

ICS 02.240

M82

备案号:14009-2004

**YZ**

# 中华人民共和国邮政行业标准

YZ/T 0090.4-2004

---

## 邮政生产设备分类与编码规则 第4部分:生产辅助设备

**Classification and coding rules of postal production equipment  
Part4:Production auxiliarg equipment**

2004-04-02 发布

2004-05-01 实施

---

国家邮政局 发布

## 目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类原则	1
5 编码方法	1
6 分类与分类部分代码表	2
7 代码管理与维护	2
表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表	2
附录 A (资料性附录) 生产辅助设备分类体系	38

## 前 言

YZ/T 0090《邮政生产设备分类与编码规则》分为下列 4 个部分：

第 1 部分：邮件处理设备

第 2 部分：运输装卸设备

第 3 部分：信息技术设备

第 4 部分：生产辅助设备

本部分为 YZ/T 0090 的第 4 部分

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由国家邮政局网路运行部提出，由国家邮政局科学研究规划院归口。

本部分起草单位：北京邮电大学

本部分主要起草人：时良平 申来安 郝仰梅 阎嘉勋 孙丽玫 姚 燕  
张江山 白静文 仇阿根 宗 炜

# 邮政生产设备分类与编码规则

## 第 4 部分:生产辅助设备

### 1 范围

本部分规定了生产辅助设备的分类与编码规则。

本部分适用于对生产辅助设备进行分类。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

YZ/Z 0039-2002	全国邮政管理和生产机构代码	
YZ/T 0090.1-2003	邮政生产设备分类与编码规则	第 1 部分 邮件处理设备
YZ/T 0090.2-2003	邮政生产设备分类与编码规则	第 2 部分 运输装卸设备

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1 邮政生产辅助设备 Auxiliary equipment for postal production

在邮政生产中起辅助作用，保障邮件处理设备、运输装卸设备、信息技术设备正常运行的机器或装置的统称。

### 4 分类原则

- 4.1 生产辅助设备是邮政生产设备分类体系中的第 4 大类，见附录 A（资料性附录）中图 A.1。
- 4.2 生产辅助设备按设备功能划分为 9 中类，见附录 A 中图 A.2 的中类层。
- 4.3 生产辅助设备各中类设备按类型及用途划分为 54 小类，见附录 A 中图 A.3~A.10 的小类层。
- 4.4 生产辅助设备各小类设备按用途特征及主要参数划分为细类，见附录 A 中图 A.3~A.10 的细类层。

注：允许利用细类代码的冗余，在细类层中延伸，生成细节。

### 5 编码方法

5.1 生产辅助设备代码采用 17 位数字码，包括分类部分代码和标识部分代码，其结构见图 1。

5.1.1 分类部分代码采用 5 位数字码。

5.1.1.1 大类代码为 1 位数字码，用 1~9 表示。

5.1.1.2 中类代码为 1 位数字码，用 1~9 表示，其中“9”为“其他”中类专用码。

5.1.1.3 小类代码为 1 位数字码，用 1~9 表示，其中“9”为“其他”小类专用码。

5.1.1.4 细类代码为 2 位数字码，用 01~99 表示。其中，01~39 为无细节细类区顺序码段，禁止使用代码 10、20、30；41~99 为有细节细类区码段，代码 40、50、60、70、80、90 用来登录细类设备的名称，代

码 41~49、51~59、61~69、71~79、81~89、91~99 用来登录相应细类的细节设备的名称。

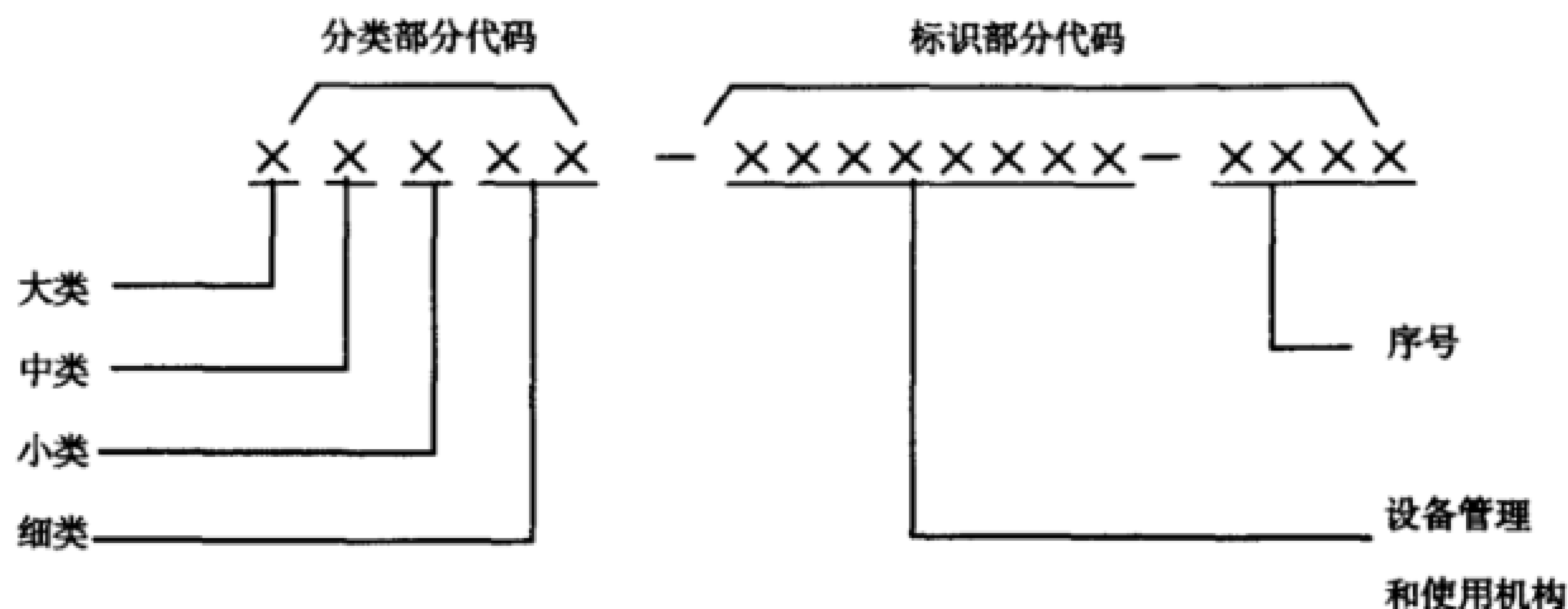


图 1 生产辅助设备代码结构

5.1.2 标识部分代码由设备管理和使用机构代码（8 位数字码）及设备序号（4 位数字码）组成。

## 6 分类与分类部分代码表

6.1 生产辅助设备分类与分类部分代码表见表 1。

注：表 1 “代码” 栏中，大类代码不为“4”的代码为该设备在本标准其它部分的代码。此类代码后面括号内的斜体字是为便于阅读而设置的序列号。

6.2 设备管理和使用机构代码采用 YZ/Z 0039-2002 中全国县及县以上邮政管理和生产机构代码，其中全国县以上邮政管理和生产机构代码见本标准第 1 部分附录 B 中表 B.1~B.3.2，台湾省、香港特别行政区和澳门特别行政区的代码暂缺。

## 7 代码管理与维护

7.1 生产辅助设备分类部分代码由国家邮政局主管部门负责管理与维护。

7.2 生产辅助设备序号由县以上邮政主管部门负责管理。

表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
4	生产辅助设备	在邮政生产中起辅助作用，保障邮件处理设备、运输装卸设备、信息技术设备正常运行的机器或装置的统称
41	电源设备	为邮政生产提供电力供应的各种设备的统称
411	配电设备	接受市电高压电网供电，按生产要求，进行高低压、交直流电力配送的设备的统称
41140~41150	高压配电设备	接受市电高压电网供电，按生产要求，进行高压电力配送的设备
41141	进线隔离柜	用于市电高压电源进线隔离用的配电设备。不能带电流操作
41142	电压互感器柜	接在进线隔离柜出线端，装置电压互感器，用于将高压转换为可测量低压的配电设备
41143	高压计量柜	接在进线隔离柜出线端，用于计量用电参量的配电设备

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
41144	高压直流屏（控制）	接在高压配电的所用变压器出线端，用来控制监测高压配电系统工作情况的设备
41145	高压配电系统告警单元	接在直流屏出线端，对高压配电系统实施显示告警、音响告警，并可人工复归或自动复归的设备，也称中央信号装置
41146	高压开关柜	接在高压计量柜出线端，用于带电流接通或切断各高压、分支负载的配电设备
41147	高压联络柜	用于联络两路市电高压供电（主用进线及备用进线供电）的配电设备
41160	低压配电设备	接受高压配电系统经电力变压器降压的低压交流电（380V），按生产要求，进行低压电力配送的设备
41161	切换柜	在低压配电室中，用来接通或切断低压电源的配电设备
41162	低压配电柜	接在切换柜出线端，用于在低压配电室进行电力配送的设备
41163	低压联络柜	用于联络两路低压供电（主用进线及备用进线供电）的配电设备
41164	电容补偿柜	用于提高低压回路功率因数 $\cos \phi$ 的配电设备
41165	动力控制柜	用于生产车间（现场）进行低压电力配送的设备，通常进线端连接低压电源，出线端进行负载分路，也称交流配电柜
41166	启动柜	用于大型生产设备（如包件分拣机、扁平件分拣机等）电力控制和启停用的设备
41170	直流配电设备	接受整流器或蓄电池的直流供电，进行直流配电的设备
41171	直流配电柜（屏）	连接直流电源和各种直流负载并能完成负载分路、工作方式的切换测量、告警、保护作用的配电设备
41180	交直流配电设备	可同时进行低压交流配电和直流配电的配电设备
41181	高频开关组合电源	由交流配电柜、高频开关电源模块、直流配电柜以及监控模块组成的可同时进行低压交流配电和直流配电的设备，常用作计算机房电源
41190	其它配电设备	
412	交流变压设备	工频交流电源电压变换——升高或降低，而不改变其工作频率的设备
41240	电力变压器	用于电力系统的交流升压或降压的变压设备，邮政生产中主要使用降压变压器，用来将市电高压（10kV）降压为 380V
41241	油浸式电力变压器	采用油浸自冷、油浸风冷、油浸水冷、强迫油循环和水内冷的电力变压器

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
41242	干式电力变压器	依靠空气对流进行冷却的电力变压器。室内用的干式电力变压器常采用封闭箱式的结构，用风机冷却
41250	调压器	可以在一定范围内由人工调节或自动调节交流输出电压的变压设备
41251	自耦调压器	一、二次电路上有联系的调压器，即二次电路的副绕组是一次电路原绕组的一部分
41252	交流有载调压器	能在大电流负载运行情况下进行调压的交流调压器
41253	交流感应式调压器	利用感应电动机原理，改变转子角度，进行调压的交流调压器
41290	其它交流变压设备	
413	交流稳压设备	稳定工频电源电压的设备，主要指标有稳压精度、效率、波形失真度等
41301	磁放大交流稳压器	调整回路由自耦变压器和磁放大器构成的交流稳压设备
41302	可控交流稳压器	控制晶闸管的导通角或者控制晶闸管的通断状态来调节交流输出电压的交流稳压设备
41303	稳压变压器	在同一铁芯上实现稳压和变压双重功能的交流稳压设备
41304	调压稳压器	具有闭环控制系统，能进行自动补偿交流输出电压波动的交流稳压设备
41390	其它交流交流稳压设备	
414	交直流变换设备	交流整流为直流、交流变频或直流逆变成交流的设备的统称
41440	直流（线性）稳压电源	采用反馈采样和基准电压进行比较，以稳定直流输出电压的变流设备。通常是交流输入（也可以是直流输入），具有输出电压稳定性好的优点，但效率低
41450	可控硅整流电源	通过调节晶闸管的导通角来实现对输入的交流电整流的可控变流设备
41451	可控硅整流器	通过调节晶闸管的导通角来实现对输入的交流电整流的可控变流设备
41460	开关电源	调整元件工作在开关状态的直流稳压电源，具有体积小、重量轻和效率高等优点
41461	1 级开关电源	主要性能符合 GB/T 14714-93（《微小型计算机系统设备开关电源通用技术条件》）表 1 中 1 级要求的开关电源

续表 1 辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
41462	2级开关电源	主要性能符合 GB/T 14714-93 表 1 中 2 级要求的开关电源
41463	3级开关电源	主要性能符合 GB/T 14714-93 表 1 中 3 级要求的开关电源
41470	直流—交流逆变电源	直流逆变为交流电源，通常称为逆变器或 DC/AC 变换器
41490	其它交直流变换设备	
41491	变频器	交流电源变换频率的设备
41492	伺服控制器	控制伺服系统的设备
415	蓄电池	电池是将化学能转换为电能的装置。蓄电池是能实施多次充放电，以化学能形式蓄能的电池
41540~41550	铅酸蓄电池	正极板材料为二氧化铅 (PbO <sub>2</sub> )，负极板材料为海绵状铅 (Pb)，电解液为稀硫酸 (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )，是目前应用最广的蓄电池
41541	起动用蓄电池	用于汽车等机动车辆起动的蓄电池，其极板薄、极板面积大，因而输出电流大
41542	阀控型蓄电池	具有密封结构、免维护功能的蓄电池，全部电解液注入极板和隔板中，电池内没有流动的液体，广泛应用于通信、电力、工矿企业等部门，作直流电源或备用电源
41543	干荷式蓄电池	一种具有开启结构的蓄电池。初次使用前，其干极板能防止氧化
41560~41570	碱性蓄电池	以碱性化合物 (氢氧化钾 KOH 或氢氧化钠 NaOH) 水溶液作为电解液的蓄电池。它们的正负极板可使用不同的材料，并由此组成不同系列的碱性蓄电池
41561	镉镍蓄电池	该蓄电池的正极板上的活性物质由氧化镍粉和石墨粉组成，负极板上的活性物质由氧化镉粉和氧化铁粉组成。这种蓄电池具有比铅酸电池更平稳的工作电压、能大电流放电，耐充放性能好，具有机械强度高、低温性能好、使用寿命长的优点，但价格高
41590	其它蓄电池	
416	不间断电源	由整流器、逆变器、蓄电池组成的一种设备，在外部交流输入发生故障时，保证向负载连续供电
41640	在线式不间断电源	由整流器、逆变器、蓄电池组成的一种设备。这种电源无论交流输入电源中断与否，电压、波形符合供电要求与否，都能保证向信息技术设备提供符合要求的电源。这种电源设备输出的电压波形是连续的正弦波 (GB/T 14715-93 3.1)

