

团体标准

T/CAAA 055—2021

鸽种蛋人工孵化技术规程

Technical specification of artificial incubation of pigeon breeding eggs

2021-05-28 发布

2021-07-15 实施

中国畜牧业协会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国畜牧业协会提出并归口。

本文件起草单位：中国农业科学院家禽研究所、广州益尔畜牧自动化设备有限公司、河南天成鸽业有限公司、江苏威特凯鸽业有限公司、中山市石岐鸽养殖有限公司、深圳市天翔达鸽业有限公司、广东省家禽科学研究所、中国农业科学院北京畜牧兽医研究所、浙江省农业科学院畜牧兽医研究所、新疆畜牧科学院畜牧研究所、上海市农业科学院畜牧兽医研究所、北京优帝鸽业有限公司。

本文件主要起草人：汤青萍、赖坤梦、卜柱、杨明军、梁博、常玲玲、顾攀、陈卫彬、许小飞、陈梓轩、梁雅妍、麻慧、卢立志、杨会国、杨长锁、孙鸿、付胜勇、穆春宇、张蕊。

鸽种蛋人工孵化技术规程

1 范围

本文件规定了鸽孵化厂布局与环境条件、孵化机的选择、孵化前准备、孵化、残次、死胚及废弃物处理、消毒和档案管理。

本文件适用于鸽种蛋人工孵化。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 18596 畜禽养殖业污染物排放标准

JB/T 9809.1-2013 孵化机 第1部分：技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

头照 first candling

第1次照检。在孵化的第5 d进行。

3.2

二照 second candling

第2次照检。在孵化的第10 d进行。

3.3

死胚蛋 addle egg

在孵化过程中死亡的受精蛋。

3.4

落盘 egg traying

将胚蛋由孵化器移入出雏器的过程。

3.5

仿真蛋 emulational egg

亲鸽在繁殖期间受精蛋被抽走并窝孵化或进行人工孵化时为保持其鸽乳正常生成而采用的一种模型蛋。

3.6

保姆鸽 foster parents

种蛋被抽走后，继续孵化仿真蛋的产鸽。

4 孵化厂布局与环境条件

4.1 布局

- 4.1.1 相对独立，与养殖区、生活管理区具有隔离措施。
- 4.1.2 门口应设立车辆消毒池、消毒廊和更衣室。
- 4.1.3 内设置种蛋处理室、种蛋消毒室、种蛋贮存室、孵化室、出雏室、雏鸽处理室、洗消室。
- 4.1.4 建筑应符合安全卫生要求，具有良好的防鼠、防鸟设施。

4.2 环境条件

孵化室应保持温度与湿度相对稳定，温度20℃～30℃，湿度55%～70%，有专门的通风口。

5 孵化机的选择

应符合JB/T 9809.1-2013 孵化机 第1部分：技术条件的要求。

6 孵化前准备

6.1 环境卫生

孵化室、孵化机及其他设施设备使用前应清洗、消毒。

6.2 孵化机检查和试运行

- 6.2.1 使用前检查孵化机和出雏机工作是否正常。首次使用前的试运转时间不少于 1 小时，以后每次使用前的试运转时间不少于 0.5 小时。
- 6.2.2 校对孵化机和出雏机温度，控温灵敏度应达到±0.2℃范围内。

6.3 种蛋要求

- 6.3.1 应选自具有《种畜禽生产许可证》和《动物防疫条件合格证》的种鸽场。
- 6.3.2 应符合本品种标准，蛋形正常，剔除裂纹蛋、砂皮蛋和钢皮蛋。
- 6.3.3 入孵前应进行消毒。

7 孵化

7.1 温度

- 7.1.1 恒温孵化。分批入孵，恒温孵化，新放入的蛋放上面、正在孵化中的蛋放下面，每次向下递推。孵化机温度应保持在 38.0℃±0.2℃。
- 7.1.2 变温孵化。同机孵化或中途需要调整孵化机，应按表 1 设置的温度执行。

表1 变温孵化温度设置

孵化天龄/d	1～5	6～15	16～18
温度/℃	38.5	38.0	37.5

7.2 湿度

相对湿度应在45%～55%之间。

7.3 通风

应随胚龄增大而增加通风量，保证孵化室和孵化机内通风换气正常，空气新鲜。

7.4 翻蛋

入孵1 d～15 d，每1.5 h～2 h翻蛋1次。

7.5 照蛋

孵化期内照蛋两次，分头照和二照。照蛋评判方法应符合表2的要求。

表2 照蛋评判方法

种蛋类型	要 求
合格受精蛋	头照蛋内血管分布均匀，呈蜘蛛网状，位置不随蛋黄转动而转动。二照蛋血管网中间黑色眼点明显，俗称“单珠”。
无精蛋	头照时未发现血管形成，或蛋黄浑浊，或蛋黄可随意转动。
死胚蛋	头照时死胚蛋在表面形成一圈而非网状血管。二照时未出现“单珠”，或蛋内浑浊没有明显胚胎形状，或蛋有异味。

7.6 落盘

将孵化至16 d发育正常的胚胎蛋全部转移至出雏盘内，放入出雏机中。

7.7 出雏

孵化至18 d捡雏，上午和下午各捡雏1次，未出雏的蛋，继续孵化，第19 d上午再捡雏1次。出雏室温度应控制在20℃～30℃。

7.8 雏鸽护理

雏鸽出雏后，应注意保温，谨防挤压。

7.9 雏鸽领放

领到雏鸽后及时送往鸽舍，替换已经孵够18 d的仿真蛋。

8 残次、死胚及废弃物处理

应按《病死及病害动物无害化处理技术规范》（农医发[2017]25号）的规定执行。

9 消毒

出雏结束后应对孵化室、孵化器、蛋车、蛋盘及其他用具清扫、洗刷和消毒。污染物排放应符合GB 18596的要求。

10 档案管理

10.1 记录

种蛋来源、日期、入孵蛋数、出雏数、温度、湿度、无精蛋和死胚蛋数量情况，记录应准确、完整。

10.2 保存期

5年。