ICS 65.060.99
B 91

中华人民共和国国家标准

GB/T 12994—2008
代替 GB/T 12994—1991

种子加工机械　术语

Seed processing machinery—Terminology

2008-07-09 发布　　2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会　发布

前　言

本标准是对 GB/T 12994—1991《种子加工机械　术语》的修订。

本标准与 GB/T 12994—1991 相比主要变化如下：

——对种子干燥、种子预加工、种子清选、种子贮存、净种子、摇动清选机、冲孔筛、编织筛、钢丝焊接筛、标准作物种子等定义进行了修改；

——增加了自然干燥、机械干燥、其他植物种子、杂质等词汇；

——删除了除大杂筛选(上筛选)、除小杂筛选(下筛选)、正分选、逆(反)分选、单色光电分选机、双色光电分选机、混杂物等词汇。

本标准自实施之日起代替 GB/T 12994—1991。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会(SAC/TC 201)归口。

本标准起草单位：中国农业机械化科学研究院、中国农业大学。

本标准主要起草人：张廷英、汪裕安。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 12994—1991。

种子加工机械　术语

1　范围

本标准规定了种子加工机械的加工工艺、种子加工机具、零部件、技术指标和工作参数有关的术语和定义。

本标准适用于农作物种子、林木种子、牧草种子加工机械。

2　加工工艺部分

2.1

种子加工　seed processing

种子从收获后到播种前所进行的加工处理的全过程。主要包括：干燥、预加工、清选、分级、选后处理、定量包装、贮存等。

2.2

种子干燥　seed drying

使用各种方法降低种子的水分，使其达到可以安全贮存要求的过程，以保持种子旺盛的发芽力和活力。种子的干燥方法分自然干燥和机械干燥。

2.3

自然干燥　natural drying

在大气中进行的干燥方法。借太阳的辐射热或自然界的风力，使物料中的水分气化而达到除去水分的目的。不需人工加热和排出干燥介质。

2.4

机械干燥　mechanical drying

强制自然空气或加热空气通过种子层，对种子进行干燥的过程。

2.5

种子预加工　seed preconditioning

为种子清选预先进行的脱粒、取籽、脱壳、脱绒、除芒、除翅、除刺毛、清洗、磨光与破皮等各种作业。

2.6

种子清选　seed cleaning；seed separating

将种子与杂质、废种子分离的过程。主要分为初清选、基本清选、精选。

2.7

种子尺寸分级　seed size grading

将清选后的种子按其相互间物理特性和外形尺寸的差异分选为若干个等级。

2.8

种子选后处理　treatment after seed separation

为防治病、虫害和提高种子发芽能力与促进作物的生长、发育以及某些特殊目的而在种子清选加工后进行的各种化学、生物、物理(非纯机械作用的)等方面的处理。

在临近播种时进行的处理又称播前处理。

2.9

种子贮存　seed storage

将种子按不同贮存期限贮存在容器内或库房内。包括暂时贮存、短期贮存、中期贮存与长期贮存(基因库贮存)。

2.10

种子加工工艺流程　seed processing technology sequence

种子加工采用的方法、步骤和技术路线。

2.11

初清选(预清选)　precleaning;scalping

为了改善种子物料的流动性、贮藏性和减轻主要清选作业的负荷而进行的初步清除杂质的作业。

2.12

基本清选　main cleaning;basic separating

利用风选和筛选对种子物料进行的以基本达到净度要求的主要清选作业。

2.13

精选　precise separating

在基本清选之后进行的各种分选清选作业。

2.14

风选　air separating

按种子物料的空气动力学特性差异进行的清选作业。

2.15

筛前风选　primary air separating

在风筛清选机中,筛选前的初步风选。

2.16

筛后风选　fine air separating

在风筛清选机中,筛选后精细风选。

2.17

筛选　screen separating;sieve separating

按种子物料的宽度、厚度或外形轮廓尺寸的差异用筛子进行的清选作业。

2.18

窝眼选　indent separating