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
41641	微型在线式不间断电源	额定输出容量 3kVA 以下的在线式不间断电源(GB/T 14715-93 中 4.1)
41642	小型在线式不间断电源	额定输出容量 3~10kVA, 不含 10kVA 的在线式不间断电源(GB/T 14715-93 中 4.3)
41643	中型在线式不间断电源	额定输出容量 10~100kVA, 不含 100kVA 的在线式不间断电源(GB/T 14715-93 中 4.4)
41644	大型在线式不间断电源	额定输出容量 100kVA 以上的在线式不间断电源(GB/T 14715-93 中 4.5)
41650	非在线式不间断电源	由逆变器、蓄电池组成的一种电源设备。这种电源能够在交流输入电源中断或电压低于预定值时自动取代交流输入电源向信息技术设备供电(GB/T 14715-93 中 3.2)
41651	微型非在线式不间断电源	额定输出容量 3kVA 以下的非在线式不间断电源(GB/T 14715-93 中 4.2)
41690	其它不间断电源	
417	油机发电机组	由内燃机拖动工频交流发电机发电的设备, 是在市电长时间断电时, 用来维持正常生产的备用电源
41701	固定式油机发电机组	固定安装的油机发电机组。主要由柴油机拖动
41702	移动式油机发电机组	可车载移动的油机发电机组
41703	无人值守油机发电机组	能够自动启动、自动切换, 无需人值守的油机发电机组
41790	其它油机发电机组	
419	其它电源设备	除以上各类以外的电源设备
41901	直流—交流发电机组	由直流电动机与交流发电机组成的发电机组, 输出工频交流电
41902	交流—直流发电机组	由交流电动机与直流发电机组成的发电机组, 输出直流电
41903	直流—中频交流发电机组	由直流电动机与中频交流发电机组成的发电机组, 输出中频交流电
42	动力机械设备	将电能、化学能转换为机械能、热能, 为邮政生产提供动力的各种机械设备的统称
421	锅炉设备	以燃气、煤、油为燃料, 将化学能转换为热能, 为邮政生产提供蒸气、热水的机械设备

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
42140	热水锅炉	生产热水的锅炉
42141	低温水锅炉	额定出口水温度为 95℃或低于 95℃的锅炉
42142	高温水锅炉	额定出口水温度高于 100℃的锅炉
42150	蒸气锅炉	生产蒸气的锅炉
42151	低压蒸气锅炉	额定出口蒸气压力（表压）不大于 2.45MPa 的锅炉
42152	中压蒸气锅炉	额定出口蒸气压力（表压）为 2.94~4.90MPa 的锅炉
42153	高压蒸气锅炉	额定出口蒸气压力（表压）为 7.84~10.8MPa 的锅炉
42160	汽、水两用或三用锅炉	可同时生产热水、开水、蒸气的锅炉
42170	锅炉房辅助设备	维持锅炉正常生产的各种辅助设备的统称
42171	水、汽系统	由回水水箱、给水水箱、水泵、水管道及汽管道等组成的设备系统
42172	水处理系统	对给水进行软化、脱盐、除氧等处理的设备系统
42173	烟风系统	由送风机、引风机、风道、烟道、烟尘除硫装置等组成的设备系统
42174	输煤除渣系统	锅炉采用煤燃料时，用于输煤、除灰的设备系统
42175	锅炉控制系统	由安全运行检测仪表、经济计量仪表、自控、遥控装置等组成的设备系统
42176	供热系统	由热网循环泵、换热器、热网补水管道等组成的设备系统
42190	其它锅炉设备	
422	水泵	给水、排水系统中的动力设备。将原动机（主要是电动机）输入的机械能转换为压力能，以压力水的形式输出
42201	热水泵	适用于供暖系统中输送热水的水泵（水温在 120℃以下，系统压力不超过 1MPa）
42202	锅炉给水泵	适用于锅炉给水的水泵。锅炉给水系统中，因为要求扬程高、量小，一般都采用多级泵
42203	污水泵	排水系统中用于排泄污水的水泵
42240	清水泵	给水、排水系统中输送一般清水的水泵

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
42241	给水泵	给水系统中使用的清水泵
42242	喷淋空调用给水泵	喷淋空调室使用的清水泵
42243	循环水泵	供循环水使用的清水泵
42244	冷冻水供水泵	冷冻水供水的清水泵
42245	冷却水供水泵	冷却水供水的清水泵
42246	管道泵	适于供暖系统管道输水的清水泵。其体积小重量轻, 进出水泵均在同一直线上, 可以直接安装在回水干管上
42290	其它水泵	
423	制冷机设备	压缩制冷机和以压缩制冷机为主机的制冷机组的统称
42340~42350	制冷压缩机	制冷系统中的一个组成部分, 当制冷剂气体流过此压缩机时, 压力提高, 容积缩小 [JB/T 7249-94 (《制冷机设备术语》) 中 5.1]
42341	活塞式制冷压缩机	靠一个或几个作往复运动或回转运动的活塞来改变压缩腔内部容积的容积式压缩机。是目前应用最广泛的机种
42342	螺杆式制冷压缩机	用一个或两个带螺旋槽的转子(螺杆)在气缸内旋转, 使气体压缩的压缩机。是中等冷量范围内使用的主要机型之一 (JB/T 7249-94 中 5.12)
42343	离心式制冷压缩机	依靠叶轮对气体做功使气体的压力和速度增加, 而后又在扩压器中将速度能转化为压力能, 气体沿径向流过叶轮的压缩机。广泛用于大容量的冷水机或低温机组中
42344	溴化锂吸收式制冷机	以溴化锂作媒介的制冷机
42360~42370	制冷机组	以制冷压缩机为主机, 包括蒸发器、冷凝器、贮液器(需要时)、主电机、润滑系统以及控制柜、起动柜等组成的组合体, 也称制冷冷凝压缩机组
42361	活塞式冷水机组	以活塞式制冷压缩机为主机, 用于空调的制冷机组
42362	螺杆式冷水机组	以螺杆式制冷压缩机为主机, 用于空调的制冷机组
42363	离心式冷水机组	以离心式制冷压缩机为主机, 用于空调的制冷机组

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
42364	溴化锂吸收式冷水机组	以溴化锂吸收式制冷机为主机, 用于空调的制冷机组
42365	模块化冷水机组	由多个模块化冷水机单元并联组合成的用于空调的冷水机组。其突出优点是调节性能好, 部分负荷下效率高, 尺寸小, 重量轻
42366	直燃式冷热水机组	通过燃气燃烧, 溴化锂作媒介的冷热水机组, 夏季可用于空调制冷, 冬季可用于供暖
42380	制冷机辅助设备	维持制冷机正常运行的各种辅助设备的统称
42381	制冷机控制系统	控制制冷机正常运行的设备系统
42390	其它制冷机设备	
424	压缩空气源设备	为邮政生产提供压缩空气的动力源。由空气压缩机及辅助设备组成
42440~42450	空气压缩机	将电动机输入的机械能转换成气体压力能, 产生压缩空气的动力设备
42441	微型空气压缩机	额定排气量 $<3\text{m}^3/\text{h}$ 的空气压缩机
42442	小型空气压缩机	额定排气量在 $3\text{m}^3/\text{h}\sim 20\text{m}^3/\text{h}$ 之间的空气压缩机(含 $3\text{m}^3/\text{h}$ 及 $20\text{m}^3/\text{h}$ )
42443	中型空气压缩机	$20\text{m}^3/\text{h}<$ 额定排气量 $\leq 100\text{m}^3/\text{h}$ 的空气压缩机
42460~42470	压缩空气站辅助设备	集中供给压缩空气时, 用于降温、净化、减压、稳压的辅助设备
42461	后冷却器	将空气压缩机排出的压缩空气降低温度(由 $140^\circ\text{C}\sim 170^\circ\text{C}$ 降至 $40^\circ\text{C}\sim 50^\circ\text{C}$ )的设备。促使压缩空气中水汽、油气大部分凝聚成水滴和油滴, 以便油水分离
42462	油水分离器	分离压缩空气中凝聚的水份和油份等杂质, 初步净化压缩空气的设备
42463	贮气罐	用来贮存一定数量压缩空气, 消除压力波动, 保证气流输出连续性的设备。可以进一步分离压缩空气中的水份和油份
42464	干燥器	用于干燥压缩空气的装置。用于气源要求高的场合
42465	过滤器	滤去压缩空气中杂质微粒, 达到气动系统所要求的净化程度的装置
42466	油雾器	使润滑油雾化后注入空气流的装置
42467	气动三联件	具有对压缩空气过滤、减压、润滑油雾化 3 种功能的组合装置

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
42490	其它压缩空气源设备	
425	内燃机设备	以燃油、燃气为原料, 将热能转换为机械能的动力设备
42540~42550	柴油机	以柴油为燃油的内燃机
42541	凝气冷却、发电机组用柴油机	用于油机发电机组, 采用凝气冷却的柴油机
42542	水冷、车用柴油机	采用水冷却方式、用于汽车的柴油机
42543	水冷、船用柴油机	采用水冷却方式、用于船舶主机的柴油机。有左机基本型、右机基本型两种型式
42544	通用型柴油机	使用范围较广泛的柴油机, 其冷却方式有水冷和风冷两种
42560~42570	汽油机	以汽油为燃油的内燃机
42561	水冷、汽车用汽油机	采用水冷却方式、用于汽车的汽油机
42562	通用型汽油机	使用范围较广泛的汽油机, 其冷却方式有水冷和风冷两种
42590	其它内燃机设备	
429	其它动力机械设备	除以上各类以外的动力机械设备, 包括需独立建设备卡的电动机、油泵等设备
43	邮件盛装容器加工及处理设备	用于新邮袋制作、对在用邮袋进行除尘、清洗、缝补以及用于集装箱、托盘及信盒的加工设备的统称
431	邮袋面料检验设备	新邮袋制作前, 对邮袋面料进行检验与控制的设备与装置
43101	检布机	检验成匹邮袋面料长度及斑点的设备
43102	邮袋面料抗渗水性能测试器	用于防水邮袋面料试样的抗渗水性能测试的装置
43103	邮袋面料强力试验机	用于邮袋面料试样的强度、伸长率试验的设备。邮袋用棉帆布强度、伸长率试验应按 GB 2909.3 (《橡胶工业用棉帆布试验方法》) 规定执行; 邮袋用尼龙布强度、伸长率试验应按 GB 3923 (《机织物断裂强度和断裂伸长的测定 条样法》) 规定执行
43104	架盘天平	承载器在传力结构上方, 称量不大于 20kg 的一种等臂天平, 习惯上也叫上皿式双盘天平 [GB/T 14250-90 (《衡器术语》)]。用于不同湿度的邮袋面料试样的称量

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
43105	织物密度检测仪	用于邮袋面料经纬密度(根/10cm)检测的仪器装置。检验方法按 GB 4668(《机织物密度的测试》)规定执行
43106	烘箱	用于邮袋面料试样烘干的设备
43190	其它面料检验设备	
432	邮袋缝制缝补设备	用于新邮袋制作及在用邮袋缝补的设备
43240	裁布设备	将成匹邮袋面料剪裁成单件袋面的设备
43241	拉布机	将成匹邮袋面料拉开、摊平的设备
43242	电剪	用于剪裁邮袋面料的电动装置
43250	邮袋印字设备	在邮袋表面印刷邮袋标示字样的设备
43251	帆布邮袋印字机	用于帆布面料邮袋的印字设备。采用凸版印刷
43252	尼龙邮袋印字机	用于尼龙面料邮袋的印字设备。采用丝网印刷
43253	涤纶邮袋印字机	用于涤纶面料邮袋的印字设备。采用丝网印刷
43254	邮袋印字油墨烘干炉	用于烘干邮袋印字油墨的设备
43260	邮袋印字辅助设备	用于邮袋印字的辅助设备。包括:空气压缩机(气泵)、绷网机、丝网制版曝光机等。它们的代码分别见本标准的“42”中类及“44”中类
43270	邮袋缝纫设备	用于缝纫新邮袋、缝补在用邮袋的设备
43271	普通工业缝纫机	用于邮袋单排缝纫的工业缝纫机
43290	其它邮袋缝制缝补设备	
433	(空) 邮袋除尘设备	在用邮袋清洗、缝补前,用于空邮袋除尘的设备
18704(43301)	滚筒式空袋除尘器	采用斜置滚筒装置对邮袋进行除尘的设备(YZ/T 0090.1-2003《邮政生产设备分类与编码规则 第1部分:邮件处理设备》表1)
18705(43302)	集中式空袋除尘系统	采用悬挂或其它方式,对邮袋进行集中除尘的设备(YZ/T 0090.1-2003中表1)
43390	其它(空)邮袋除尘设备	

