

DB64

宁夏回族自治区地方标准

DB 64/T597—2010

山羊绒绒条

地方标准信息服务平台

2010 - 06 - 08 发布

2010 - 06 - 08 实施

宁夏回族自治区质量技术监督局 发布

前 言

本标准的编写格式符合GB/T1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》。

本标准由宁夏纺织标准化技术委员会提出并归口。

本标准由宁夏中银绒业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：李发洲、白旭辉、王和、章建武、陈晓非、陈前维。

地方标准信息服务平台

山羊绒绒条

1 范围

本标准规定了山羊绒绒条的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于鉴定山羊绒绒条的品质和作为交货验收的统一规定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 6501-2006 羊毛纤维长度试验方法 梳片法
- GB/T 8170-2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9995-1997 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法
- GB/T 10685-2007 羊毛纤维直径试验方法 投影显微镜法
- GB/T 14270-2008 毛绒纤维类型含量试验方法
- GB/T 21030-2007 羊毛及其他动物纤维平均直径与分布试验方法 纤维直径光学分析仪法
- GB/T 21293-2007 纤维长度及其分布参数的测定方法 阿尔米特法
- GB/T 24443-2009 毛条、洗净毛疵点及重量试验方法
- FZ/T 20002-1991 毛纺织品含油脂率的测定
- DB64/T 499-2007 宁夏分梳山羊绒

3 术语和定义

DB64/T 499-2007 中确定的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1 山羊绒绒条

分梳山羊绒混合加油后，经过梳绒机和精梳机，并反复经针梳机梳理、并合、牵伸、制成纤维较平直的绒条。

3.2 毛粒

呈现于绒条中的绒纤维相互紧密缠结而形成无组织的结状小球粒聚集体。

3.3 毛片

附于绒条中的绒纤维相互结成片状。

3.4 异色纤维

任何色泽、色调不同于绒条主体的纤维。

3.5 粗毛

绒条中直径大于25μm的纤维。

3.6 两型毛

绒条中的绒纤维一端呈现绒的特征，另一端呈现毛的特征，且占纤维全长三分之一。

4 产品分类

分类规定见表1。

表1 分类规定

分 类	特 征
白中白绒条	绒纤维呈白色，异色纤维含量≤10 根/5g，黑色纤维≤1 根/5g
普白绒条	绒纤维呈白色，异色纤维含量≤30 根/5g，黑色纤维≤3 根/5g
国外紫绒条	绒纤维呈紫色或棕色
国外青绒条	绒纤维呈青色或灰白色
国内紫绒条	绒纤维呈紫色或棕色
国内青绒条	绒纤维呈青色或灰白色

5 技术要求

5.1 原料应符合 DB64/T 499-2007 的规定。

5.2 分等规定

5.2.1 绒条的品等按其物理指标和外观疵点的检验结果评定。白中白绒条分为特等、优等、合格和不合格。普白绒条分为合格和不合格。国外紫绒、青绒绒条分为优等、合格和不合格。国内紫绒、青绒绒条分为合格和不合格。不合格品原则上不能出厂。

绒条的公定重量、重量公差是生产厂的保证条件，不符合规定应做不合格

5.2.2 分等及技术指标见表 2。

表2 分等及技术指标

分 类	等 级	物 理 指 标							外 观 疵 点				
		平均 直径 μm	直径 变异 系数 %	平均 长度 mm	20mm 以下 短绒 率 %	公定 重量 g/m	重量 公差 ±g/m	重量 不匀 率 %	毛粒 只/g	毛片 只/ m	异色纤维 (根/5g)		含粗 毛(两 型毛) (根 /5g)
											黑色	其它	
白 中 白 绒 条	特 等	≤15.3	≤21	≥46	≤3	20	1.0	≤3	≤3	≤0.3	≤1	≤10	≤25
	优 等	≤15.5		≥44	≤5								≤32