用带窝眼的圆筒或圆盘等装置按种子物料长度差异进行的清选作业。

2.19

色选　colour separating

光电选　electronic colour separating

通过光电转换装置,按种子物料的光反射特性的差异进行分选的作业。只能按反射光的亮度进行分选的,称单色分选,按反射光的波长进行分选的,称双色分选。

2.20

电特性分选　electrical property separating

按种子物料传导电荷与极化性能等电学性能上的差异进行分选的作业。

2.21

表面特性分选　surface texture separating

按种子物料表面形态和粗糙程度差异进行的分选作业。

2.22

湿式清选　wet type cleaning

以水、水溶液或其他液体为工作介质,按种子物料密度差异进行的分选作业。

2.23

破皮处理　scarifying treatment

对外皮渗透性差的硬实种子将其表面擦破的处理过程,包括酸作用破皮、机械擦皮等。

2.24

球果干燥　cone drying

减少球果的水分使之开裂进而便于取籽的作业。

2.25

机械单胚种处理　technical monogerm seed treatment

采用机械方法将甜菜遗传多胚种变成单胚种的加工过程。

2.26

种子湿加工　wet processing of seed

从对茄、瓜果类蔬菜等的种果中取籽到籽粒干燥的全部作业过程。

2.27

蔬菜种子被膜发酵处理　ferment treatment of vegetable seed membrane

使茄、瓜果类蔬菜等种果的种子、果肉和种皮表面的胶质被膜分离的浸泡发酵过程。

2.28

蔬菜种子被膜无发酵处理　non-ferment treatment of vegetable seed membrane

不经浸泡发酵，直接将酸或碱等化学制剂的稀释溶液施加到茄、瓜类蔬菜种果的籽粒脱出物上，以加速种子与果实黏膜分离的过程。

2.29

棉籽脱绒处理　cotton seed delinting treatment

清除常规剥绒后残留在棉籽上短绒的过程。

2.30

棉籽化学脱绒　chemical delinting of cotton seed

以化学处理的方法除去残留在棉籽上的短绒。

2.31

棉籽稀硫酸脱绒　dilute acid delinting of cotton seed

用浓度不大于10%的稀硫酸对带短绒的棉籽进行脱绒。包括定量式稀硫酸脱绒与过量式稀硫酸脱绒。

2.32

棉籽泡沫酸脱绒　foamed acid delinting of cotton seed

用硫酸和发泡剂制成的泡沫酸对带短绒的棉籽进行脱绒的方法。

2.33

棉籽气体酸脱绒　gas acid delinting of cotton seed

用无水盐酸蒸汽作用于带短绒的棉籽表面进行脱绒的方法。又称干酸脱绒。

2.34

棉籽残酸中和　residual acid neutralizing of cotton seed

将无水氨或碱性物质施加于经酸脱绒后的棉籽表面以减少其残酸含量的过程。

2.35

种子物理处理　physical treatment of seed

通过一定的物理作用对种子进行选后(播前)处理。包括各种能量处理与层积处理、春化处理、吸胀处理、干湿处理等。

2.36

种子能量处理　energy treatment of seed

以各种物理能量对种子进行的选后(播前)处理。包括光、热、电场、磁场、超声波、电离辐射处理等。

2.37

种子高(低)频处理　high(low) frequency treatment of seed

为提高种子发芽率和增强作物抗病、虫害能力,以高频(或低频)电场对种子进行的处理。

2.38

种子化学处理　chemical treatment of seed

通过施加化学作用的物质(杀虫剂、杀菌剂、微量营养元素、维生素、激素及其他生长调节剂、惰性渗透剂等)对种子进行的选后(播前)处理。

2.39

种子药物处理(拌药)　chemicals treatment of seed

将杀虫剂或杀菌剂及其他添加剂施加到种子表面的过程。包括粉剂处理、浆剂处理、液剂处理。经药物处理后的种子,其大小与形状基本不变。

2.40

种子包衣　seed coating

在种子外表面包敷一层包衣剂的过程。包衣剂可包括杀虫剂、杀菌剂、染料及其他添加剂等。包衣后的种子形状不变而尺寸有所增加。

2.41

种子制丸　seed pelleting

将制丸材料粘裹在种子外表面制成具有一定尺寸的丸状颗粒的过程。制丸材料可包括杀虫剂、杀菌剂、营养物质、染料、黏合剂及其他添加剂等。丸化后的种子,其尺寸与形状均有明显变化。

