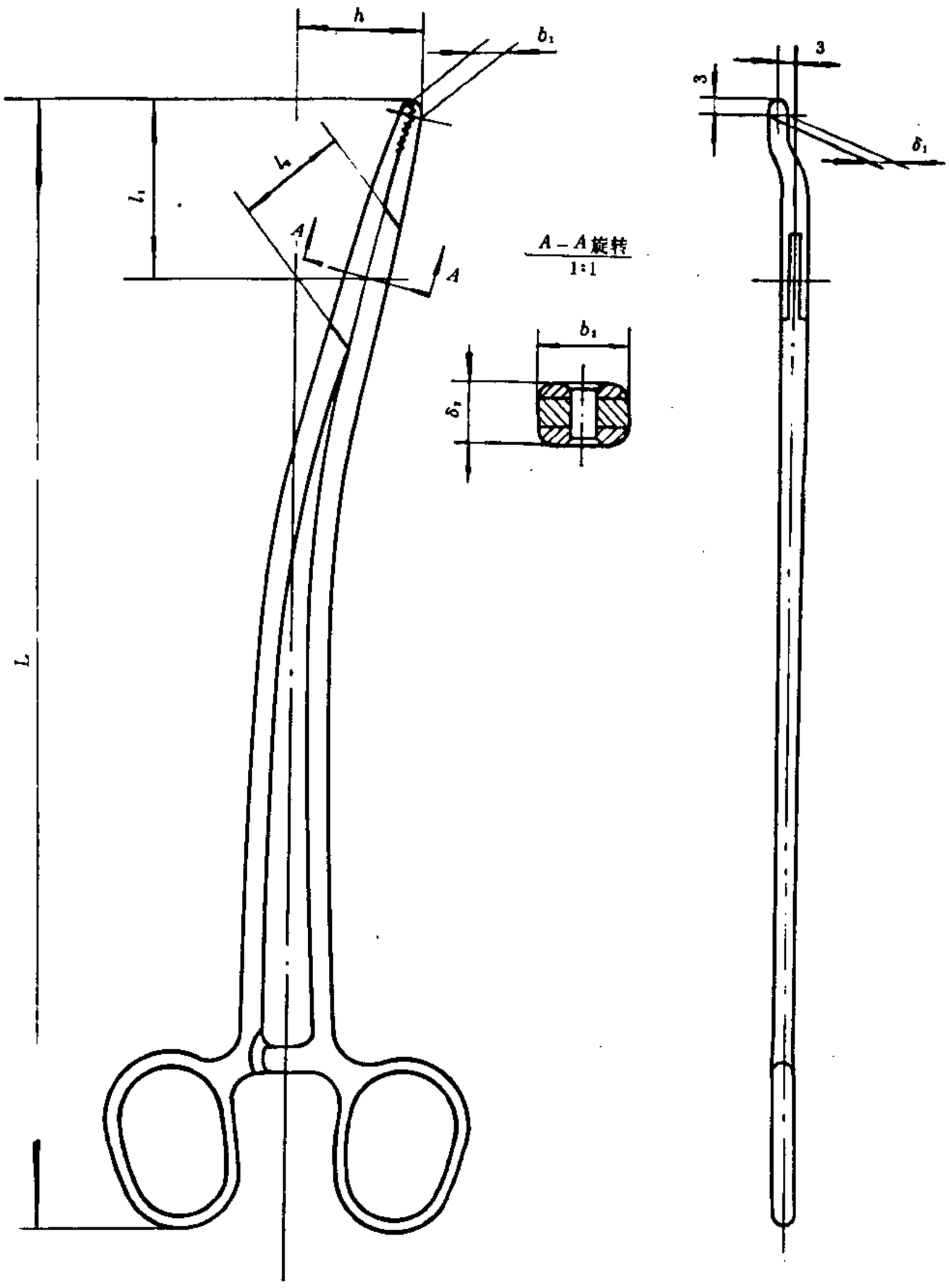


图 5　细针左角型钳

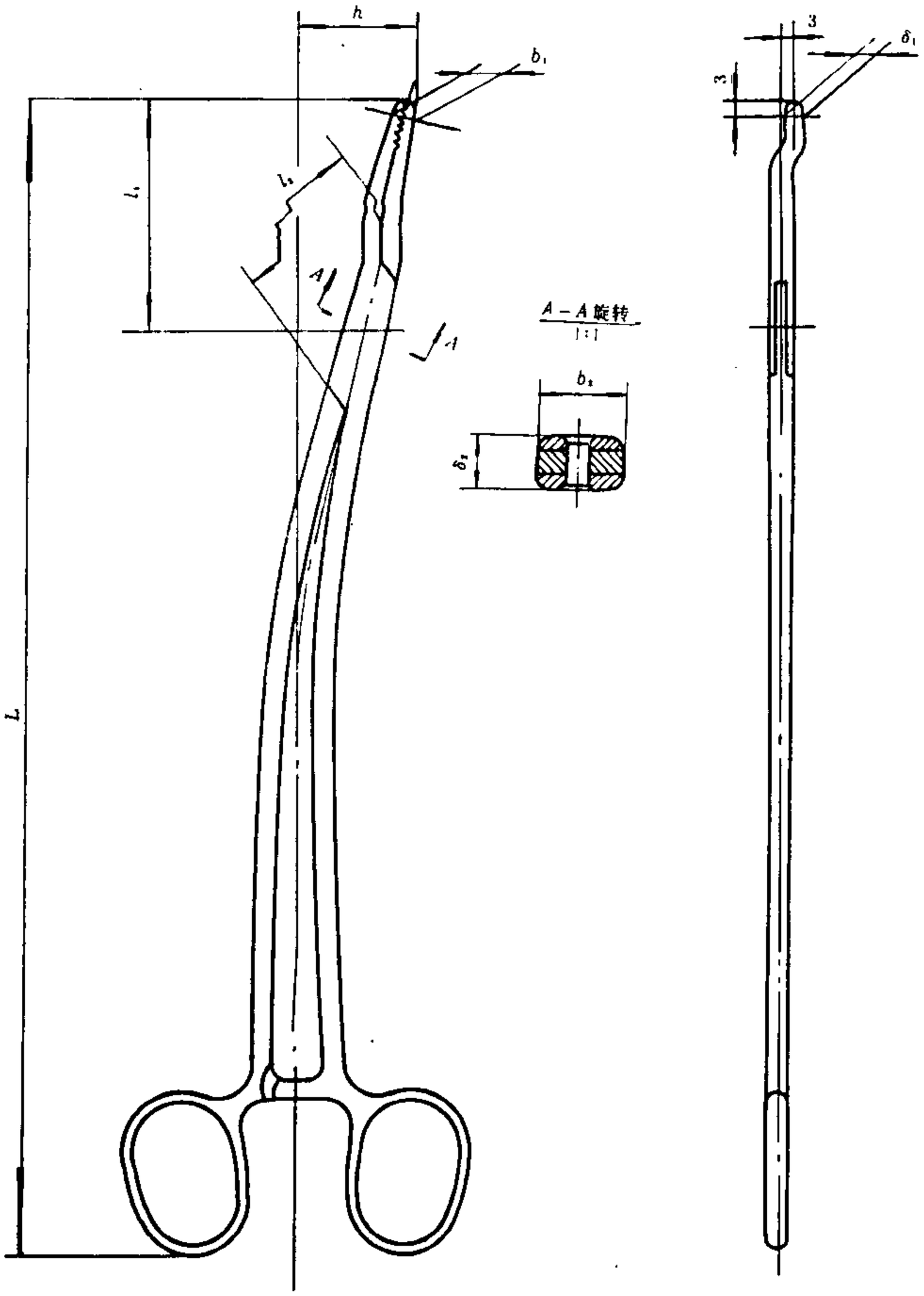


图 6　细针右角型钳

表 2

mm

型式		L 基本尺寸	L 极限偏差	l_1	l_2	b_1 基本尺寸	b_1 极限偏差	b_2	δ_1 基本尺寸	δ_1 极限偏差	δ_2	H 基本尺寸	H 极限偏差	h	锁止牙	蛋形指圈	钳用鳃轴	唇头齿
细针钳	直型	140	±2.0	28	18	3.6		7.0	1.8	±0.2	4.5	—	—		2×3		2	60° A0.5 或 B0.5
		160		30		3.8												
		180	±2.3	32	20			8.0	2.0		5.0						2.5	
		200		35		4.0		8.5							2×4			
		220			22	4.2		9.0	2.2		5.5							
		250		36		4.4			2.4									
	弯型	160	±2.0	30	18	3.8		7.0	1.8		4.5	8	±1.1		2×3		2	
		180	±2.3	32	20			8.0	2.0		5.0				2×4		2.5	
		200		35		4.0		8.5										
		220			22	4.2		9.0	2.2		5.5							
	双弯	160	±2.0	30	18	3.4		7.0	2.0		4.5			32	2×3		2	
	左角型 右角型	220	±3.6	35	22	4.2		9.0	2.4		5.5			24	2×4		2.5	
粗针钳	直型	140	±2.0	28	18	3.8	±0.24	7.0	2.5	±0.2	4.5	—	—		2×3	25×32	2	
		160		30					2.8									
		180	±2.3	32	20			8.0			5.0				2×4		2.5	