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
434	邮袋清洗干燥设备	用于邮袋清洗、除湿、晾晒、烘干的设备
43440	邮袋清洗设备	用于除尘后对邮袋进行清洗的设备
43441	卧式工业洗衣机	用于在用邮袋清洗的洗衣机。也可用于邮袋印字牢度及耐洗色牢度的模拟试验
43442	立式工业洗衣机	用于邮袋印字牢度及耐洗色牢度模拟试验的小型洗衣机
43443	邮袋自动清洗系统	集邮袋洗涤、甩干、整理功能于一体的设备
43450	邮袋除湿设备	用于清洗后对邮袋进行除湿的设备
43451	邮袋除湿风筒	采用风筒形式去除湿邮袋水份的设备
43460	邮袋晾晒设备	用于除湿后将邮袋晾晒干的设备
43461	邮袋晾晒线	采用悬挂线形式晾晒邮袋的作业线
43470	邮袋烘干设备	采用烘烤方法烘干邮袋的设备
43471	邮袋红外烘烤线	采用红外线烘烤方法烘干邮袋的流水线
43490	其它邮袋清洗干燥设备	
435	邮袋加工及处理辅助设备	用于邮袋缝制及处理的辅助设备
43540~43550	自动供水系统	包括锅炉在内的自动供给热水与冷水的设备系统。除锅炉外,还包括热水泵、清水泵、锅炉给水泵、管道系统、控制系统等。它们的代码见本标准的“42”中类
43560	污水处理系统	包括污水泵、管道系统、控制系统在内的设备系统。它们的代码见本标准的“42”中类
43570	邮袋输送升降贮存设备	用于邮袋输送、升降及贮存的设备
43571	邮袋自动存取设备	用于邮袋自动贮存及出仓的设备
18141(43572)	固定带式输送机	按指定线路安装的带式输送机 (YZ/T 0090.1-2003 表 1)
18161(43573)	普通悬挂输送机	牵引件是链或钢丝绳的悬挂输送机 (YZ/T 0090.1-2003 表 1)
18270(43574)	货运电梯	专用于载运集装邮件及邮件盛装容器的电梯 (YZ/T 0090.1-2003 表 1)

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
43580	邮袋运输装卸设备	用于运输装卸邮袋的各种车辆, 包括各种邮政专用汽车、邮政摩托车、邮政牵引车、邮政叉车及邮政拖车。这些设备的具体名称、代码可在 YZ/T 0090.2-2003 (《邮政生产设备分类与编码规则 第 2 部分: 运输装卸设备》) 表 1 中查找
43590	其它邮袋辅助设备	
436	集装箱、托盘及信盒加工设备	用于集装箱、托盘、信盒加工的专用设备
43640	集装箱专用加工设备	用于集装箱加工的专用设备
43650	托盘专用加工设备	用于托盘加工的专用设备
43660	信盒专用加工设备	用于信盒加工的专用设备
43661	注塑机	塑料原料经压注成型的设备
439	其它邮袋缝制及处理设备	
44	邮资票品及邮政单据印刷设备	印制邮资票品及邮政单据的各种印刷机、印刷机械的统称
441-442	印刷机设备	使用印版或其它方式, 借助于压力或其它力的作用, 将原稿上的图文信息转移到承印物上的机器
44140-44150	凸版印刷机	使用凸版完成印刷过程的机器 [JB/T 4178-1999 (《印刷机基本术语》) 3.1.1]
44141	平压平凸版印刷机	印刷支承体和压印体都是平的凸版印刷机
44142	圆压平凸印刷机	印版支承体是平的, 而压印体是圆筒状的凸版印刷机
44143	柔性版印刷机	使用具有弹性的图像凸起的印版完成印刷过程的凸版印刷机
44160-44170	平版印刷机	使用平版完成印刷过程的机器 (JB/T 4178-1999 中 3.1.2)
44161	卷筒纸平版印刷机	使用卷筒纸的平版印刷机
44162	平版凸版两用印刷机	可用于平版或凸版印刷的机器
44163	平版雕版联合邮票印刷机	使用平版和雕刻制版印制邮票的印刷机
44164	直接成像数字印刷机	将印刷版面图文信息, 直接由计算机输出到装在印刷机印版一次完成制版印刷的机器。省去了传统的软片、PS 版曝光、显影等工序

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
44180	凹版印刷机	使用凹版完成的印刷过程的机器 (JB/T 4178-1999 中 3.1.3)
44181	单张纸凹版印刷机	使用单张纸的凹版印刷机
44182	卷筒纸凹版印刷机	使用卷筒纸的凹版印刷机
44183	照相凹版邮票印刷机	使用照相凹版印制邮票的印刷机
44184	照相雕刻凹版邮票印刷机	使用照相凹版和雕刻凹版印制邮票的印刷机
44190	丝网印刷机	使用丝网版完成印刷过程的机器 (JB/T 4178-1999 中 3.1.4)
44191	平型丝网印刷机	使用平型丝网完成印刷过程的丝网印刷机
44192	圆型丝网印刷机	使用圆型丝网完成印刷过程的丝网印刷机
44240	多版组合印刷机	由一个以上印版种类组合完成印刷过程的机器
44241	卷筒纸平版凸版组合印刷机	使用卷筒纸, 由平版、凸版组合完成印刷过程的机器
44242	孔版凸版组合印刷机	使用丝网版、凸版组合完成印刷过程的机器
44250	无版印刷机	不使用印版, 而将需要印刷的图文信息, 由计算机控制, 采用静电照相或喷墨方式在承印物上完成复制或喷印的机器。它突破了常规的印刷模式, 可以满足可变信息印刷和个性化印刷的需要
44251	电子数字式印刷机	由计算机控制, 将接收来的图文信息数据, 经光栅处理器 (RIP) 处理, 显示在感光膜或感光滚筒等中间载体上, 并将处理结果复制在承印物上的机器
44252	喷墨印刷机	由计算机控制高速微细墨滴流, 通过喷嘴向承印物表面喷印, 形成印刷图文的机器
44253	个性化邮票印刷机	采用喷墨或静电成像等方式印刷个性化邮票的机器
44260~44270	特种印刷机	印刷除传统印刷物以外的其它特殊印刷物的机器
44261	表格印刷机	将卷筒型纸张进行格式 (表格、票据) 印刷及印后加工成连续格式纸或类似印刷品的机器。一般由给纸、印刷 (胶印、凸印)、印后加工 (涂碳、打输送孔、打折线及折叠、复卷、裁单张) 等主要机组组成。根据需要各机组可进行排列组合 [JB/T 10225-2001 (《表格印刷机》) 3.2]

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
44262	机械式条码/号码追印机	安装有机械式条码变号装置, 在承印物表面追印可变信息条形码的印刷机号码的
44263	不干胶印刷机	用于印刷不干胶标签的机器
44290	其它印刷机设备	
443~444	制版设备	用于印版加工、成型、排版的各种设备的统称
44340	灯	用于制版的光源
44341	高压氙灯	一种由高电压激发氙气的气体放电灯。用作照相及电子分色的光源
44342	碘镓灯	用于晒版的光源
44350~44360	平版照相排版制版机械	用于照相排版制版的各种机器的统称
44351	照相机	用于平版照相排版的高清晰度照相机。结构上有卧式、立式、吊式等 3 种型式
32240(44352)	数码相机	也叫数字式相机, 是一种将光信号转化为数字信号、传输到计算机处理的设备 (YZ/T 0090.3-2004 中表 1)。邮票制版中采用高分辨率数码相机
32770(44353)	扫描仪	是一种将图片通过投射光线和镜头传输到感光元器件上, 并把读取的像素转换成数据存入计算机的图形输入设备 (YZ/T 0090.3-2004 中表 1)。邮票制版中采用高分辨率扫描仪
44354	激光照排机	采用激光扫描技术在感光材料 (胶片或照相纸) 上进行高精度曝光, 制成供晒版用的原版的机器
44355	电子分色机	采用光电扫描技术和计算机技术, 将彩色原稿直接制成分色底片的机器
44356	邮票图像防伪工作站	用于邮票防伪制版的计算机工作站
44370	平版成型机械	接受照相或照排原版, 进一步加工成可供印刷使用的成型平版的各种机器的统称。包括烘干、晒版、显影定影、拷贝等类型的机器
44371	晒版机	用于晒制印版的机器
44372	预制感光版显影定影机	对晒版后预制感光版进行显影、定影的机器
44373	拷贝机	复制原版的机器

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
44380~44390	凸版铅印活字排版、铅版成型及铅版加工机械	用于铅合金铸造的活字进行排版、复制以及用于铅印凸版成型、加工的各种机器的统称。主要包括下列类型机器：(1) 铸字机；(2) 铸字排版机；(3) 纸型机；(4) 熔铅炉；(5) 铸版机；(6) 刨版机；(7) 铣版机；(8) 镗版机；(9) 锯版机
44440	铜锌(凸)版制版机械	铅印凸版只能解决文字部分的排版，而图形或图像应制作铜锌凸版，两者制好后再拼版才可解决图文印刷问题。铜锌凸版制版机械主要包括下列类型机器：(1) 锌版无粉腐蚀机；(2) 铜版无粉腐蚀机；(3) 铜锌版侧切机；(4) 液体拷版机
44450	树脂(凸)版制版机械	制作感光树脂版的各种机器的统称。主要包括下列类型机器：(1) 液体感光树脂涂布曝光机；(2) 液体感光树脂版冲洗机；(3) 液体感光树脂版冲洗后曝光机；(4) 液体感光树脂版制版机；(5) 固体感光树脂版制版机；(6) 固体感光树脂版冲洗机
44460	凹版制版机械	用于凹版制版的各类机器的统称
44461	凹版滚筒车磨机床	用于加工凹版滚筒表面的车削、磨削机床
44462	凹版滚筒镀铜机	用于在凹版滚筒表面镀铜的机器
44463	凹版滚筒镀铬机	用于在凹版滚筒表面镀铬面的机器
44464	凹版滚筒退铬机	用于退除凹版滚筒镀铬层的机器
44465	电子雕刻机	将原版上图文的反射光转换为电流，并由电流大小控制雕刻头在印版滚筒上雕刻出深浅不同的网穴的机器
44470	打样机械	在正式印刷之前，在和正式印刷条件基本相同条件下，通过印刷小样的方法对印版质量进行检查的机器。对于彩色印刷品还要对各色片的效果、阶调层次、色彩的再现性等进行检查
44471	半自动平版胶印打样机	采用圆压平结构形式的半自动平版打样机
44472	凹版打样机	用于凹版打样的机器
44473	数码打样机	由数码打样专用计算机控制各种打印机(如彩色喷墨打印机、热敏打印机等)，输出彩色样张的机器
44490	其它制版设备	
445	印刷用检测控制机械	印刷中用于检测纸张、油墨、压敏胶粘带质量以及用于检测控制印版质量的各种机械的统称

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
44540	纸张检测仪器	检测印刷用纸质量的仪器
44541	(纸张)平滑度仪	检测纸张平滑度的仪器
44542	(纸张)吸收度仪	检测纸张吸收油墨程度的仪器
44543	(纸张)粗糙度仪	检测纸张粗糙度的仪器
44544	(纸张)撕裂度仪	检测纸张耐撕裂程度的仪器
44545	(纸张)白度仪	检测纸张白度的仪器
44550	油墨检测仪器	检测印刷用油墨和印后油墨层质量的仪器
44551	(油墨)颗粒度计	检测油墨颜色颗粒大小的仪器
44552	(油墨)流量计	检测油墨粘稠度的仪器
44553	(油墨层)分光度计	检测印后油墨层颜色、分光密度和色度的仪器
44554	(油墨层)彩色反射式密度计	采用反射方式检测印后彩色油墨层密度和色料浓度的仪器
44555	(油墨层)黑白反射式密度计	采用透射方式检测印后黑色油墨层密度和色料浓度的仪器
44560	印版检测控制仪器	检测控制印版质量的仪器
44561	凹印滚筒检测仪	检测凹印滚筒质量(硬度、镀层厚度、粗糙度)的仪器
44562	电雕网点测试仪	检测电雕网点参数(网点对角线长度、深度)的仪器
44563	雕刻刀检查仪	检测雕刻刀精度的仪器
44570	原版、底片检测控制仪器	检测控制原版、底片质量的仪器
44571	彩色透射式密度计	采用透射方式检测印后彩色底片密度的仪器
44572	黑白透射式密度计	采用透射方式检测印后黑色底片密度的仪器
44590	其它印刷用检测控制机械	
44591	压敏胶粘带初粘仪	检测压敏胶带初粘性(以单位宽度剥离力计量)的仪器
44592	压敏胶粘带电子多功能试验机	检测压敏胶粘带剥离强度等参数的仪器