2.42

种子暂时贮存　temporary storage of seed

在种子加工线上等待加工或等待下道工序加工种子的贮存。

2.43

种子短期贮存　short term storage of seed

大于暂时贮存时间,而不超过该种作物的下一个播种期的种子贮存。

2.44

种子加工线　seed processing line

按加工工艺流程顺序连续执行所要求的各项加工作业的若干机具的组合。

3　机具

3.1

种子加工机组　seed processing combination unit

由若干可独立作业的种子加工机械通过机械联结组合成的整体。

3.2

移动式种子加工机　mobile seed processing machine

带牵引底盘或自走底盘的种子加工机具。

3.3

种子清选机　seed separating machine;seed cleaning machine

将种子与混杂物和废种子分离的机具。

3.4

组合清选机　multiple separator

两种及两种以上不同分离原理的部件组合成的清选机具(除风筛清选机外)。其中组合风选、筛选、窝眼筒选的称复式清选机。

3.5

全自动清选机　full-automatic separator

采用微机控制自动调节工作参数的清选机具。

3.6

风选机　air separator

以气流为介质进行清选作业的机具。

3.7

吸式风选机　aspirating separator

以负压气流进行清选作业的机具。

3.8

吹式风选机　pneumatic separator

以正压气流进行清选作业的机具。

3.9

筛选机　screen separator;sieve separator

以筛子进行清选作业的机具。

3.10

平面筛清选机　flat screen separator

以往复振动(或回转运动)的平筛进行清选作业的机具。

3.11

圆筒筛清选机　cylinder screen separator

以旋转的圆筒筛进行清选作业的机具。用于进行分级作业时又称圆筒筛分级机。

3.12

离心式圆筒筛清选机　centrifugal cylinder screen separator

以离心力使种子物料经筛孔而分离的圆筒筛清选机。

3.13

立式圆筒筛清选机　vertical cylinder screen separator

绕立轴旋转并借离心力使种子物料经筛孔而分离的圆筒筛清选机。包括单筒式、行星式。

3.14

风筛式清选机　air-screen separator

风选与筛选组合进行清选作业的机具。用于进行初清选时称风筛初清机。

3.15

鼠笼筛初清机　squirrel cage scalper;air-drum separator

用鼠笼筛或气流与鼠笼筛组合进行清选作业的机具。

3.16

错流式风筛清选机　cross flow type air-screen separator

气流垂直贯穿筛片、风选与筛选同时进行的风筛清选机。

3.17

窝眼筒清选机　indent cylinder separator

以内壁带窝眼的圆筒进行清选作业的机具。用于进行分级时又称窝眼筒分级机。

3.18

窝眼盘清选机　indent disc separator

以两侧壁带窝眼的圆盘进行清选作业的机具。

3.19

重力式清选机（比重式清选机） gravity separator；specific gravity separator

以双向倾斜，往复振动的工作台和贯穿工作台网面的气流（正压气流或负压气流）相结合进行清选或分级作业的机具。

3.20

去石机 stoner；destoner

清除物料中碎石的机具。

3.21

之形板清选机 zigzag table separator；paddy separator

以纵向倾斜、横向往复振动的带之形板的工作台进行清选作业的机具，用于粮食加工中分离谷、糙时又称谷糙分离机。

3.22

摇动清选机 vibrating separator

往复振动的台面粗糙或凸形的工作台进行清选作业的机具。

3.23

螺旋清选机 spiral separator

以环绕立轴的多头螺旋片进行清选作业的机具。

3.24

带式清选机 inclined belt separator

按种子物料的流动或滑动能力的差异以倾斜带面进行清选作业的机具。

3.25

绒辊清选机 velvet roll separator

按种子物料表面粗糙程度的差异以成对绒辊进行清选作业的机具。

3.26

磁力清选机 magnetic separator

按种子物料表面粗糙程度的差异以磁性滚筒进行清选作业的机具。

3.27

弹跳清选机 resilience separator

按种子物料弹性差异以弹跳板进行清选作业的机具。

3.28

撞击清选机 bumper separator

