

手术器械柄花

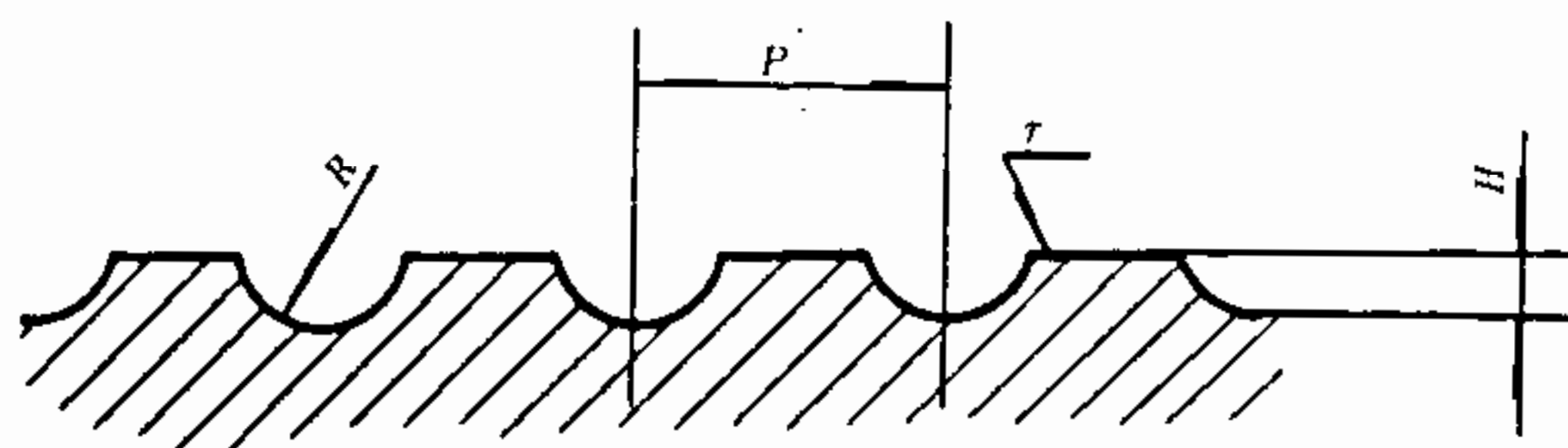
1 主题内容与适用范围

本标准规定了手术器械柄花的型式、基本尺寸、技术要求。

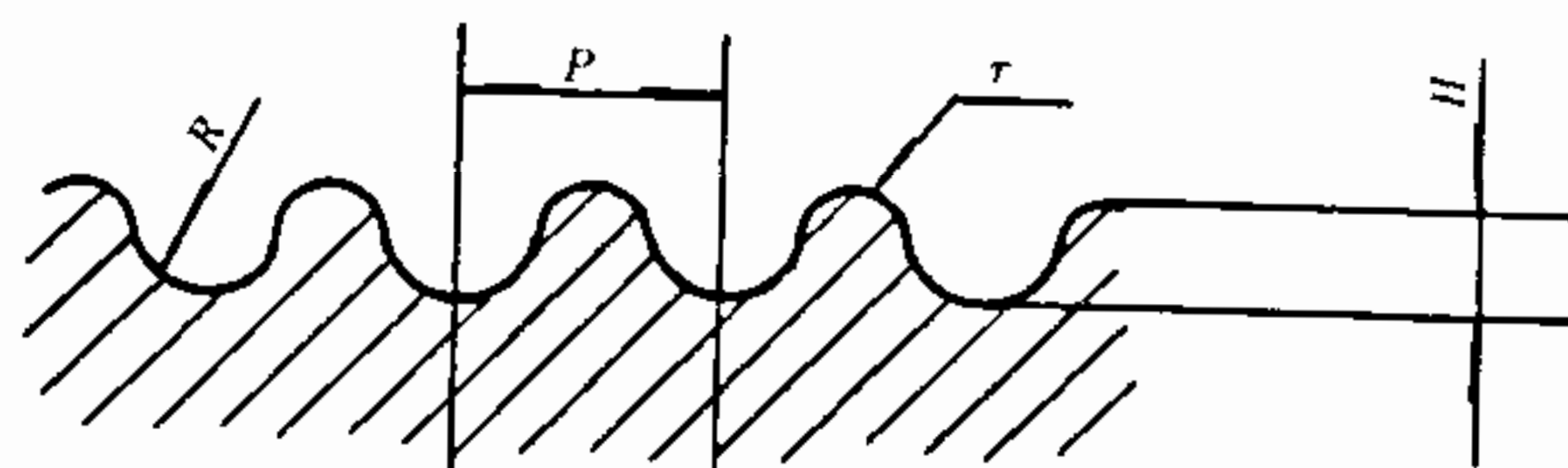
本标准适用于手术器械柄花(以下简称柄花),该柄花供设计手术器械产品柄花时选用,以增加产品捏(握)手处摩擦和作产品外表装饰用。

2 型式与基本尺寸

柄花的型式、基本尺寸和极限偏差应符合下列图样及表中的规定。



A 型



B,C 型

mm												
型 式	P	基本尺寸	0.6	0.8	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
		极限偏差	±0.07		±0.20							
A		H	—	—	0.16	0.20	0.25	0.32	0.40	0.50	0.60	0.70
		R	—	—	0.50	0.55	0.60	0.70	0.80	0.90	2.50	2.50
		r≈	—	—	0.10				0.20		0.30	
B		H	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50	0.60	0.80	—	—
		R	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	1.00	1.20	1.40	—	—
		r≈	0.08	0.10	0.125	0.20		0.25	0.40		—	—
C		H	—	—	—	—	0.52	0.65	0.75	—	—	—
		R	—	—	—	—	0.30	0.48	0.65	—	—	—
		r≈	—	—	—	—	0.25	0.36	0.52	—	—	—

标记示例:

$P=2.5$ mm 的 A 型柄花

柄花 A2.5 YY/T 0173.7—94

3 技术要求

3.1 可用 A、B、C 三种型式中的任意一种制成网状、直纹、斜纹等各种柄花型式。具体柄花型式和节距在产品标准中规定。

3.2 柄花底部(凹圆弧面)的表面粗糙度 R_a 值应不大于 $6.3 \mu\text{m}$, 网状型的 R_a 值应不大于 $12.5 \mu\text{m}$, 其余与产品表面相同。

附加说明:

本标准由全国外科器械标准化技术委员会提出。

本标准由全国外科器械标准化技术委员会归口。

本标准由上海手术器械厂负责起草。

本标准主要起草人黄莉莉。

自本标准实施之日起,原国家标准局发布的国家标准 GB 4748—84《手术器械 柄花》作废。