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
446~447	装订设备及捆扎包装设备	(1) 装订设备: 装订是印后加工的主体, 装订设备用于将印刷好的大幅面页张加工成册或将单据、票据等整理配套订成本册。包括折页、配页、锁线、精装装订、平装装订、包书、切书、压书等加工内容; (2) 捆扎包装设备: 用于印刷品捆扎、打包的机器
44640	折页机械	将印刷好的大幅面页张, 按照页码顺序、版面规定及要求, 折叠成所需幅面的加工机器。主要机型有: (1) 刀式折页机; (2) 栅栏式折页机; (3) 混合式折页机
44650	配页机械	将折页工序加工好的书帖按其版面的排列和页码排序配置齐全, 使各帖组合成册的加工机器。主要机型有: (1) 钳式配页机; (2) 滚式配页机; (3) 联单配页机; (4) 搭页机; (5) 折页搭页机; (6) 粘单页机; (7) 插页机; (8) 套封面机
44660	锁线机械	将配好页的书帖按顺序一帖帖地沿订缝穿联起来, 并使各帖之间互相锁紧成册的加工机器。主要机型有: (1) 自动锁线机; (2) 半自动锁线机; (3) 手动锁线机
44670	装订联动机械	用于装订工作的多工位机器。主要机型有: (1) 订书包本烫背装订联动机; (2) 平装热熔胶订联动机; (3) 精装书芯加工联动机; (4) 骑马装订联动机; (5) 精装书籍装订自动机; (6) 平装书籍装订自动线; (7) 平装胶订自动线; (8) 骑马装订自动线
44680~44690	精装机械	用于精装书、册的加工机器。主要机种机型有: (1) 供书芯机; (2) 书芯压平机; (3) 刷胶烘干机; (4) 书芯压紧机; (5) 堆积计数机; (6) 扒园起脊机; (7) 输送翻转机; (8) 书芯贴背机; (9) 粘丝带机; (10) 上书壳机; (11) 压槽成型机; (12) 糊书壳机
44740	订书机械	用于平装书、册装订的机器。主要机型有: (1) 骑马订书机; (2) 铁丝订书机; (3) 台式铁丝订书机
44750	包书机械	用于包书封面的机器。主要机型有: (1) 包本机; (2) 包本烫背机; (3) 胶订包本机; (4) 圆盘包本机; (5) 书籍烫背机
44760	切书及压书机械	(1) 切书机: 用于将书、册按规格尺寸要求切边的机器 (2) 压书机: 用于压平书、册的机器
44761	三面切书机	用于三面切边的机器
44762	压书机	用于压平书或书芯的机器
44770	捆扎包装机械	用于印刷品捆扎打包的机器

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
44771	气动打包机	采用气压传动的打包机
44772	结扣机	具有结扣功能的捆扎包装机械
18440(44773)	液压式捆扎机	采用液压传动的捆扎机械 (YZ/T 0090.1-2003 中表 1)
18450(44774)	机械式捆扎机	采用机械传动的捆扎机械 (YZ/T 0090.1-2003 中表 1)
18460(44775)	台式捆扎机	置于工作台面小型捆扎机械 (YZ/T 0090.1-2003 中表 1)
44780-44790	其它装订、捆扎包装设备	除以上各类以外的装订、捆扎包装设备。例如: (1) 书封折前口机; (2) 分本打腊机; (3) 包装上腊机
448-449	其它印刷机械设备	除以上各类以外的印刷机械
44840	纸张整理、选纸、输纸机械	用于印纸准备的机器。主要机种有: (1) 撞纸机; (2) 撞页机; (3) 数纸机; (4) 选纸机; (5) 平张纸输纸机; (6) 晾纸机; (7) 纸垛翻转机; (8) 运纸车
44850	切纸机械	用于按纸型尺寸要求切纸的机器
44851	液压切纸机	采用液压动力的切纸机
44852	程序控制切纸机	由计算机进行程序控制的切纸机
44853	数字显示切纸机	用数字显示切纸过程运行情况的切纸机
44854	分切机	用于按纸幅面尺寸要求分切卷筒纸的机器
44855	卷筒邮票分切机	用于分切卷筒邮票的机器
44860	打孔机械	用于在印纸、软片上打孔的机器。主要机种有: (1) 邮票齿孔打孔机; (2) 打孔机; (3) 打垄机; (4) 排针打孔机; (5) 软片打孔机; (6) PS 版打孔机
44861	打孔机	用于在印纸上打孔的打孔机械
44862	邮票齿孔打孔机	用于加工邮票齿孔的打孔机械
44870	上光机械	用于在印刷品表面涂布一层光亮涂层的机器。用专用上光机和联机上光机组两种型式

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
44880	复合机械	用于将透明塑料薄膜表面涂布粘合剂，与印刷品热压复合，形成纸塑复合印刷品的加工机器。有流延式及干法两种型式
44890	烫印机械	用于将金属箔或颜色箔，通过热压转移到印刷品或其它物品表面的加工机器。也称为烫金机。主要机型有：(1) 平压烫印机；(2) 圆压烫印机
44940	模切机械	利用钢刀片或钢线将纸片轧制成一定形状和压出痕迹的加工机器。需要说明，本标准中约定凡包括模切功能在内的多功能机器，均划入“模切机械”细类范畴
44941	模切机	模切机具有立式及卧式两种结构型式
44942	烫印模切两用机	具有烫印、模切两种功能的机器
44950	真空泵及真空压力复合泵	将电动机输入的机械能转换为压力能，以正压气流或负压气流形式输出
44951	真空泵	抽除空气，产生负压气流的气泵
44952	真空压力复合气泵	既能产生负压气流，又能产生正压气流的气泵
44960	磨刀机械及专用模具	刃磨印刷用刀具的机器及制版专用模具
44961	凹印磨刀机	刃磨凹印刮墨的磨刀机械
44962	雕刻刀磨床	刃磨雕刻刀的机床
44970-44980	印刷专用配套辅助机械	为印刷机设备、制版设备配套的专用辅助机器。主要机种有：(1) 磨板机；(2) 弯版板；(3) 金属版烘干机；(4) 刷子磨版机；(5) 软片烘箱；(6) 软片裁切机；(7) 软片静电除尘器；(8) 洗水绒布辊机；(9) 绷网机；(10) 喷粉器
44990	其它未归类印刷机械	
44991	调墨机	调配调匀油墨的机器
45	通用机修设备	维修邮政生产设备的各种通用机械设备的统称
451-452	机床设备	金属切削加工所用机器的统称
45140	车床	用来进行车削加工的机床

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
45141	仪表车床	用来车削仪器仪表零件的高精度车床。在“金属切削机床类、组划分表”中，列车床类别的“0”组
45142	落地及卧式车床	具有落地及卧式结构，应用范围广泛的车床。列车床类别的“6”组
45150	钻床	用来进行钻削加工的机床
45151	摇臂钻床	钻夹具安装在回转摇臂上的钻床。列钻床类别的“3”组
45152	台式钻床	安置在台面上应用范围广泛的钻床。列钻床类别的“4”组
45153	立式钻床	钻夹具沿垂直方向运动的钻床。列钻床类别的“5”组
45160	镗床	用来进行镗削加工的机床
45161	坐标镗床	主要用来加工精密孔系的高精度镗床。列镗床类别的“4”组
45162	卧式铣镗床	具有卧式结构，兼有铣削、镗削功能，应用范围广泛的机床。列镗床类别的“6”组
45170	磨床	用来进行磨削加工的机床
45171	外圆磨床	磨削加工件外圆表面的磨床。列磨床“M”类别的“1”组
45172	内圆磨床	磨削内孔的磨床。列磨床“M”类别的“2”组
45173	平面及端面磨床	磨削加工件平面的磨床。列磨床“M”类别的“7”组
45180	齿轮加工机床	用来进行齿轮加工的机床
45181	滚齿机	用范成法滚削齿轮的机床。列齿轮加工机床类别的“3”组
45182	插齿机	用范成法插削齿轮的机床。列齿轮加工机床类别的“5”组
45190	铣床	用来进行铣削加工的机床
45191	立式升降台铣床	铣刀立式置位，工作台可升降的铣床。列铣床类别的“5”组
45192	卧式升降台铣床	铣刀卧式置位，工作台可升降的铣床。列铣床类别的“6”组
45193	工具铣床	铣削工具的铣床。列铣床类别的“8”组

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
45240	刨插床	用来进行刨削插削加工的机床
45241	插床	插刀作往复垂直方向运动, 插削键槽的机床, 也称为立式刨床。列刨插床类别的“5”组
45242	牛头刨床	刨刀作往复水平方向运动, 刨削加工件的刨床。应用范围广泛, 列刨插床类别的“6”组
45250	特种加工机床	用电、声、光、热、磁及化学等的能量, 对结构形状复杂、精度要求高、表面粗糙度要求小、使用材料难以加工的零件进行加工的机床。有超声波加工, 激光加工、电解加工、电火花加工等类型
45251	电火花线切割机 (简称线切割机)	利用电极丝进行切割加工的电火花机床。主要用于模具、夹具零件的加工, 列特种加工机床类别的“7”组
45260	锯床	用来进行锯削加工的机床
45261	弓锯床	具有弓形锯齿状刀具的锯床, 主要用于坯件的下料。列锯床类别的“7”组
42580~45290	其它机床	例如管子加工机床、刻线机等。螺纹加工机床、拉床、注塑机也可列入该细类
453	数控加工机床设备	利用数字信号进行控制的自动化机床
45340~45350	普通数控机床	与传统的机床一样, 数控机床根据不同的工艺需要, 可分为数控车床、数控钻床、数控铣床、数控镗床、数控磨床。能自动加工精度更高、形状更复杂的零件
45360	数控加工中心	是在普通数控机床基础上, 增加了刀库和自动换刀装置的数控加工系统。可使零件一次装夹后, 进行多种工艺、多道工序的集中连续加工, 从而提高机床效率和加工面间的位置精度
45370	数控特种加工机床	和传统的特种加工机床一样, 数控机床根据不同的加工原理, 可分为数控电火花加工机床。数控线切割机床、数控激光切割机等
45390	其它数控加工机床	
454	钣金冷冲压加工设备	用于薄金属板分离、成形的冷加工设备的统称
45440	剪床	主要用来剪裁薄金属板的设备
45450	冲床	主要用来冲压、弯曲、拉深薄金属板的设备

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
45451	普通冲床	冲头由机械传动产生冲压力的冲床
45452	数控冲床	利用数字信号进行控制的冲床
45460	弯板机	用来将薄金属板弯曲成形的设备
45470	弯曲校直机	用来对薄金属板整形调平的设备
45490	其它钣金冷冲压加工设备	
455	焊接设备	焊接是一种永久性连接金属材料的工艺方法, 实现这一工艺方法的设备称为焊接设备
45540	电弧焊设备	用电弧的热量来熔化金属进行焊接的设备。常用的电弧焊可分为手工电弧焊、埋弧焊和气体保护焊等。以手工电弧焊应用最为广泛
45541	交流电弧焊机(交流电焊机)	采用交流电源, 通过弧焊变压器降压的电弧焊机。是最常用的手工电弧焊设备
45542	直流电弧焊机(直流电焊机)	采用直流电源(由直流弧焊发电机或弧焊整流器获得)的电弧焊机。用于合金钢和有色金属的焊接
45543	亚弧焊电焊机	采用惰性气体作为保护气体进行焊接的电弧焊机。主要用于不锈钢、低合金结构钢、有色金属(钛、铝等)的焊接
45544	CO <sub>2</sub> 气体保护焊电焊机	采用 CO <sub>2</sub> 气体作为保护气体进行焊接的电弧焊机, 也称为 CO <sub>2</sub> 电弧焊电焊机。适用范围广, 可以进行全位置焊接和薄板焊接
45550	电阻焊设备	系利用电流通过焊件及接触面间的电阻产生热量, 同时对焊接处施加压力进行焊接的设备。主要机型为: (1) 点焊机; (2) 凸焊机; (3) 缝焊机; (4) 对焊机
45551	点焊机	电极为锥形柱体, 焊处为点状的电阻焊接设备。广泛用于薄金属板的焊接中
45560	气焊气割设备	系利用可燃气体燃烧火焰产生的热量将焊件和焊丝熔化使焊件连接的焊接设备。这种设备也可用于氧气切割, 但此时需要将气焊枪更换为气割枪
45561	手工气焊气割机	用于手工作业的气焊气割设备
45590	其它焊接设备	

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
456	锻压加工设备	系将金属材料产生塑性变形,并获得一定形状和尺寸的毛坯或零件的加工设备
45640	锤锻设备	依靠冲击力做功,使坯料产生塑性变形的设备
45641	空气锤	利用压缩空气作动力的锤锻设备
45642	蒸气锤	又称蒸气—空气锤。系利用蒸气或压缩空气作动力的锤锻设备
45650	压力机设备	利用机械或流体静压力,使坯料产生塑性变形的设备
45651	机械压力机	利用机械的静压力使坯料产生塑性变形的压力机
45652	油压机	利用油的静压使坯料产生塑性变形的压力机
45690	其它锻压加工设备	
457	维修(含汽修)车间起重搬运设备	用于机修车间、汽修车间的起重搬运设备
45740	电动葫芦	是一种安装于高处,直接用于垂直提升物件的电动绞车。由于将电动机、减速器、卷筒及制动器紧密结合在一起,因而结构紧凑,应用十分广泛
45741	固定式电动葫芦	在固定点进行垂直提升的电动葫芦
45742	运行式电动葫芦	可以沿吊挂的轨道运行,在不同点进行垂直提升的电动葫芦
45750	车间用起重机	机修车间、汽修车间内使用的起重机。起重量通常低于 15t
45751	简易式起重机	行走机构由电动或人力牵引的小吨位起重机
45752	桥式起重机	桥架横跨于车间顶部、具有行走功能的起重机
45760	车间搬运车	用于机修车间、汽修车间内部搬运物件的车辆
45761	人力搬运车	人力牵引的搬运车
26301(45762)	电动搬运车	以电动机驱动的搬运车 [YZ/T 0090.2-2003 (《邮政生产设备分类与编码规则第 2 部分:运输装卸设备》)表 1]
45790	其它维修(含汽修)车间起重搬运设备	