按种子物料的形状差异以往复撞击作用的倾斜板进行清选作业的机具。

3.29

静电清选机 electrostatic separator

按种子物料导电能力的差异以电极形成的电场进行清选作业的机具。

3.30

电力清选机 electro polar separator

按种子物料电极化性能的差异以电极化作用的滚筒进行清选作业的机具。

3.31

色清选机（光电清选机） colour separator；electronic colour separator

按种子物料光反射特性的差异通过光电转换装置进行清选作业的机具。

3.32

漂浮式清选机 floatation separator

按种子物料在液体中漂浮性能的差异进行清选作业的机具。

3.33

种子干燥机　seed dryer

使种子含水率降低到符合要求的机具。

3.34

种子脱粒机　seed thresher

从果穗、荚果等果实上脱取种子的机具。

3.35

种子脱壳机　seed huller

使种子与其外壳分离的机具。

3.36

擦皮机　scarifier

擦破种子表皮以增加其对空气、水液渗透性的机具。

3.37

除芒机　debearder；deawner

采用旋转打杆或翼板及与其配合的外壳，对种子表面施加搓挤、打击作用，以除去芒、刺毛、松散的颖片及分离未脱净的穗头、荚壳等的机具。

3.38

刷清机　brushing machine

采用旋转条刷及与其配合的筛筒，对种子表面施加搓刷作用，以除去芒、膜、刺毛、松散的颖片等的机具。

3.39

种子抛光机　seed polisher

采用旋转的刷条或橡胶条及与其配合的圆筒，对种子表面施加轻微的搓擦作用，以除去刺毛、膜和粘附的泥土等，增加种子清洁度、亮度的机具。

3.40

除翅机　dewinger

除去种子表面翅片的机具。包括干式除翅机、湿式除翅机。

3.41

甜菜多胚种剥裂机　beet seed multigerm spliter

将甜菜多胚种剥裂成单胚种的机具。

3.42

甜菜种子磨光机　beet seed abrader

对甜菜球果或籽粒进行研磨光整作业的机具。

3.43

浆果取籽机　fleshy fruit seed extracter

破开肉质浆果并使种子与果皮、果肉、果汁分离的机具。

3.44

湿籽分离机　wet seed separator

将破裂浆果获得的种子与其粘连物和残留果肉分离的机具。包括机械分离、水力分离等。

3.45

湿籽刮板分离机　scraper separator of wet seed

对经初步分离的浆果种子进行刮除表面残留果胶及肉绒的机具。

3.46

湿籽洗涤机　wet seed washer

对经初步分离的浆果种子进行清洗并除去残余浮渣、果皮、瘪粒及残酸成分等的机具。

3.47

湿籽除石机　destone of wet seed

通过清洗按密度差异除去混在湿籽中的石块、砂粒的机具。

3.48

种子离心脱水机　seed centrifugal hydro extractor

借助离心力除去种子表面自由水的机具。

3.49

棉花种子酸处理机　acid applicator of cotton seed

对棉籽表面施加酸剂使其充分浸润的机具。

3.50

棉花种子摩擦脱绒机　delinting buffer of cotton seed

以旋转滚筒内壁及其附加抄板对种子的摩擦作用和种子相互间的擦撞，使经加酸浸润并烘干后脆化的棉籽短绒脱落的机具。

3.51

棉花种子残酸中和机　cotton seed neutralizer

对经酸脱绒后的棉籽表面施加中和剂以减少其残酸含量的机具。

3.52

种子药物处理机(拌药机)　seed chemical treater

将杀虫剂或杀菌剂及其他添加剂施加于种子表面的机具。包括搅龙混合式、滚筒混合式和转盘混合式等。

3.53

通用药物处理机(通用拌药机)　combination chemical treater

适用于粉剂、液剂或浆剂处理的种子药物处理机。

3.54

种子包衣机　seed coater

将包衣剂包敷于种子外表面上的机具。

3.55

种子制丸机　seed pelleter

将制丸材料粘裹在种子外表面制成具有一定尺寸的丸状颗粒的机具。

3.56

带式制丸机　belt pelleter

以环形带对种子进行制丸作业的机具。

3.57

滚筒制丸机　cylinder pelleter

以滚筒对种子进行制丸作业的机具。

3.58

种子高(低)频处理机　seed high(low) frequency treater

以高频(或低频)电场对种子进行处理的机具。

3.59

种子加工成套设备　seed processing complete equipment

能够完成种子全部加工要求的加工设备及其配套、附属装置的总称。

