

前 言

本标准是根据国际烟草科学研究合作中心(CORESTA)推荐方法 No. 41《烟草及烟草制品物理性能的测定 卷烟和滤棒的吸阻》(1994 年版)起草的,在技术内容上与该方法等效,编写规则上取消了原标准的第 8 章和附录。由于将国际标准转化为本国家行业标准时,应符合 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第 1 单元:标准的起草与表述规则 第 1 部分:标准编写的基本规定》格式的规定,故本标准包括了以下技术内容:

- 定义;
- 测定原理;
- 仪器设备;
- 取样;
- 测定步骤;
- 结果表示;
- 测定报告。

YC/T 28 在《卷烟物理性能的测定》总标题下,包括以下部分:

- 第 1 部分(即 YC/T 28.1)包装;
- 第 2 部分(即 YC/T 28.2)长度;
- 第 3 部分(即 YC/T 28.3)圆周 光电法;
- 第 4 部分(即 YC/T 28.4)重量;
- 第 5 部分(即 YC/T 28.5)吸阻;
- 第 6 部分(即 YC/T 28.6)硬度 点压法;
- 第 7 部分(即 YC/T 28.7)含末率;
- 第 8 部分(即 YC/T 28.8)水分;
- 第 9 部分(即 YC/T 28.9)空头;
- 第 10 部分(即 YC/T 28.10)爆口;
- 第 11 部分(即 YC/T 28.11)熄火;
- 第 12 部分(即 YC/T 28.12)外观。

本标准从 1997 年 1 月 1 日起实施。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:国家烟草质量监督检验中心。

本标准主要起草人:王云芳、冯晓民、赵航、邢军、周德成。

中华人民共和国烟草行业标准

卷烟物理性能的测定

第 5 部分:吸阻

YC/T 28.5—1996

Test of cigarettes physical characteristics— Part 5: Draw Resistance

1 范围

本标准规定了卷烟吸阻的测定方法。

本标准适用于各种卷烟。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 5606.1—1996 卷烟 抽样

GB/T 16447—1996 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 进口端 input end

烟支被点燃的那一端。

3.2 出口端 output end

进口端的另一端。

4 测定原理

在标准状况下,当一个流量为 17.5mL/s 的稳定气流流经卷烟试样时,试样两端的压力差即为试样吸阻。

5 仪器设备

5.1 测定卷烟吸阻的仪器应满足以下要求:

——气流流量:17.5mL/s;

——测头:能对试样密封测定。测定时试样出口端插入测头内 9mm,测试头内应有一层薄膜,在测定时,薄膜完全包裹测头内的试样,包裹部分的薄膜与试样之间不应有空气通过;

——量程:≥5kPa;分辨力:10Pa;

——测定值显示精度:10Pa。

5.2 一组标准棒:两支标准棒标准值相差不小于 1kPa;标准棒准确度(相对误差)为 1%。

6 取样

按 GB/T 5606.1 执行。

7 测定步骤

按 GB/T 16447 进行样品调节,并在相应的环境条件下测试。

7.1 接通仪器电源,预热使其稳定。

7.2 接通气路。

7.3 分别用高、低两支标准棒校准仪器,使仪器示值与标准棒的标准值相对误差不超过 1%。

7.4 把试样的出口端插入仪器测头内,插入深度为 9mm,使薄膜包紧测头内试样。

7.5 吸阻读数应在试样插入仪器后恒定 2~3s 获得。

8 结果表示

测定结果用帕表示,精确至 10Pa。

9 测定报告

测定报告应包括以下内容:

- 本标准的编号;
 - 试样的标志及说明;
 - 测定时间、所用的仪器和型号;
 - 测定的环境条件和测定的结果。
-