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
459	其它通用机修设备	除以上各类以外的通用机修设备
45901	砂轮机	利用高速转动的砂轮刃磨刀具的设备
46	邮政专用汽车维修保养设备	用于邮政专用汽车(含机动车辆)维修及定期检验保养的各种设备的统称
461	汽车拆装设备	用于拆装汽车零、部件的设备
46140	汽车螺母螺栓拆装机	用于拆装汽车上螺母螺栓的设备
46141	可控扭矩轮胎螺母拆装机	用于拆装汽车轮胎螺母,能够控制工作扭矩的设备
46142	U型螺栓拆装机	用于拆装汽车上U型螺栓的设备
46150	汽车紧配合零件拆装机	用于拆装汽车上紧配合零件的设备
46151	液压式汽车紧配合零件拆装机	采用液压传动的汽车紧配合零件拆装机
46152	气动式汽车紧配合零件拆装机	采用气压传动的汽车紧配合零件拆装机
46160	换轮胎机	更换汽车轮胎的设备
46161	换轮胎小车	可移动的换轮胎机
46190	其它汽车拆装设备	
462	汽车举升设备	用于将汽车车辆或总成可靠的举离地面,便于对车辆底部进行维修作业的设备
46240	千斤顶	汽车维修时必备的小型举升设备,可随车携带。由人力或电动机驱动,能可靠的举升车辆
46241	液压千斤顶	采用液压传动,由人力驱动的千斤顶
46242	电动千斤顶	采用电动机驱动的千斤顶(包括由液压传动、电动机驱动的千斤顶)
46250	举升机	由电动机驱动,适合于地沟内工作的大、中型举升设备
46251	移动式举升机	可移动的举升机
46252	固定式举升机	固定安装的举升机

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
46290	其它汽车举升设备	
463	汽车清洗设备	用于清洗汽车零件、部件、整车的设备
46340~46350	汽车零、部件清洗设备	用于清洗汽车零部件的设备
46341	汽车零件清洗机	用于清洗汽车零件的设备
46342	汽车底盘清洗机	用于清洗汽车底盘的设备
46343	汽车发动机不解体清洗机	用于在不解体情况下, 清洗汽车发动机的设备
46360	汽车表面清洗机	用于清洗汽车整车表面的设备
46361	移动式汽车表面清洗机	一种手持的汽车表面清洗的设备
46362	固定式汽车表面清洗机	固定安置在密闭房间内清洗汽车表面的设备
46390	其它汽车清洗设备	
464	汽车修理设备	修理汽车主要零、部件的设备
46401	气缸珩磨机	修整气缸内壁的专用磨削设备
46402	气门磨光机	用于研磨气门的专用设备
46403	制动鼓镗削机	用于镗削制动鼓的专用镗床
46404	活塞连杆衬套铰压机	用于修整活塞连杆衬套的专用铰压设备
46405	汽车传动轴动平衡机	用于对汽车传动轴进行动平衡的设备
46406	汽车曲轴动平衡机	用于对汽车曲轴进行动平衡的设备
46407	汽车轮胎动平衡机	用于对汽车轮胎进行动平衡的设备
46490	其它汽车修理设备	
465	汽车表面处理、修复设备	对汽车零件表面及整车外表面进行处理修复的设备
46540	汽车零件电镀设备	对汽车零件表面进行电镀处理, 生成一定厚度的镀层设备
46541	汽车零件槽镀设备	采用电镀槽对汽车零件表面进行电镀的设备

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
46542	汽车零件涂镀设备	采用电镀笔对汽车零件表面进行选择性的设备
46550	汽车喷烤漆设备	采用喷漆或烤漆工艺修复汽车外表面漆层的设备
46551	汽车喷漆设备	包含空气压缩机、喷枪在内的采用喷漆工艺修复汽车外表面漆层的设备
46552	汽车烤漆设备	用烤漆工艺修复汽车外表面漆层的设备
46560	汽车表面整形设备	用于对汽车表面缺损、变形处进行整形的设备。其中手工气焊气割机的代码为“45561”
46590	其它汽车表面处理、修复设备	
466	汽车检测设备	专门用于检测汽车整车及主要总成工况的设备
46601	汽车车轮定位仪	检测汽车车轮的外倾角、后倾角、内倾角等参数的设备
46602	柴油机简易工况	检测柴油发动机排气污染物（烟度值等）含量的设备
46603	汽油机简易工况	检测汽油发动机排气污染物（一氧化碳、碳氢化合物等）含量的设备
46604	汽车排气检测仪	手持检测汽车尾气排气污染物（一氧化碳、碳氢化合物等）含量的设备
46605	喷油泵试验台	用于检测喷油泵供油及各缸供油均匀性的设备
46606	喷油嘴试验台	用于检测喷油嘴喷油压力及雾化程度的设备
46607	汽车油耗测定仪	用于测定发动机单位时间的耗油量
46608	汽车电器综合试验台	对汽车电气设施（如各种发电机、电动机、报警器、闪光器、点火线等）的性能进行试验的设备
46609	汽车电脑诊断仪	用于和汽车自备接口相连，对汽车工况进行数据采集、处理和诊断的设备
46640~46650	汽车检测线	流水作业的汽车联动检测设备
46641	汽车侧滑检测台	用于检测汽车在运行中所产生的侧滑量的设备

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
46642	汽车轴重检测台	用于检测汽车前后轮轴载质量的设备
46643	汽车转速转矩检测台	用于检测汽车发动机转速和转动力矩的设备
46644	汽车制动检测台	用于检测汽车制动力矩及左右侧同步情况的设备
46645	汽车底盘检测仪	用于检测汽车底盘质量的设备
46646	汽车前照灯检测仪	用于检测汽车前照灯照射范围等技术参数的设备
46647	声级计	用于检测噪声的仪器设备
46648	汽车检测线控制台	汽车检测线的计算机控制系统
46690	其它检测设备	
467	汽车检测仪器	检测汽车的专用仪器
46740~46750	机油、油脂分析仪器	检测汽车润滑用机油、油脂性能的仪器
46741	在用机油清洁性分析仪	检测机油的污染状况和添加剂的消耗情况的仪器
46742	机油运动粘度测定仪	检测机油运动粘度的仪器
46743	机油快速粘度分析器	现场检测机油粘度。水分酸值和污染程度的仪器
46780~46790	其它汽车检测仪器	
46781	红外测温仪	用于较远距离非接触式测量汽车发动机等总成表面温度的仪器
46782	热电偶温度计	检测内燃机气缸及排气管温度的仪器
46783	汽车发动机转速表	检测汽车发动机转速的仪器
46784	流量计	检测内燃机瞬时油耗、累计油耗的仪器
469	汽车其它维修保养设备	除以上各类以外的汽车维修保养设备
46940~46950	汽车加油站设备	邮政汽车加油站的设备
46960	汽车维修保养的动力设备	为汽车维修保养提供动力的设备的统称。其中变压设备、低压配电设备、可控硅整流电源、蓄电池等设备参见本标准的“41”中类；压缩空气源设备参见本标准的“42”中类

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
46961	液压泵站	为汽车维修保养提供液压传动动力的设备
47	暖通空调设备	邮政生产用采暖、通风、空气调节、制冷、供热设备的统称
471	通风机设备	全压 $<14.7\text{kPa}$ 的一种将机械能转变为空气势能和动能用于输送空气的动力机械 [JB/T 4303-95 (《冷暖通风设备术语》) 中 2.2]
47101	冷却塔通风机	供冷却塔使用的通风机
47102	排尘通风机	适用于输送含有粉尘、木屑、纤维等气体的专用通风机
47103	一般通风换气机	适用于生产车间、机房使用的通风换气设备
47140	锅炉通风机	用于锅炉房的通风机
47141	锅炉离心式鼓风机	作用原理为离心式、用于锅炉助燃的通风机
47142	锅炉离心式引风机	作用原理为离心式、用于将锅炉燃烧后的气体引出的通风机
47190	其它通风机	
472	空调器(机组)设备	一种向密闭空间、房间或区域直接提供经过处理的空气的设备。它主要包括一个制冷和除湿用的制冷系统以及空气循环和净化装置,还包括加热和通风装置(可被组装在一个箱壳或被设计成一起作用的组件系统),以下简称空调器 [GB/T 7725-1996 (《房间空气调节器》) 中 3.1]
47201	整体式空调器	将制冷压缩机、换热器、通风机、过滤器以及自动控制仪表等组装成一体式的空调器
47202	分体式空调器	由分离的两个部分组成的空调器,一部分为装在房间里的空气冷却装置,另一部分为装在附近的压缩冷凝机组或冷凝器
47203	恒温恒湿空调器	对室内的空气温度、湿度允许波动的范围均有严格要求的空调器
47290	其它空调器(机组)	
473	组合式空调机组设备	由各种空气处理功能段组装而成的不带冷、热源的一种空气处理设备,这种机组应能用于风管阻力 $\geq 100\text{Pa}$ 的空调系统 [GB/T 14294-93 (《组合式空调机组》) 3.1]。要点如下:(1)本身不带冷源、热源;(2)冷媒为水,热媒为水或蒸气;(3)功能段包括空气输送、混合、加热、冷却、去湿、加温、过滤、消声等;(4)在结构上,有卧式、立式、吊挂式、混合式之分

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
47301	组合式通用空调机组	适用范围广泛的组合式空调机组。可使用于生产车间、机房等场所
47302	组合式新风空调机组	一种处理室外空气的大焓差组合式空调机组
47303	组合式变风量空调机组	能够大范围改变额定风量的组合式空调机组
47304	组合式净化空调机组	具有净化空气功能的组合式空调机组
47390	其它组合式空调通风机组	
474	空气处理功能单元	用于空气输送、混合、加热、冷却、去湿、加湿、过滤、消声等的功能段。这些功能段可以组成组合式空调机组，也可以作为独立的设备使用
47440	空气过滤器	用于通风、空气调节和空气净化系统的过滤空气的设备。根据“空气过滤器”(GB/T 14295-93)规定，按大气尘粒径分组计数效率(E)和阻力性能指标分为粗效、中效、高中效和亚高效过滤器4类
47450	换热器	相互隔开的流体间传递热量的设备(JB/T 7249-94 中 6.1)。流体主要指水或蒸气
47451	空气冷却器	用于冷却空气的换热器
47452	空气加热器	用于加热空气的换热器
47453	空气冷却加热两用换热器	既可冷却空气，又可加热空气的换热器
47460	空气除湿机	除去湿空气中部分水蒸气，降低空气湿度的设备。《除湿机》(JB/T 7769-95)规定，空气除湿机分为一般型、调温型和自动型3种型式
47470	空气加湿机	增加空气中部分水蒸气以提高空气湿度的设备。《冷暖通风设备型号编制方法》(JB 4302-91)规定，空气加湿机可分为超声波加湿、远红外加湿、湿膜式加湿等10种型式
47480	风机盘管机组	盘管：供空气加热或冷却用的肋管换热器。冷(热)媒在管内流过，空气在肋管间隙流过(JB 4303-95 2.1)； 风机盘管机组：由通风机、盘管等组成的集中式空调系统的末端装置(JB 4303-95 2.4)。根据JB4303-95规定，风机盘管机组有单盘管、双盘管、新风机组、进风加热机组等类型
47490	其它空气处理功能单元	

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
475	散热器	以蒸气或热水为热媒的采暖系统的散热装置
47501	钢制散热器	钢制材料的散热器。相关标准规定, 钢制散热器有柱型、板型、闭式冲片等型式
47502	灰铸铁散热器	灰铸铁材料制作的散热器。相关标准规定, 灰铸铁散热器有柱形、长翼形、圆翼形等型式
47590	其它散热器	
476	暖风机设备	由盘管、通风机等组成的热风设备 (JB/T 4303-95 2.3)
47601	热水暖风机	热源为热水的暖风机
47602	蒸气暖风机	热源为蒸气的暖风机
47603	电暖风机	热源为电的暖风机
47690	其它暖风机	
479	其它暖通空调设备	除以上各类以外的暖通空调设备
47940	空气幕	由空气处理设备、风机、空气分布器三者组合而成的设备。可送出一定速度和温度的幕状气流, 借以封闭大门、门厅、门洞、柜台等, 减少或隔断外界气流的侵入, 以维持室内一定的环境条件
47941	热空气幕	设有加热器的空气幕。以热水、蒸气或电为热媒, 可将空气幕加热到所需的温度。它适用于需要供暖的建筑物, 常用于严寒地区
47942	等温空气幕	一种非加热的空气幕。气幕内不设置加热器, 构造简单, 体积小, 适用范围广, 常用于空调建筑及非严寒地区
47950	排风柜	排风柜是密闭罩的一种, 使操作过程中所产生的有害物完全在罩内进行。可分为上部排风、下部排风、上下联合排风及补风型排风等型式
48	安全保障设备	保障邮政生产安全的设备, 用来防止因火险、雷击、异常情况引发的灾害, 防止非法人侵
481	火灾探测报警设备	用于邮政生产场所火险探测及报警的设备系统
48140	火灾探测器	用于探测火险、火灾的传感器

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
48141	感烟探测器	用于探测空气中烟雾粒子密度的传感器。当其密度达到设定阈值时,会产生火警信号。从探测器作用原理上分类,有离子型和光电型两种类型
48142	感温探测器	能够感知环境温度异常高(超过 60℃)或温升速率异常高(超过 20℃/min)的热传感器。前者称为定温探测器,后者称为差温探测器
48143	感光探测器	用于探测环境光强,进而产生火警信号的传感器。按检测火灾光源的性质分类,有红外火焰探测器和紫外火焰探测器两种类型
48144	感压探测器	用于探测环境压力,进而产生火警信号的传感器
48145	可燃气体火灾探测器	用于探测泄漏的可燃气体的浓度,进而产生火警信号的传感器。可燃性气体包括天然气、煤气、烷、醇、醛、炔等
48150	(开关量)火灾自动报警控制系统	由火灾探测器、区域报警控制台(屏)、集中报警控制台(屏)等 3 部分组成的设备系统。火灾探测器只产生无火警和有火警的开关量信号,常和电视监控系统联用
48151	区域报警控制台(屏)	接受一个探测防火区域内的各个探测器送来的火警信号,集中控制和发出警报的控制台(屏)。区域报警器既可以是火灾自动报警系统的一个组成部分,也可以独立用于小型建筑工程中(如邮政营业局所)
48152	集中报警控制台(屏)	接受来自各区域报警器送来的火警信号,并发出声、光报警信号,启动消防设备的控制台(屏)。一般设置在一个建筑物的消防控制中心室内
48160	模拟量火灾自动报警控制系统	由火灾模拟量探测器和模拟量报警控制台(屏)组成的设备系统。常和电视监控系统联用
48161	火灾模拟量探测器	一种本身无动作阈值的传感器。只是把检测到的火警信息(烟雾密度、温度、光强)的连续变化情况传送给火灾报警控制台(屏)
48162	模拟量报警控制台(屏)	一种功能强大的,能分析、处理模拟量火警信息,决定是否报警的控制台(屏)
48190	其它火灾探测报警设备	
482	消防系统设备	用于扑灭火灾的各种设备的统称
48240	消防控制设备	接受来自火灾报警系统的火警信号,启动安装在火灾现场的自动灭火系统及联动设备进行灭火的设备