3.60

种子加工成套设备输送系统　conveying system of seed processing complete equipment

种子加工成套设备中，各种输送设备、给料排料装置及其管道阀门等的总称。

3.61

种子加工成套设备除尘系统　dusting system of seed processing complete equipment

种子加工成套设备中，吸尘、排尘装置及其管道、阀门等的总称。

3.62

种子加工成套设备排杂系统　wastage removing system of seed processing complete equipment

种子加工成套设备中，杂余和废料的接收、输送、排出装置及其管道、阀门等的总称。

3.63

种子加工成套设备贮存系统　storage system of seed processing complete equipment

种子加工成套设备中，贮存仓、贮存箱及其附属装置的总称。

3.64

种子加工成套设备电控系统　electric control system of seed processing complete equipment

种子加工成套设备中，电气控制柜、电气线路和线路上各种电器、仪表的总称。

4　零、部件

4.1

前风道　primary air separating duct

风筛清选机筛子进料端的风选管道。在种子物料进入筛子之前清除其中的轻杂质。

4.2

后风道　fine air separating duct

风筛清选机筛子尾端的风选管道。在种子物料筛选后清除其中残存的轻杂质和瘪籽粒。

4.3

沉降室　setting chamber

气流清选中，利用管道截面扩大、气流速度下降使轻杂质受重力作用而沉降的装置。

4.4

筛片(板)　screen

筛网　sieve

筛片(板)、筛网等进行筛选作用的零件与安装它们的筛框所构成的整体。

4.5

清筛装置　screen cleaning device

在筛选过程中进行筛面清理以清除筛孔被物料堵塞物的装置。

4.6

筛体　screen box

筛箱　screen cradle

安装筛子及清筛装置并进行筛选运动的部件。

4.7

圆筒筛　cylinder screen

圈成圆筒形绕筒轴心线旋转进行分选作业的筛子。包括整体式与分片组合式。

4.8

鼠笼筛　squirrel-cage screen

以旋转圆筒的外表面清除大杂的大孔眼编织圆筒筛。

4.9

冲孔筛　perforated screen

将金属薄板冲制形成一定形状与大小孔眼的筛子。

4.10

编织筛　woven screen

将金属或其他材料细丝编织成一定孔眼的筛子。

4.11

钢丝焊接筛　wire welded screen

将钢丝焊接形成一定孔眼的筛子。

4.12

滚子筛　roller screen

多根平行转轴上交错套上圆片与套筒，各轴同向旋转时带动物料移动，从圆片与套筒构成的方孔中筛下细小物料的筛子。

4.13

波纹形长筛孔　ribbed oblong hole

垂直筛孔长度方向的横截面呈波纹状，分选孔口沿波谷排列的冲制长筛孔。

4.14

凹窝形圆筛孔（沉孔型圆筛孔）　recessed round hole

筛孔横截面呈凹窝状，分选孔口在凹底的冲制圆筛孔。

4.15

窝眼盘　indent disc

两侧有窝眼、按种子及其混杂物的长度差异进行分选的圆盘。

4.16

窝眼筒　indent cylinder

内壁有窝眼、按种子及其混杂物的长度差异进行分选的滚筒。包括整筒式与分片组合式。

4.17

正分选窝眼筒　right separating indent cylinder

用以清除种子物料中的短杂，并将其从承料槽中排出的窝眼筒。

4.18

逆（反）分选窝眼筒　reverse separating indent cylinder

用以清除种子物料中的长杂，并将其从筒体末端排出的窝眼筒。

4.19

双作用窝眼筒　bi-action indent cylinder

筒身前后两段窝眼大小不同，一次能顺序清除种子物料中长杂与短杂的窝眼筒。

4.20

窝眼筒承料槽（窝眼筒 V 形槽）　receiving trough

窝眼筒内沿筒体长度方向设置用于承接分离出来的较短物料的敞口槽。

4.21

窝眼片　indent segment

用以组成窝眼筒的弧形或半圆形的窝眼板。

4.22

半球形窝眼　hemispherical indent

呈半球状或窝底为球台形的近似半球状的窝眼。

4.23

圆台形窝眼　conical indent

孔口大于窝底的近似圆台形的窝眼。

4.24

圆柱形窝眼　cylindrical indent

孔身呈圆柱状的窝眼。

4.25

窝眼盘Ⅰ型窝眼　"R"indent(pocket)