表2（续）

分 类	等 级	物 理 指 标							外 观 疵 点				
		平均 直径 μm	直径 变异 系数 %	平均 长度 mm	20mm 以下 短绒 率 %	公定 重量 g/m	重量 公差 ±g/m	重量 不匀 率 %	毛粒 只/g	毛片 只/ m	异色纤维 (根/5g)		含粗 毛(两 型毛) (根 /5g)
											黑色	其它	
白 中 白 绒 条	合 格	≤16.0	≤21	≥42	≤6	20	1.0	≤3	≤3	≤0.3	≤1	≤10	≤40
普 白 绒条	合 格										≤3	≤30	
国 外 青、 紫 绒 条	优 等	≤16.5		≥44							≤45		
	合 格	≤17.0											
国内 青、 紫绒 条	合 格	≤15.5		≥40								≤40	

5.3 山羊绒绒条的回潮率和含油脂率

5.3.1 公定回潮率为 18.25%。

5.3.2 公定含油脂率为 1.5%。

5.3.3 成包时绒条的回潮率不大于 20%，含油脂率不大于 1.5%。

6 试验方法

6.1 采样

6.1.1 供试验用的样品，应从同一品种、同一批号中抽取。

6.1.2 绒条试验用样品，采用机械随机方法在不同箱号和部位抽取。品质试样在绒球外层抽取，公定试样从绒球内外层等量抽取。供回潮试验用的试样应立即置于封闭的样桶内。

6.1.3 抽样数量见表 3。

表3 抽样数量

绒条合批	抽样数量		每个绒球采样数量	
	箱数	每箱球数	品质试样	公量试样
5000kg以下	5	2	1.8m×2	0.5 m×2
5000kg-10000kg	10			
10000kg以上每增加5000kg（不足5000kg按5000kg计数）	增加箱数3			

6.2 平均直径、直径变异系数试验

按 GB/T10685-2007 或 GB/T21030-2007 规定执行。

6.3 平均长度试验

按 GB/T6501-2006 或 GB/T21293-2007 规定执行。

6.4 短绒率、公定重量、重量公差、重量不匀率、毛粒、毛片、异色纤维试验

按 GB/T24443-2009 规定执行。

6.5 回潮率试验

按 GB/T9995-1997 规定执行。

6.6 含油脂率试验

按 GB/T20002-1991 规定执行。

6.7 粗细毛试验

按 GB/T14270-2008 规定执行。

6.8 试验数据的修约

按 GB/T8170-2008 规定执行。

7 检验规则

7.1 绒条的出厂以批为单位，每批绒条系指同一品质、同一工艺、同一原料配方生产的绒条。

7.2 每批绒条要根据本标准的规定进行品质和公量检验，公量计算公式如下：

$$m_w = \frac{m(100 + W_b)}{(100 + W_s)} \times \frac{(100 - Y_s)}{(100 - Y_b)}$$

式中：

m_w ——公量，单位为千克（kg）；

m ——实际重量，单位为千克（kg）；

W_b ——公定回潮率，%；

W_s ——实际回潮率，%；

Y_b ——公定含油脂率，%；

Y_s ——实际含油脂率，%。

7.3 公量检验时，重量差异在±1.0%以内时，不做升降计算；如超过±1.0%时，按实际重量应作结算。

7.4 供需任何一方对检验结果有异议时，均可要求复验。复验时双方可会同按本标准规定重新抽样，也可要求当地质检部门复验，以复验为准。

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 标志

8.1.1 山羊绒条外包装应刷唛头，唛头应字迹清晰、醒目、持久。出口产品需用中外两种文字标明。

8.1.2 标志应包括以下内容：产品名称、批号、规格、品等、包号、净重、毛重、生产日期、执行标准号和制造厂名。

8.2 包装

8.2.1 外包装箱应使用防潮材料，以保证品质不受影响，便于管理、运输和贮存。

8.2.2 每个绒球需用塑料袋包装，绒箱用光边材料打包，防止包装材料或其他纤维混入。

8.3 运输

8.3.1 运输工具应清洁、防腐、防潮、防包装材料破裂、损坏。

8.3.2 运输过程中，不应被污染，不应使用有损包装的器械。

8.4 贮存

8.4.1 应在通风、干燥、不被污染的库房贮存。绒箱不应与地面直接接触。

8.4.2 贮存时唛头朝外，以批为单位整齐排列。

地方标准信息平台