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
48241	消防控制台(屏)	控制台(屏)型式的消防控制设备
48242	自动报警灭火系统控制台(屏)	实现火灾自动报警控制与消防控制联动的控制台(屏)
48250	自动灭火系统	具有自动执行灭火功能的设备系统
48251	自动喷淋水灭火系统	在建筑物内,按适当间距和高度、装置一定数量喷头的供水灭火设备系统。分为湿式、干式、预作用、雨淋、喷雾、水幕等型式,该系统工作性能稳定,灭火效率高,能用于一切可用水灭火的场所
48252	卤代烷灭火系统	采用三氟一溴甲烷( $\text{CH}_2\text{BrF}_3$ )、二氟一氯一溴甲烷( $\text{CH}_2\text{BrClF}_2$ )等气体作灭火剂的灭火设备系统。是目前世界上应用最广的一种气体灭火系统,用于计算机房配电室等场所
48253	自动泡沫灭火系统	采用泡沫作灭火剂的灭火设备系统。按泡沫种类分为化学泡沫、普通蛋白泡沫、氟蛋白泡沫、抗溶性泡沫、中倍高倍泡沫等类型,用于汽车库、地下室等场所
48254	自动干粉灭火系统	采用干粉作灭火剂的灭火设备系统。按干粉种类分为 ABC 干粉、BC 干粉等类型,灭火时用动力气瓶作动力源,用于变电室、发电机房等场所
48260	消防水灭火系统	传统的采用压力水作灭火剂的人力灭火设备系统
48261	消防泵	用于供水灭火的清水泵
48262	消防水灭火控制柜	控制消防栓报警开关、水流指示器、压力开关、报警阀、消防泵等水灭火设备的控制柜
48270	消防联动设备	配合灭火系统工作的设备
48271	火灾事故广播设备	播放火灾事故的音响设备
48272	防火门	由人操纵或自动下落的隔断火灾区域的门
48273	排烟风机	用于火灾时排烟的风机
48290	其它消防系统设备	
483	异常情况探测报警设备	用于邮政生产场所发生异常情况时的探测报警设备
48301	玻璃破碎探测报警系统	用于探测生产场所门窗玻璃破碎并进行报警的设备系统

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
48302	水渗漏探测报警系统	用于探测生产场所水渗漏并进行报警的设备系统
48303	非法入侵报警系统	用于探测非法入侵（如红外探测）或接受电视监控系统发出的非法入侵报警信号的设备系统
48390	其它异常情况探测报警设备	
484	防雷及接地设备	用于邮政生产场所、设施防止雷击的设备及安全接地的设备
48401	高压避雷器	高压配电系统防止雷击的装置。安装在电力变压器的高压侧
48402	计算机机房用避雷装置	用于计算机机房 DDN、帧中继、X.25 专线防止雷击的设备
48403	地线	用于安全接地的设备
48490	其它防雷及接地设备	
485	电视监控设备	用图像方式监控邮政生产场所的各种设备的统称。其功能包括：（1）监控生产活动，进行生产调质；（2）监控非法入侵和非法活动；（3）监控火险等异常情况
48540	摄像输入单元	进行视频图像采集并对图像按标准制式（模拟）或编码（数字）输出的设备
32541(48541)	彩色模拟摄像头	输出模拟信号的摄像头。信号中包含彩色信号 [YZ/T 0090.3-2004 《邮政生产设备分类与编码规则 第三部分：信息技术设备》中表 1]
32542(48542)	彩色数字摄像头	输出数字编码信号的摄像头。输出码流中包含彩色分量（YZ/T 0090.3-2004 中表 1）
32543(48543)	黑白数字摄像头	输出数字编码信号的摄像头。输出码流中不包含彩色信号（YZ/T 0090.3-2004 中表 1）
48550	电视监控控制单元	对于摄像输入单元信息进行处理并控制显示、存储、音频等单元工作和连结非法入侵报警系统的设备
48551	电视监控主控制机	电视监控控制单元用主计算机，通常采用台式微型机
48552	控制单元用键盘	电视监控控制单元的专用键盘
48553	跟踪监视器	用于对摄像输入的图像进行跟踪监视的装置
48554	画面分割器	用于分割切换视频图像的装置

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
48560	电视监控显示单元	用于显示监控画面的显示设备
32670(48561)	屏幕墙	由多个显示器拼接而成的显示设备。一般具有单屏显视和分屏显示功能 (YZ/T 0090.3-2004 中表 1)
48570	电视监控存储单元	用于存储电视监控信息的设备
48571	录像机	以模拟/数字方式录制图像的设备
33340(48572)	光盘驱动器	只进行读写操作的光盘存储设备 (YZ/T 0090.3-2004 中表 1)
48580	电视监控音频单元	用于电视监控的音频设备
48581	调音台	用于音频控制的设备
48582	音响放大器	用于音响功率放大的设备
48583	音箱	装有扬声器的箱式音响装置
48590	其它电视监控设备	
486	自动门禁设备	对邮政生产场所出入人员自动进行身份确认的各种设备的统称
48601	键入密码式门禁系统	通过检验出入人员键入的密码来核实其身份的设备系统
48602	条码识别门禁系统	
48603	射频卡识别门禁系统	通过检验射频卡信息来核实持卡人员身份的设备系统
48604	指纹识别门禁系统	通过检验出入人员的指纹来核实其身份的设备系统
48605	虹膜识别门禁系统	通过检验出入人员的虹膜来核实其身份的设备系统
48606	自动门	由门禁检验信息控制的供受检人员出入的门
48690	其它自动门禁设备	
487	邮件安检设备	对邮件进行安全检查的设备
48740	X 射线安全检查设备	通过检测穿过被检查邮件的 X 射线强度分布或解谱分布, 对被检查邮件或总包作出安全判定的设备
48741	微剂量 X 射线安全检查设备	一种微剂量的 X 射线安全检查设备

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
48750	炸药/毒品探测设备	用于探测邮件中隐蔽的炸药或毒品的设备
48760	手持式邮件安检设备	用于手持进行邮件安检的设备
48761	手持式金属探测器	用于手持检查邮件中隐蔽的金属武器、雷管、贵重金属等的设备
48790	其它邮件安检设备	
489	其它安全保障设备	除以上各类以外的安全保障设备
49	其它生产辅助设备	
491	信封、邮政包装箱加工设备	用于信封、邮政包装箱制作的设备
49101	糊信封机	糊制信封的设备
49102	钉纸箱机	用于邮政包装箱制作的设备
49190	其它信封、邮政包装箱加工设备	
492	邮政用封志及捆扎密封件加工	用于邮政用封及捆扎密封件制作的设备
49240	铅志加工设备	用于各种铅志制作的设备
49250	邮袋封扎带加工设备	用于邮袋封扎带制作的设备
49260	捆扎带加工设备	用于各种捆扎邮件、容器用带的制作设备
49270	压敏胶粘带加工设备	用于压敏胶粘带的制作设备
49290	其它邮政用封志及捆扎密封件加工设备	
493	生产场地设施辅助设备	用于生产场地及设施的清洁卫生及维修等辅助设备的统称
49340	生产场地清洁卫生设备	用于生产场地清洁卫生的设备
49341	自动洗地机	自动清洗生产场地的机器
49342	半自动洗地机	半自动清洗生产场地的机器

续表 1 生产辅助设备分类与分类部分代码表

代 码	名 称	说 明
49343	吸尘器	一种小型的除尘设备
18708(49344)	手推式扫地吸尘车	无驾驶座位，由人操纵的具有扫地吸尘功能的电动车（YZ/T 0090.1-2003 中表 1）
18709(49345)	行驶式扫地吸尘车	有驾驶座位，具有扫地吸尘功能的电动车（YZ/T 0090.1-2003 中表 1）
49350	生产场地设施维修用辅助设备	用于生产场地、设施维修用的辅助设备
26901(49351)	举升维修车	装置有可升降作业台，用于邮件处理场地维修高架设施的机动车（YZ/T 0090.2-2003 中表 1）
49390	其它生产场地设施辅助设备	
494	用邮辅助设备	为方使用邮使用的辅助设备
49401	营业厅排号机	邮政营业厅中自动输出排号签条的设备
49402	营业厅叫号显示器	邮政营业厅中显示用户排号的设备

**附录 A**  
**生产辅助设备分类体系**  
(资料性附录)

**A1 生产辅助设备在邮政生产设备分类体系中的位置**

生产辅助设备是邮政生产设备分类体系中的第 4 大类，如图 A.1 所示。

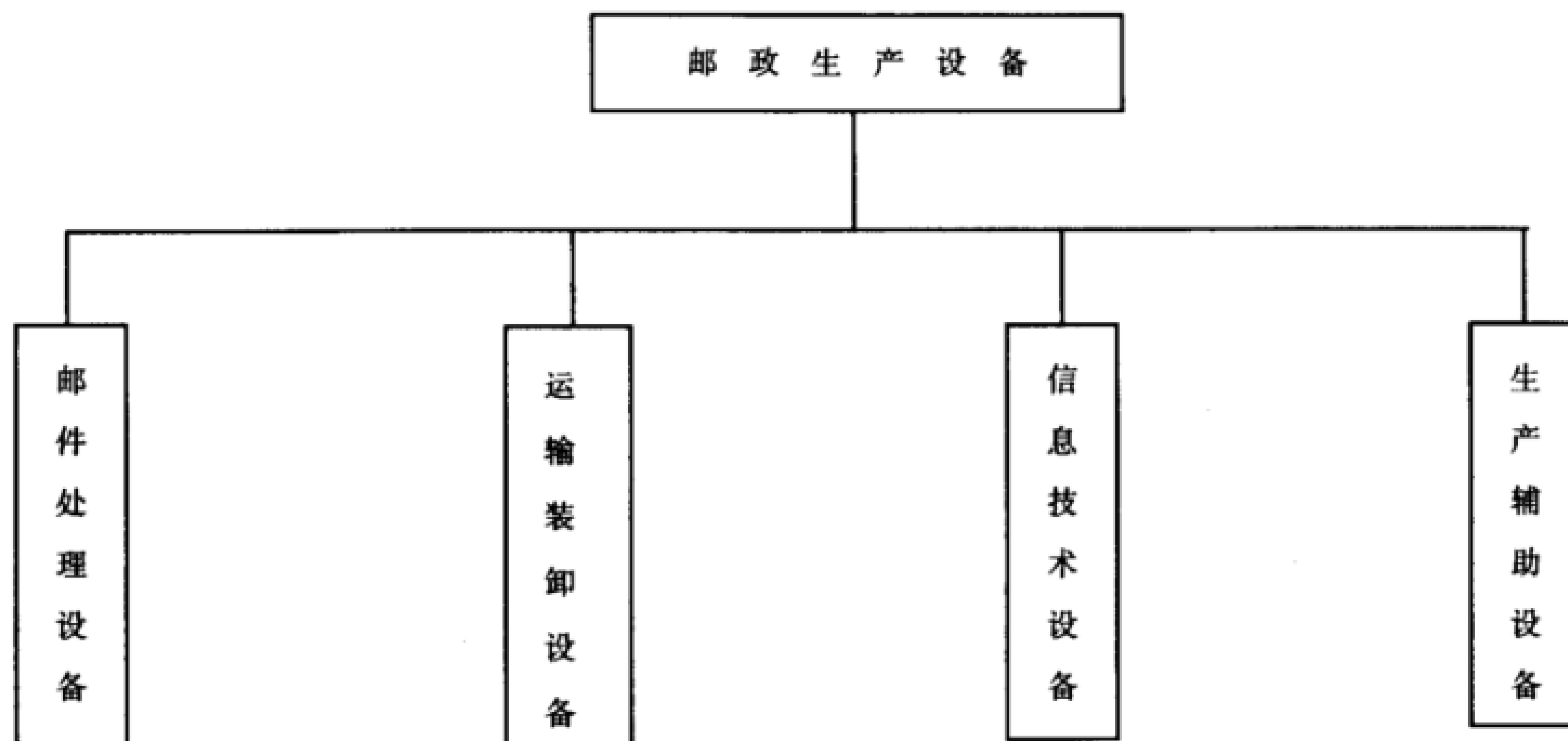


图 A.1 生产辅助设备在邮政生产设备分类体系中的位置

**A2 生产辅助设备分类体系**

**A2.1 生产辅助设备中类层**

生产辅助设备划分为 9 中类，如图 A.2 的中类层所示。包括：“电源设备”、“动力机械设备”、“邮件盛装容器加工及处理设备”、“邮资票品及邮政单据印刷设备”、“通用机修设备”、“邮政专用汽车维修保养设备”、“暖通空调设备”“安全保障设备”及“其它生产辅助设备”。