孔口承托物料边为直线,对边为半圆的窝眼。

4.26

窝眼盘Ⅱ型窝眼　"V"indent(pocket)

孔口承托物料边为半圆,对边为直线的窝眼。

4.27

窝眼盘Ⅲ型窝眼　"square"indent(pocket)

孔口四边平直成矩形的窝眼。

4.28

三角形分选工作台　triangle separating table

台面为近似三角形(不等腰梯形)的重力式清选机工作台。

4.29

长方形分选工作台　rectangle separting table

台面为近似长方形的重力式清选机工作台。

4.30

之字形分离板　zigzag separating plate

之形板清选机工作台面与台面垂直并呈连续之字形的反射分离板。

4.31

绒辊　velvet rolls

按种子及其混杂物表面粗糙程度差异进行分选的表面包覆绒布的圆辊。

4.32

磁性滚筒　magnetic drum

筒内安置磁铁或电磁线圈形成磁场,以吸附磁性物质的滚筒。

4.33

输送对辊　conveying rolls

光电分选机中,输送物料进入光学检测箱的高速旋转的对辊。

4.34

光学检测箱　optical box

光电分选机中由检测透镜组、光源、背景板以及清理器组成的进行光学检测的部件。

4.35

检测透镜组　lens block

光电分选机中由透镜、光电管、前置放大器等组成以接收光信号并进行光电转换的装置。

4.36

背景板　background

光电分选机中提供预置光信号的色板。

5 技术指标、工作参数

5.1

悬浮速度(临界速度) suspension velocity;critical velocity

物料在垂直上升气流中所受的气流作用力等于物料自身重力时的气流速度。

5.2

悬浮系数 aerodynamic drag coefficient

衡量物料在气流中飘浮特性的指标,悬浮系数(K_1)越大,则物料悬浮速度(v)越小。

$$K_1 = g/v^2$$

式中:

g——重力加速度。

5.3

动力学参数 dynamical parameter

往复振动筛、圆筒筛或窝眼筒工作时运动特性的综合参数(K)。

$$K = \omega^2 r/g$$

式中:

ω——曲柄或筒体旋转角频率;

