

YY/T 0295.3—1997

前 言

本标准在 GB 4747.3—89《组织镊》基础上进行修订。技术要求中弹性变形量、捏合力、连接牢固及头部接触要求均规定了具体指标,删去唇头钩不张口要求,其他按 YY/T 0295.1—1997《医用镊通用技术条件》执行。

本标准从生效之日起,代替 GB 4747.3—89。

本标准由全国外科器械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:上海手术器械厂。

本标准主要起草人:章红霞。

中华人民共和国医药行业标准

组 织 镊

YY/T 0295.3—1997

Tissue forceps

1 范围

本标准规定了组织镊的产品分类和技术要求。

本标准适用于组织镊(以下简称镊子)。该产品供夹持组织和敷料用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1220—92 不锈钢棒

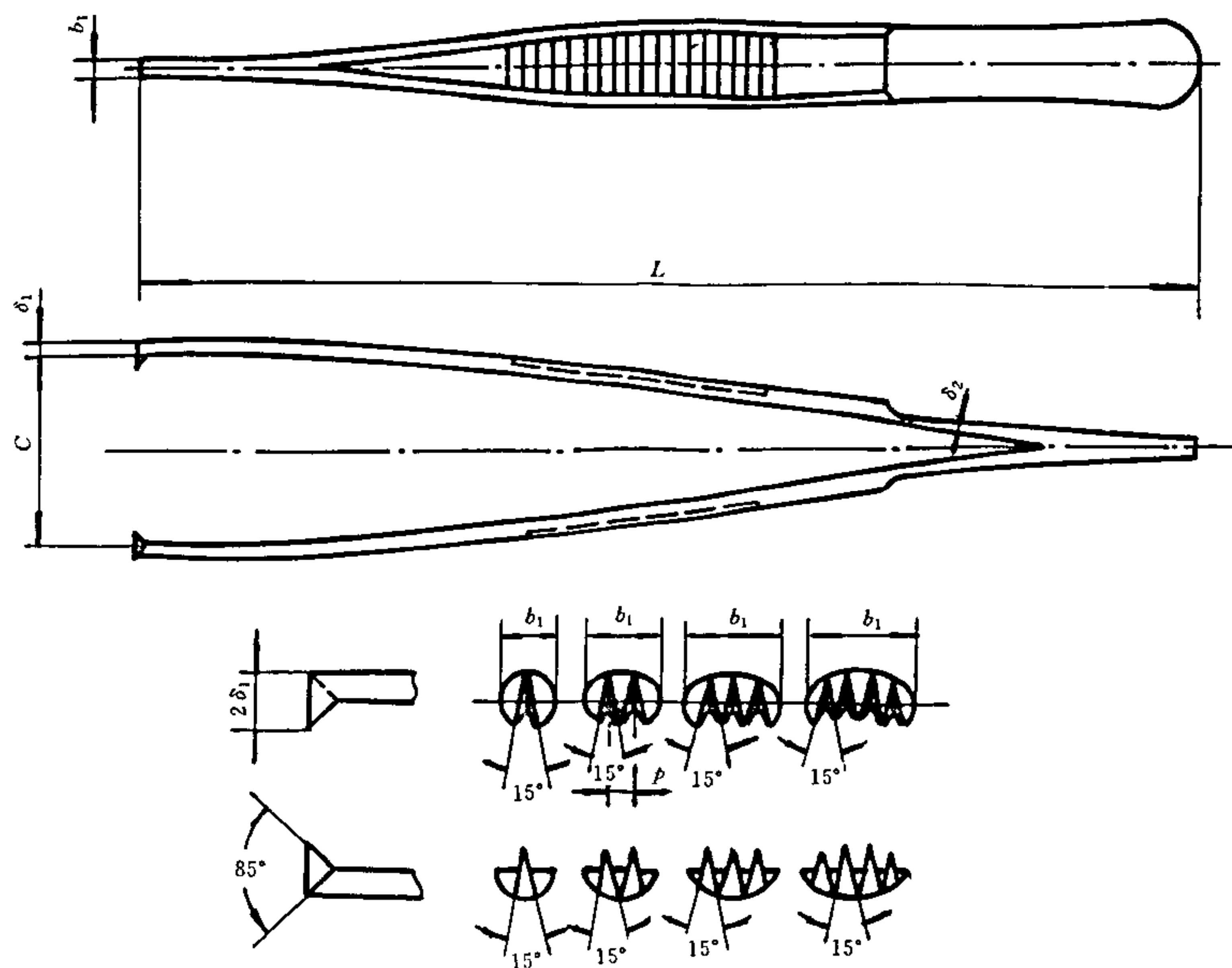
YY/T 0173.4 手术器械 唇头钩

YY/T 0173.7—94 手术器械 柄花

YY/T 0295.1—1997 医用镊通用技术条件

3 产品分类

镊子的型式、基本尺寸和极限偏差应符合图1及表1的规定。



1×2 钩 2×3 钩 3×4 钩 4×5 钩

图 1 组织镊

表 1 基本尺寸

mm

型式	L	b_1		δ_1		δ_2	手术器械 唇头钩 YY/T 0173.4	ρ	C	手术器械 柄花 YY/T 0173.7
	基本尺寸	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差					
1×2 钩	125	2.20	±0.20	1.25	±0.20	0.6	2.20×2.50	—	22~26	B1.25 B1.50 或 B2.00
	140			1.40		0.7	2.20×2.80		28~34	
	160	2.50					2.50×2.80		32~38	
	200	2.80		2.80×3.20		40~46				
	250	3.20	±0.24	1.80		0.9	3.20×3.60			
2×3 钩	125	2.80	±0.20	1.25		0.6	2.80×2.50	0.9	22~28	
	140			1.40		0.7	2.80×2.80	1.0	28~34	
	160	3.20	±0.24						0.6	
3×4 钩	140	1.40		0.7		3.60×2.80	1.0			
	4×5 钩	125		4.50		1.25	0.6	4.50×2.50	0.9	

4 技术要求

4.1 镊子应以 GB 1220 中规定的 2Cr13、1Cr13 材料制成。

4.2 镊子应有良好的弹性,按 YY/T 0295.3 附录 A 试验后,变形量不得超过 1.6 mm。

4.3 镊子的捏合力应符合表 2 的规定。

表 2 捏合力

规格 mm	125~160	200~250
捏合力 N	2~5	3~6

4.4 镊子二片连接应牢固,按 YY/T 0295.1 附录 C 规定进行,试验时二片头端张开距离为全长的 100%。

4.5 唇头钩应完整无损,当镊子二片捏合时,唇头钩的钩与槽应吻合,开闭时应灵活、不卡塞。

4.6 镊子的其余技术要求应符合 YY/T 0295.1 中的规定。

5 其他

镊子的试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存应符合 YY/T 0295.1 中的规定。