

前 言

本标准规定了滤棒水分的测定方法,它包括以下技术内容:

- 测定原理;
- 仪器设备;
- 取样;
- 测定步骤;
- 结果表示;
- 测定报告。

YC/T 37 在《滤棒物理性能的测定》总标题下,包括以下部分:

- 第1部分(即 YC/T 37.1):长度;
- 第2部分(即 YC/T 37.2):圆周 光电法;
- 第3部分(即 YC/T 37.3):吸阻;
- 第4部分(即 YC/T 37.4):硬度;
- 第5部分(即 YC/T 37.5):水分;
- 第6部分(即 YC/T 37.6):圆度;
- 第7部分(即 YC/T 37.7):外观。

本标准从1996年12月1日起实施。

本标准由全国烟草标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:国家烟草质量监督检验中心。

本标准主要起草人:刘茂盛、冯晓民、王云芳、邢军、赵航。

中华人民共和国烟草行业标准

滤棒物理性能的测定 第 5 部分:水分

YC/T 37.5—1996

Test of filters physical characteristics— Part 5: Moisture

1 范围

本标准规定了滤棒水分的测定方法。

本标准适用于各种烟用滤棒。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 5605—1996 烟草和烟草制品醋酸纤维滤棒

GB/T 15270—1994 聚丙烯丝束滤棒

3 原理

试样在规定的烘干温度下烘至恒重时,所减少的重量与试样原重量之比即为试样水分,以重量百分比表示。

4 仪器、设备

4.1 天平:感量为 1mg。

4.2 电热鼓风干燥箱:温度波动度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$,温度均匀度 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

4.3 样品盒:直径约 64mm,高约 40mm,要求密封性好。

4.4 其他工具:硅胶干燥器、手套、剪刀等。

5 取样

醋酸纤维滤棒按 GB/T 5605—1996 中的 6.1 和 6.2.1 执行,聚丙烯丝束滤棒按 GB/T 15270—1994 的 5.1.2 执行。

6 测定步骤

6.1 接通烘箱电源,打开加热开关及鼓风开关,并使通风口保持在半开状态,箱内温度稳定在 $(100\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 。

6.2 打开样品盒盖,置入烘箱中层,鼓风干燥 30min,加盖取出放入干燥器内,冷却至室温后称重,再立即置入干燥器内。

6.3 取出 20 支滤棒试样,逐支剪成 1cm 左右的小段,混合均匀后分为两份,分别置于两个已知质量的

国家烟草专卖局 1996-07-04 批准

1996-12-01 实施

样品盒内,及时盖好盒盖并立即称重。

6.4 打开样品盒盖,置入烘箱中层鼓风干燥,样品盒密度不得大于1个/120cm²;待温度回升并保持在(100±2)℃时开始计时。

6.5 计时满2h时,加盖取出置入干燥器内,冷却至室温后称重。

6.6 测定人员在测定过程中应戴上细纱手套。

7 结果表示

7.1 滤棒水分按式(1)计算:

$$W = \frac{M_1 - M_2}{M_1} \times 100 \dots\dots\dots (1)$$

式中: W ——滤棒水分含量, %;

M_1 ——烘前滤棒质量, g;

M_2 ——烘后滤棒质量, g。

7.2 滤棒水分含量的测定结果,以平行试验结果的平均值表示,精确至0.01%。

7.3 平行试验结果的绝对差若大于0.30%,则应重新抽样试验一次。

8 测定报告

测定报告应包括以下内容:

——本标准的编号;

——试样的标志及说明;

——测定时间、所用的仪器和型号;

——测定结果。