r——曲柄或筒体半径。

5.4

筛体振幅 amplitude of screen box

筛体从平衡原点到振动折回点极限位置之间的距离。

5.5

筛体振动方向角 vibration angle of screen box

筛体的振动方向与水平面之间的夹角。

5.6

筛面倾角 screen slope

筛面与水平面之间的夹角。

5.7

工作台面纵向倾角 end slope of table

工作台面双向倾斜的清选机(重力式清选机等),沿振动方向的铅垂面内,工作台面与水平面之间的夹角(一般在排料边度量)。

5.8

工作台面横向倾角 side slope of table

工作台面双向倾斜的清选机(重力式清选机等),垂直于振动方向的铅垂面内,工作台面与水平面之间的夹角(一般在靠喂料处端边度量)。

5.9

滚筒倾角 cylinder slope

窝眼筒或卧式圆筒筛等的滚筒轴线与水平面之间的夹角。

5.10

滚筒临界速度 critical velocity of cylinder

在窝眼筒或圆筒筛等旋转部件内壁处,种子物料向心加速度与重力加速度绝对值相等时的滚筒转速。

5.11

筛分面积百分比　percentage of screening surface

筛子上筛孔的总面积占筛片有效总面积的百分率。

5.12

标准作物种子　standard crop seed

在种子加工作业中为标定机器生产率而统一指定的作物种子，通常情况指小麦种子。

5.13

标准生产率　standard productivity

以加工一定状态的作物种子(通常情况指小麦种子)，按喂入量标定机器生产率。

5.14

生产率折算系数　conversion coefficient of productivity

加工不同作物种子时，以加工小麦种子为标准折算各自的生产率系数。

5.15

标准台(套)　standard set

以标准生产率为 1 t/h 的加工机械为一个标准台(套)。对不同规格的种子加工机械或成套设备进行折算所得的数值。

5.16

净种子　pure seed

在种子构造上凡能明确鉴别出属于所分析的种(已变成菌核、黑穗病孢子团或线虫瘿的除外)。即使是未成熟的、瘦小的、皱缩的、带病的或发过芽的种子都作为净种子。

5.17

其他植物种子　other seeds

除净种子以外的任何植物种子，包括杂草种子和异作物种子。

5.18

杂质　inert matter

除净种子和其他植物种子外的种子和所有其他物质。

5.19

种子物料　seed materials

未加工和处在不同加工阶段的好种子与混杂的废种子和各种杂质的总称。对单机作业时投入加工的种子物料和成套设备加工时最初投入加工的种子物料又称为原始种子物料。

5.20

种子净度　physical purity of seed；seed purity

符合要求的本作物种子(好种子)的质量占种子物料(好种子、废种子和杂质)的总质量的百分率。

5.21

湿加工种子清洁度　seed cleanliness of wet process

浆果脱籽后，本作物种子的质量占种子脱出物料(本作物种子、果肉、皮渣与杂质)总质量的百分率。

5.22

获选率　percentage of chosen seed

实际选出的好种子占原始种子物料中好种子含量的百分率。

5.23

除杂率　separating rate of impurity

种子物料中已清除的杂质占原有杂质含量的百分率。

5.24

全分离率　full separating percentage

等于或相当于获选率与除杂率的平均值。用以综合衡量合格种子获选与不合格要求物料清除的效果或种子分级的效果。

5.25

有害杂草籽清除率　separating rate of noxious weed seed

种子物料中已清除的有害杂草籽占种子物料中原有该类杂草籽含量的百分率。

5.26

除芒率　separating rate of awns

种子物料中已清除芒刺的种子数量占种子物料中原有芒刺种子数量的百分率。

5.27

破损率　percentage of damaged seed

加工过程中好种子的破碎损伤量占好种子总质量的百分率。

5.28

种子脱净率　percentage of shelled seed

从果穗、荚果或其他果实上脱取的种子量占原有种子总质量的百分率。

5.29

种子粘结率　percentage of cohered seed

相互粘连的两颗或两颗以上种子占种子总质量的百分率。

5.30

拌药均匀度　evenness of dressing

用药物处理种子时，药物粘附均匀的种子数量占全部处理种子数量的百分率。

5.31

干燥不均匀度　nonuniformity of drying

干燥后的同一批种子物料中，最大含水率与最小含水率的差值。

5.32

筛分完全度　fullness of screen separating

实际通过筛孔筛下的物料质量占应筛下物料质量的百分率。

5.33

酸籽比　acid-to-seed ratio

棉籽采用酸剂脱绒时用酸量与种子量的质量比。

5.34

棉籽含残绒率　residual lint rate of cotton seed

经脱绒处理后，棉籽的残绒含量占棉籽总质量的百分率。

5.35

棉籽含残酸率　residual acid rate of cotton seed

经酸脱绒处理后，棉籽表面残留的酸量(不包括棉籽原有的游离酸含量)占棉籽总质量的百分率。

5.36

甜菜种子单芽率　percentage germination of beet seed monogerm

甜菜种子中只含单胚芽的种子数量占种子总数量的百分率。

5.37

种子物理特性　physical characteristics of seed

可根据其差异进行分选加工的种子在物理学方面的特性。如尺寸、形状、质量、表面粗糙程度、悬浮

速度、颜色、导电性等物理学方面的特性。

5.38

种子表面特性　seed surface characteristic；surface texture of seed

种子表面粗糙程度和外复绒毛钩刺等的状态特性。

5.39

种子平衡水分　equilibrium water content of seed

在一定的空气相对湿度与温度条件下，种子从空气中吸收的水分与向空气中释放的水分相等时的含水率。

5.40

偏析（自动分极）　deviating stratifying

在一定的机械振动或气流作用下，籽粒群按某些物理特性的差异有规律地聚集排列的现象。

5.41

种子分离曲线　separating curve of seed

以种子各分离特性的不同量度为横坐标，以各量度间种子质量或颗粒百分率为纵坐标画出种子特性分布图。分布图提供了对种子物料进行分选的可能性和分离程度的依据。

5.42

特性相关图　relative diagram of characteristics

在同一纵、横平面坐标上同时表示任意两项种子特性以显示其相关性的曲线图。