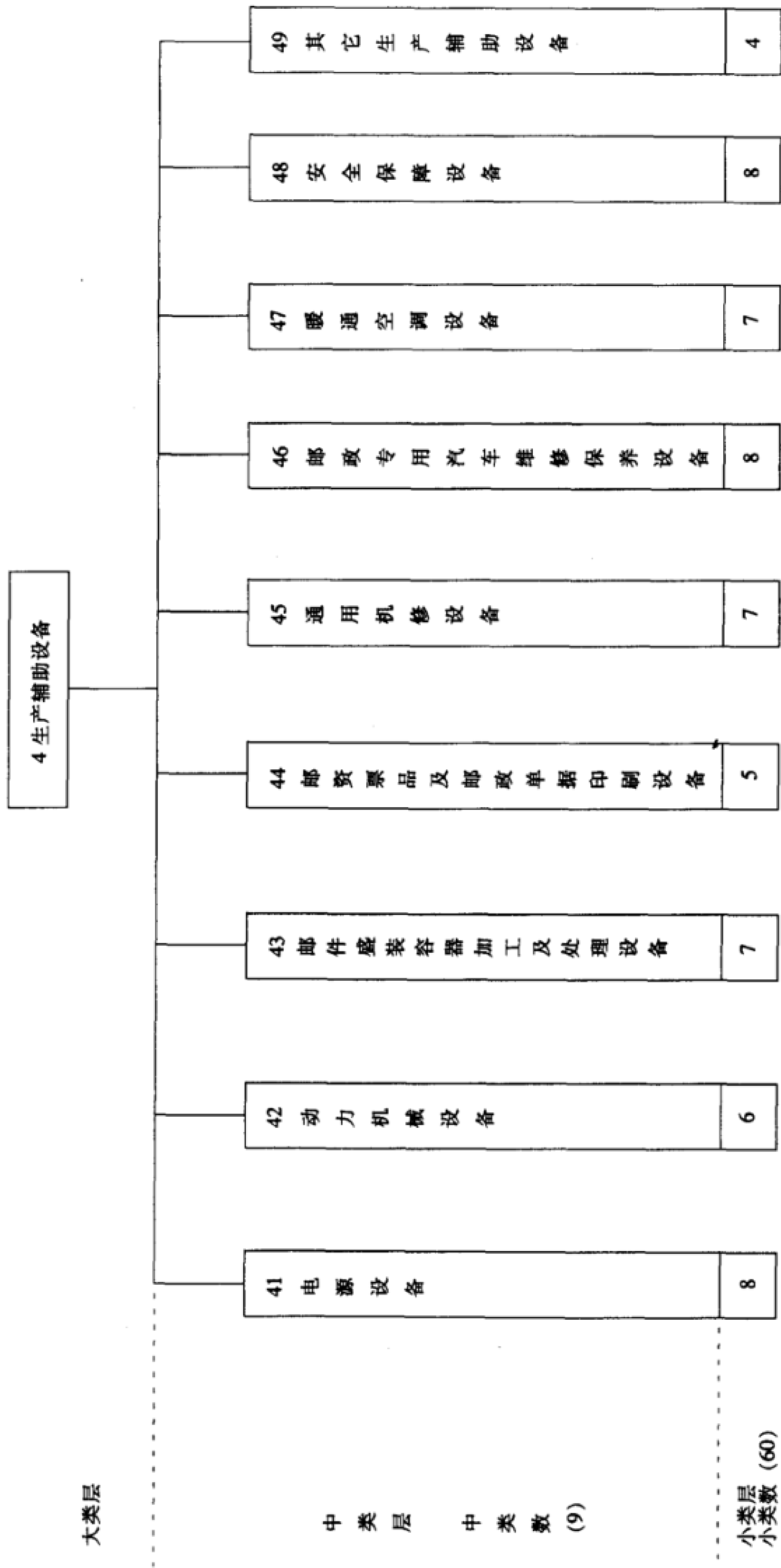
**A2.2 生产辅助设备小类层**

生产辅助设备各中类划分为 60 小类，如图 A.3~A.11 的小类层所示。其中，“电源设备”划分为 8 小类；“动力机械设备”划分为 6 小类；“邮件盛装容器加工及处理设备”划分为 7 小类；“邮资票品及邮政单据印刷设备”划分为 5 小类；“通用机修设备”划分为 7 小类；“邮政专用汽车维修保养设备”划分为 8 小类；“暖通空调设备”划分为 7 小类。安全保障设备划分为 8 小类；其它生产辅助设备划分为 4 小类。