		200		35		4.0		8.5	3.0									
		220			22	4.2		9.0	3.2	±0.24	5.5				2.5×4			
		250		36		4.4												
	弯型	160	±2.0	30	18	3.8		7.8	2.8	±0.2	4.5	8	±1.1		2×3			
		180	±2.3	32	20			8.0			5.0							
		200		35		4.0		8.5	3.0						2×4			
		220			22	4.2		9.0	3.2	±0.24	5.5			16				
	双弯型																	
无损伤针钳	直型	160	±2.0	30	18	3.2		6.0	1.2	±0.20	4.0	—	—		2×3		1.6	60° A0.4 或 B0.4
		180	±2.3	32	20			6.5	1.4		4.5				2×4		2	
		200		35														
		220				3.6		7.0	1.6									

4 技术要求

4.1 钳子的锁止牙全部锁合时，粗针钳子锁合力不大于 40 N，细针与无损伤钳子不大于 30 N。

4.2 钳子应有良好的夹持性能，以镊片前端 3/5 的长度处夹持 0.05～0.10 mm 的铝箔后，在铝箔上应留有清晰的齿痕。

4.3 钳子与镶片连接应牢固，经弹性和牢固性试验后，镶片不应产生脱落和碎裂现象。

4.4 钳子的 b_1、δ_1、L、H 尺寸在验收时应逐项进行检验。

4.5 钳子的其余技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存应符合 GB 11229 中的规定。

附加说明：

本标准由全国外科器械标准化技术委员会提出。

本标准由上海医疗器械检测中心归口。

本标准由上海手术器械厂负责起草。

本标准主要起草人黄孟慈。