

中华人民共和国医药行业标准

YY/T 0173.9—94

手术器械 小长方柄 空心八角柄 六角柄

代替 ZB C31 005~31 006—86

1 主题内容与适用范围

本标准规定了手术器械小长方柄、空心八角柄、六角柄的产品分类、技术要求。

本标准适用于手术器械小长方柄、空心八角柄、六角柄(以下简称柄子)。该手柄供设计手术器械产品时选用。

2 引用标准

GB 1220 不锈钢棒

GB 2401 黄铜板

YY/T 0173.7 手术器械 柄花

3 产品分类

3.1 柄子的分类按表 1 的规定。

表 1

类型	实心柄	空心柄
型式	有柄花小长方柄	八角柄
	无柄花小长方柄	六角柄

3.2 实心柄的型式和基本尺寸应符合图 1~3 及表 2 的规定。

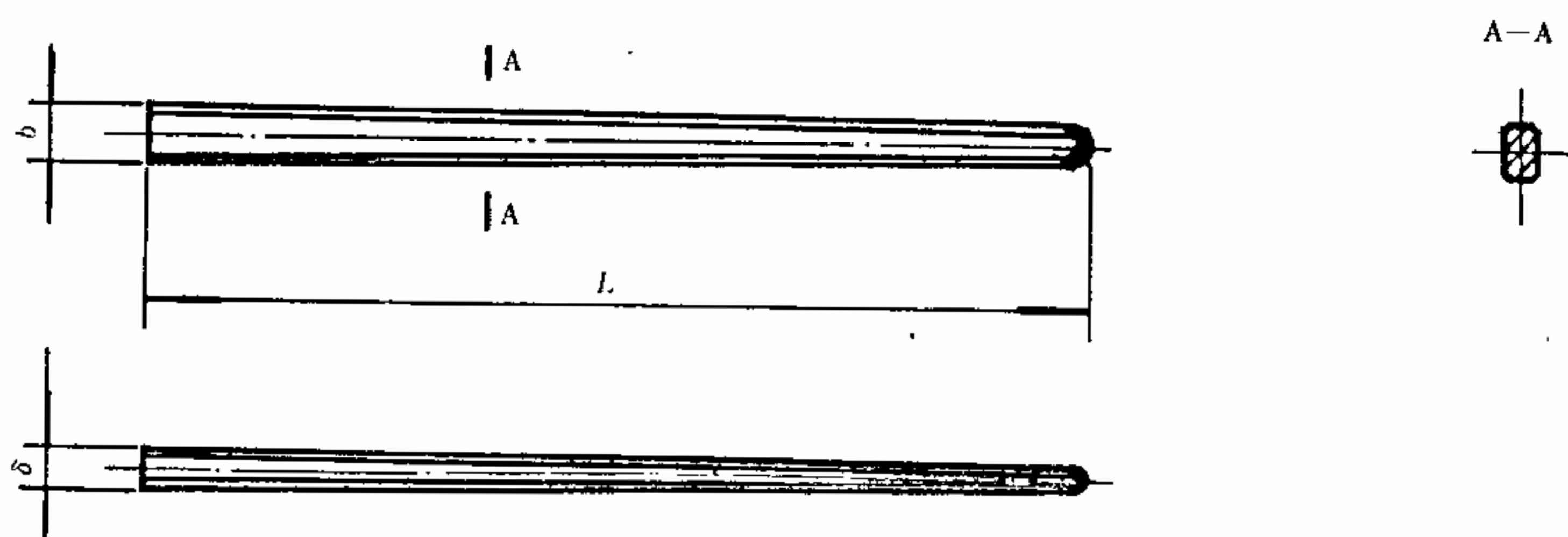


图 1 小长方实心柄 1 型

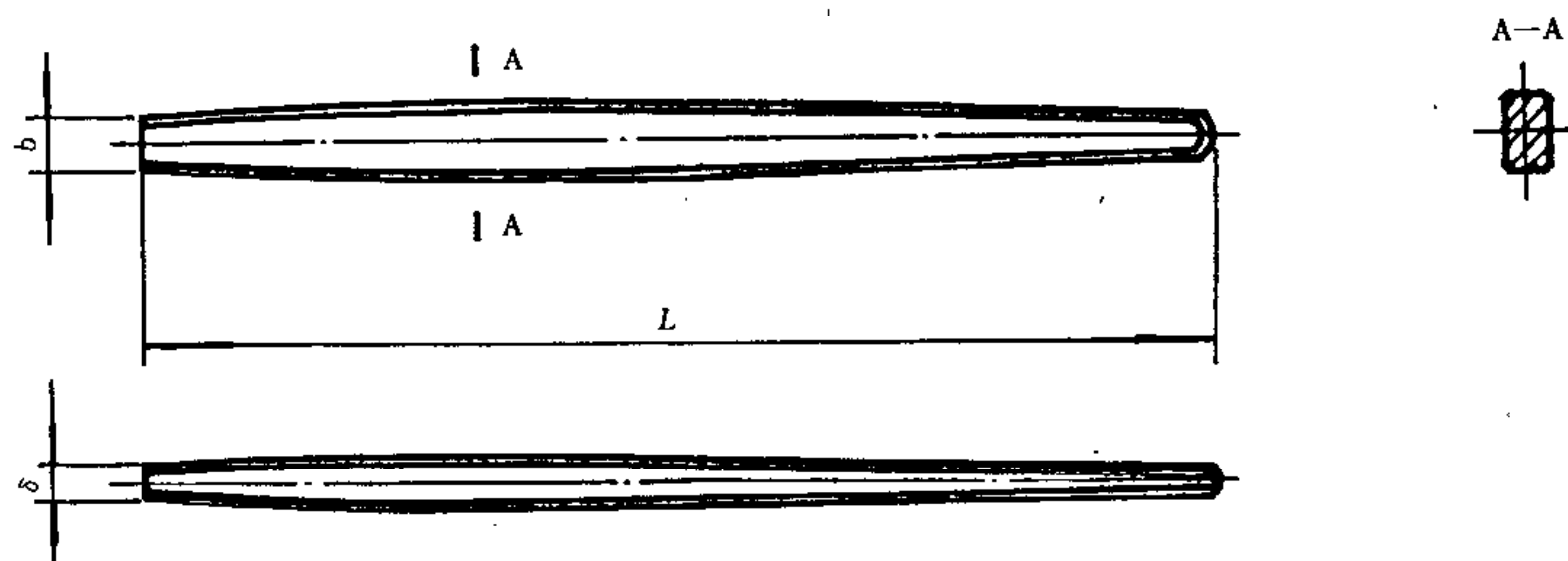


图 2 小长方实心柄 I 型

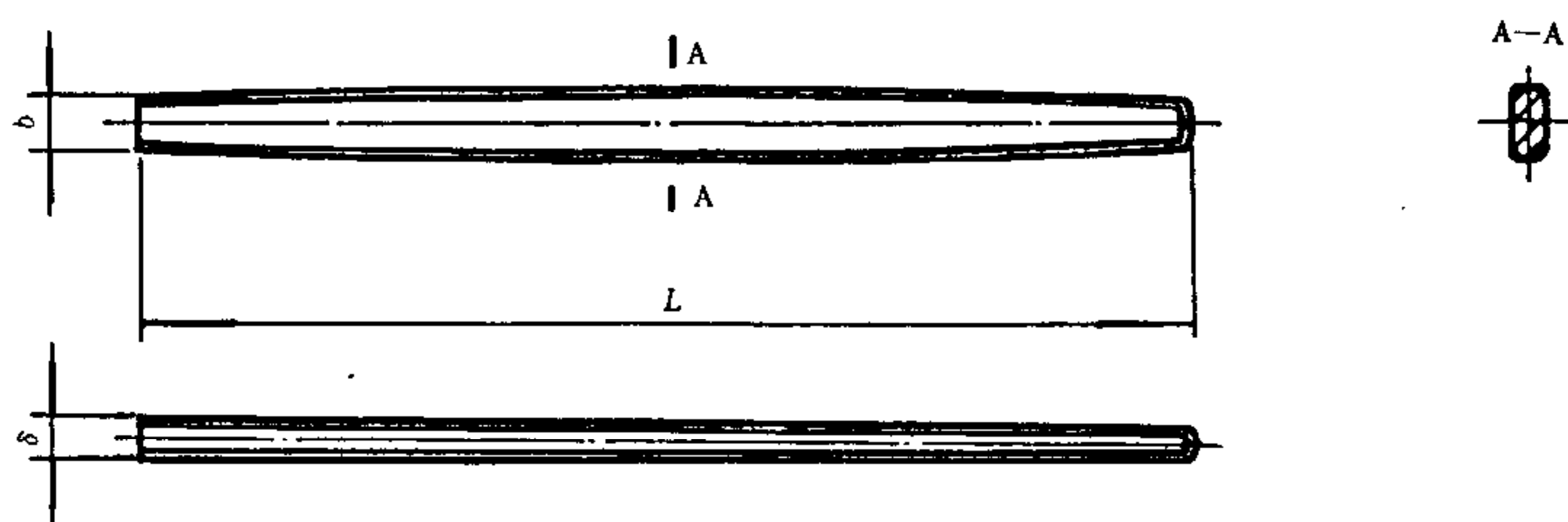


图 3 小长方实心柄 II 型

表 2

mm

型式	规格	L	b	δ
I	85×4.5	85	4.5	3.5
II	95×4.5	95		
III	95×5.0		5.0	
IV	100×6.0	100	6.0	4.0
V	120×6.0	120		5.0

标记示例:

 $L=85\text{ mm}$, $b=4.5\text{ mm}$ 的 I 型无柄花的小长方实心柄

小长方实心柄 I 85×4.5 YY/T 0173.9—94

 $L=100\text{ mm}$, $b=6\text{ mm}$ 的 II 型有柄花的小长方实心柄

小长方实心柄 II B 100×6 YY/T 0173.9—94

3.3 实心柄上的柄花应符合 YY/T 0173.7 中的规定。

3.4 空心柄的型式和基本尺寸应符合图 4~5 及表 3 的规定。

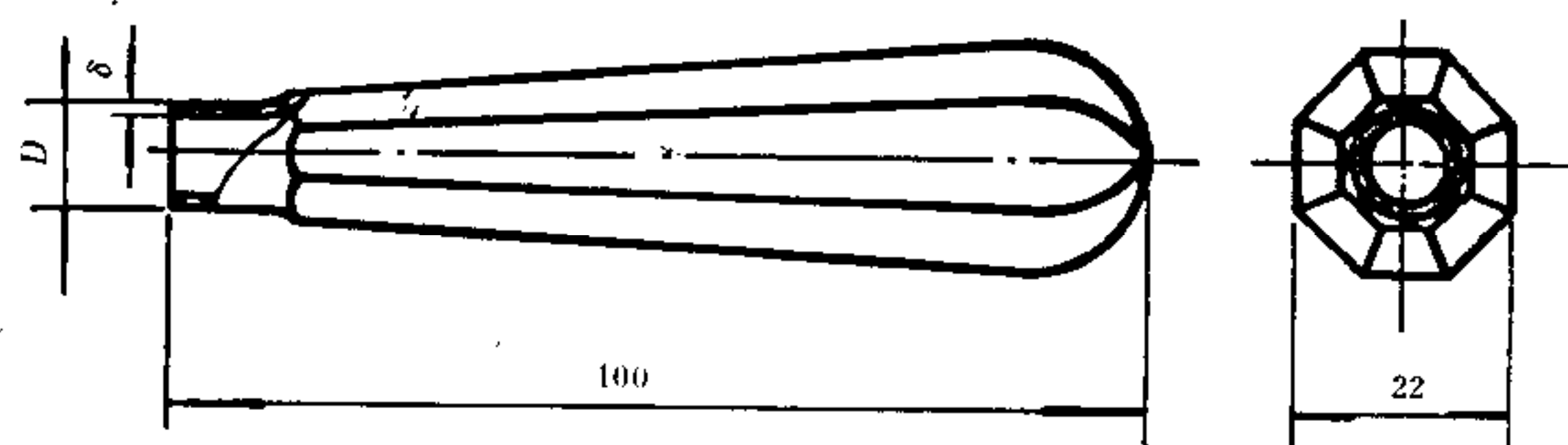


图4 八角空心柄

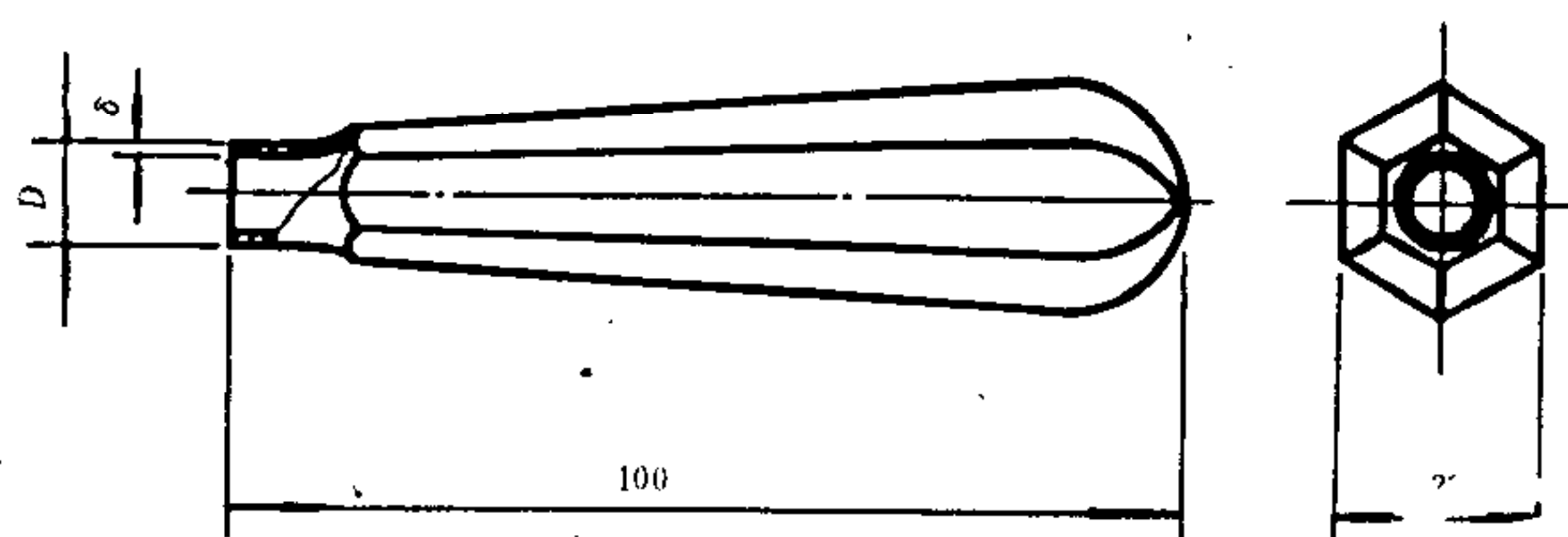


图5 六角空心柄

表3

mm

型式	D	δ
八角柄	6, 8, 10	1~1.2
六角柄		

标记示例:

长=100 mm, $D=6$ mm 的空心八角柄

空心八角柄 100×6 YY/T 0173.9—94

4 技术要求

- 4.1 柄子应采用 GB 1220 中规定的 1Cr13、1Cr18Ni9 或 GB 2041 中规定的 H62 材料制成。
- 4.2 柄子的外形轮廓应清晰、正直、匀称。外表应光滑,无锋棱、毛刺、裂纹。
- 4.3 小长方柄上的柄花应清晰、完整,不得有缺花、烂花。
- 4.4 柄子的表面粗糙度数值:有光亮不大于 $R_a 0.4 \mu\text{m}$,无光亮不大于 $R_a 1.6 \mu\text{m}$ 。

注:小长方柄和使用功能部分为整体结构时,柄子材料应符合使用功能部分的要求。

附加说明:

本标准由全国外科器械标准化技术委员会提出。

本标准由全国外科器械标准化技术委员会归口。

本标准由上海手术器械六厂负责起草。

本标准主要起草人刘伟群、江云康。