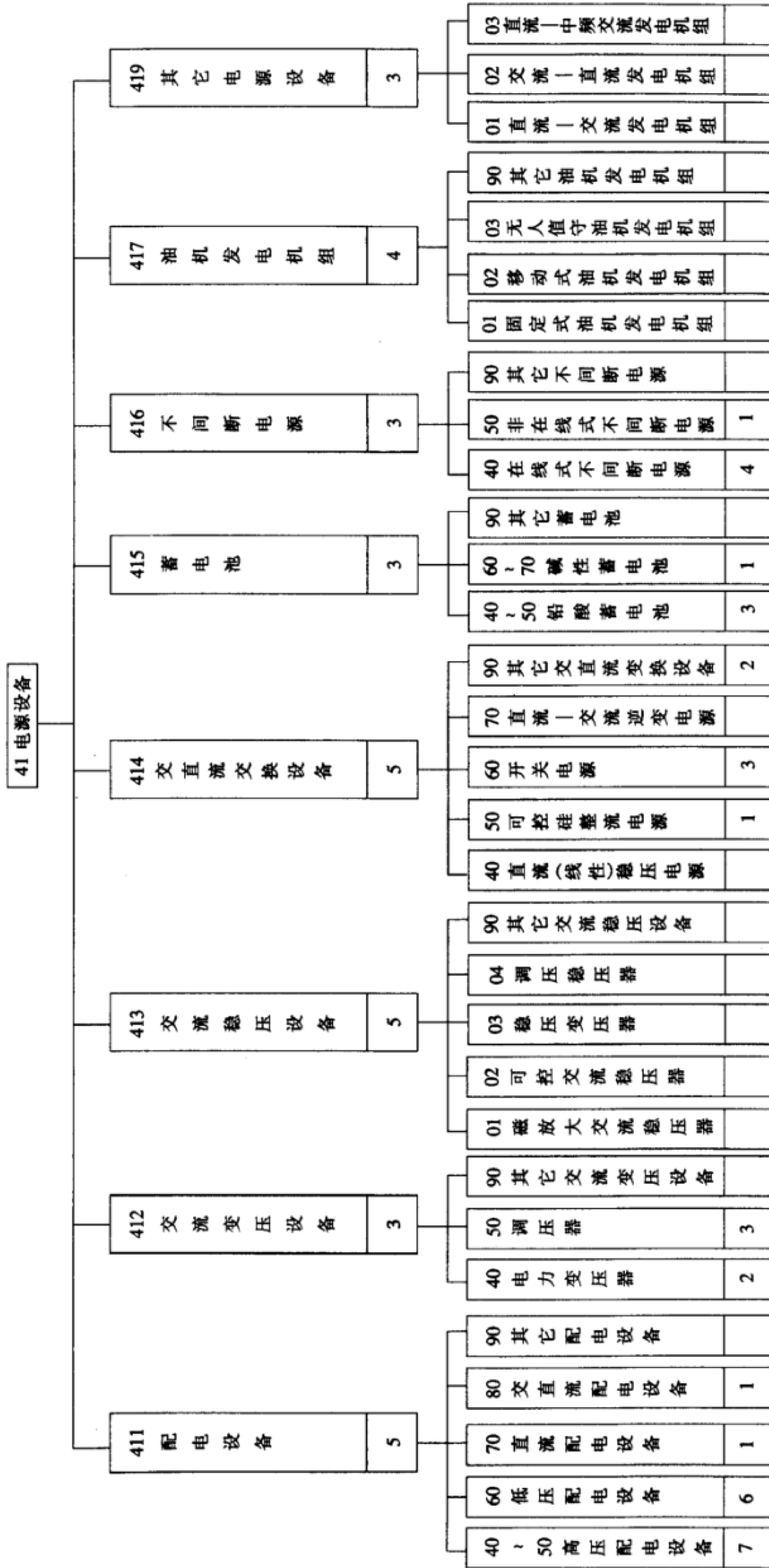
**A2.3 生产辅助设备细类层**

**A2.3.1** 生产辅助设备细类层如图 A.3~A.10 所示。

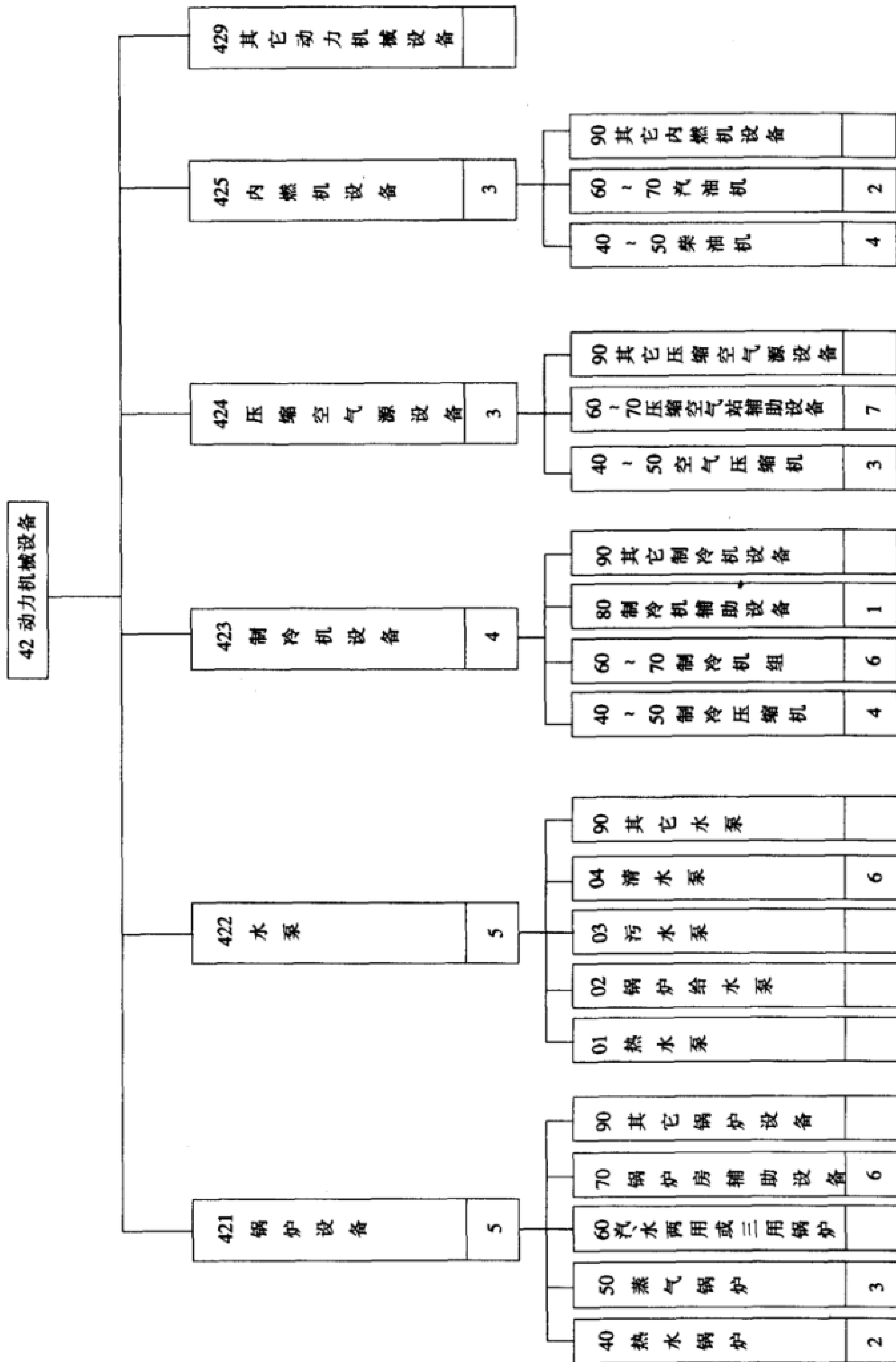
**A2.3.2** 允许利用细类代码的冗余，在细类层中延伸，生成细节设备。



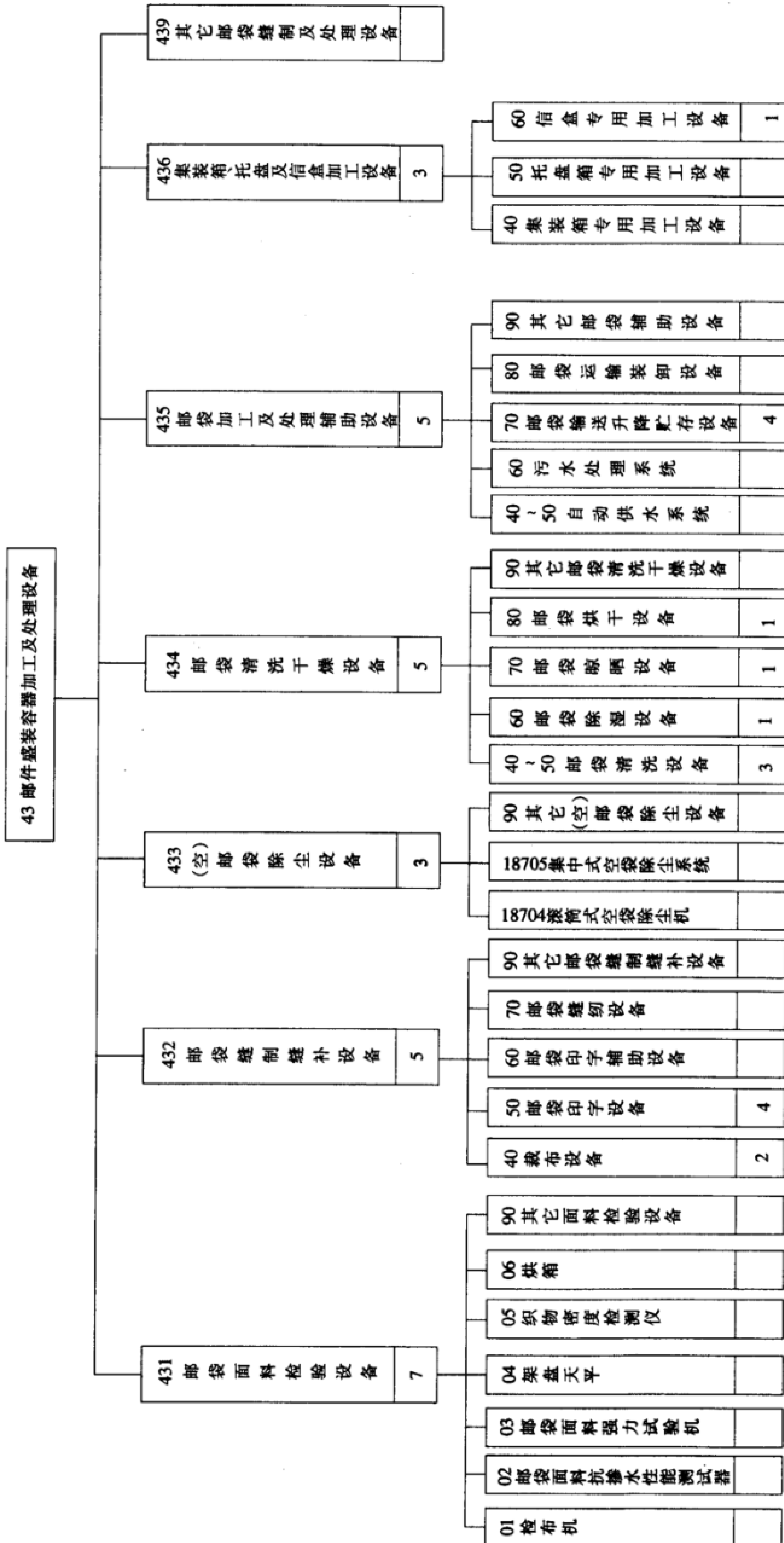
A.2 生产辅助设备分类体系 (中类层)



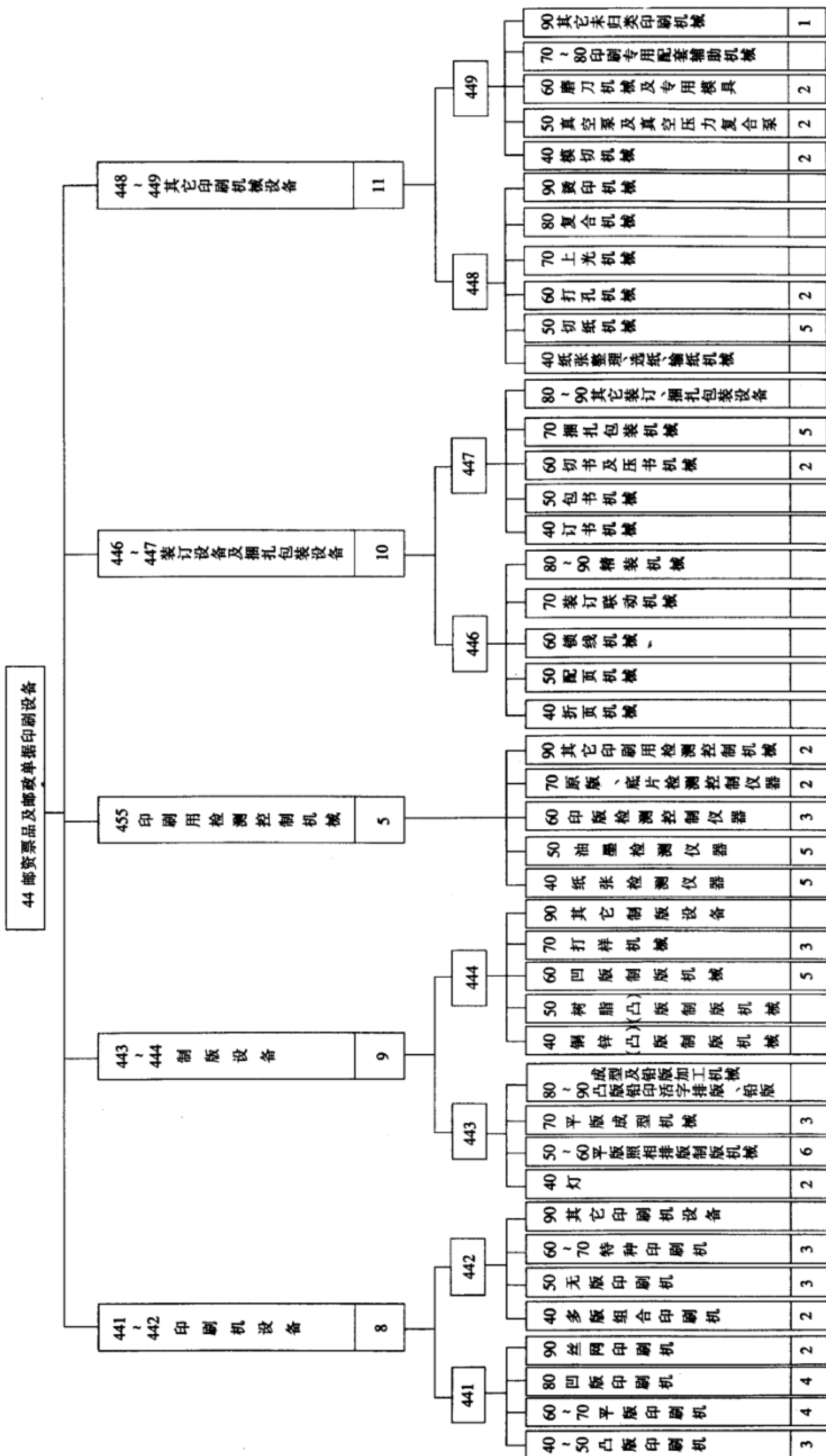
A.3 生产辅助设备分类体系 (电源设备中类)



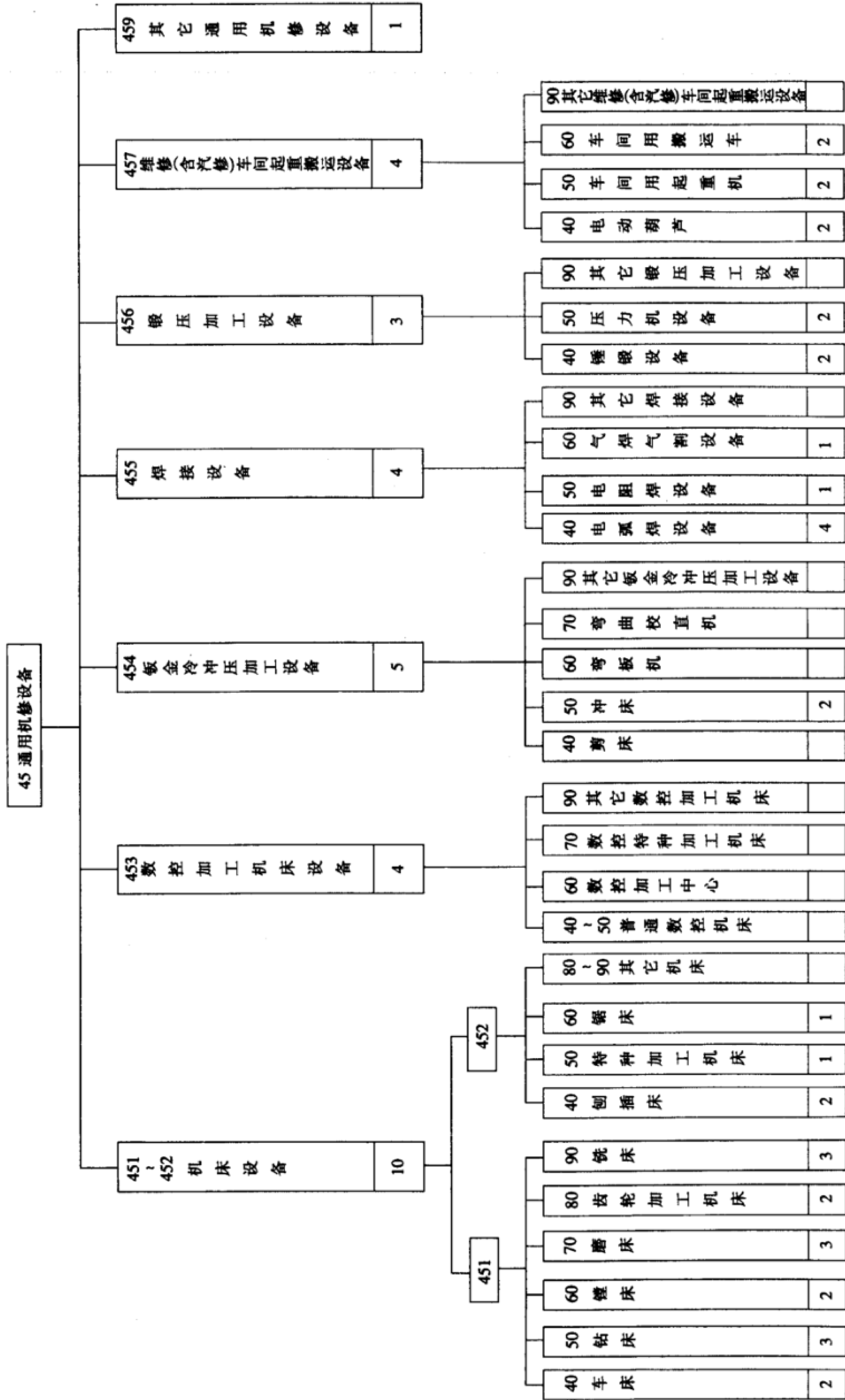
A.4 生产辅助设备分类体系 (动力机械设备中类)



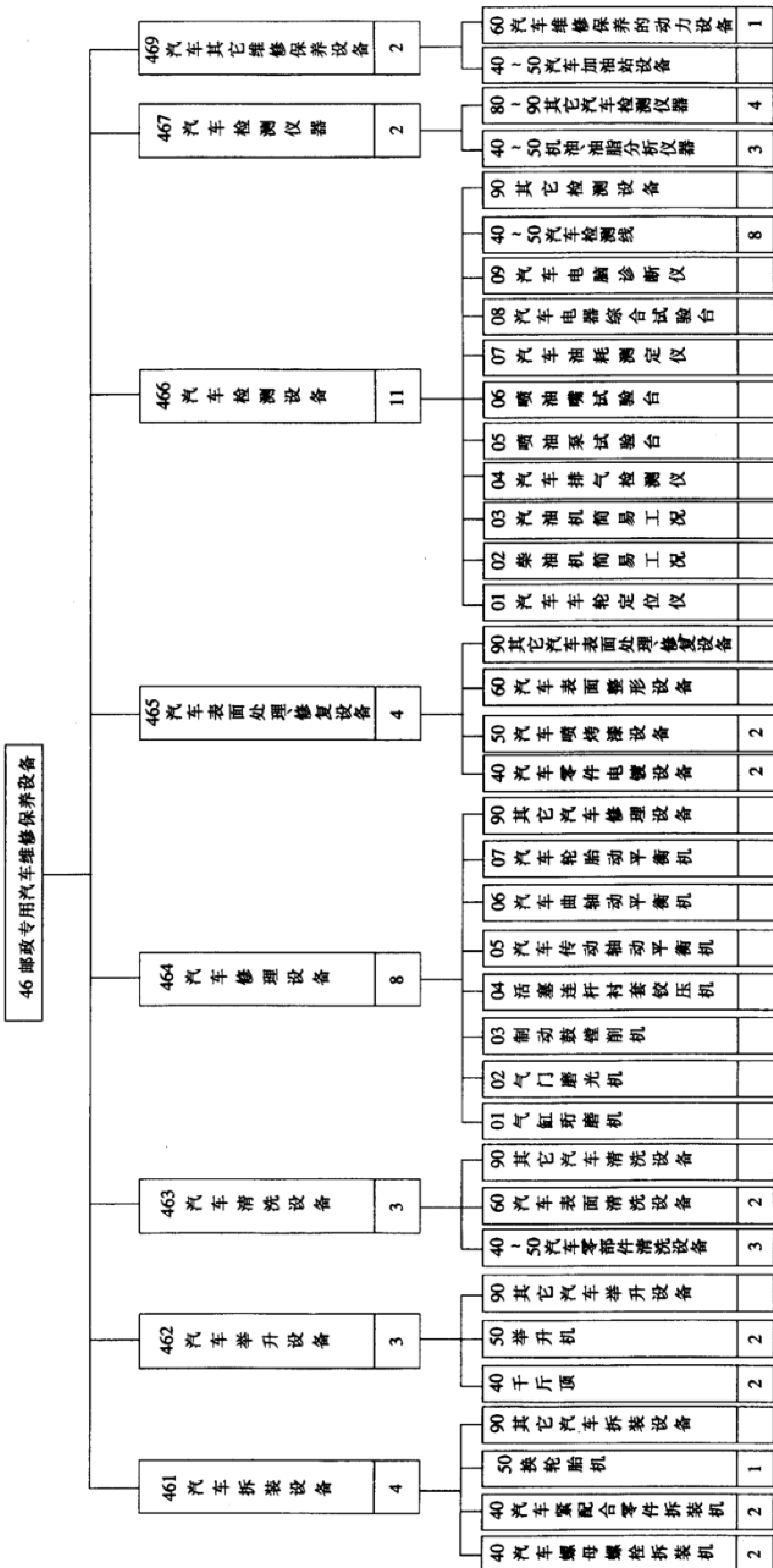
A.5 生产辅助设备分类体系 (邮袋缝制设备中类)



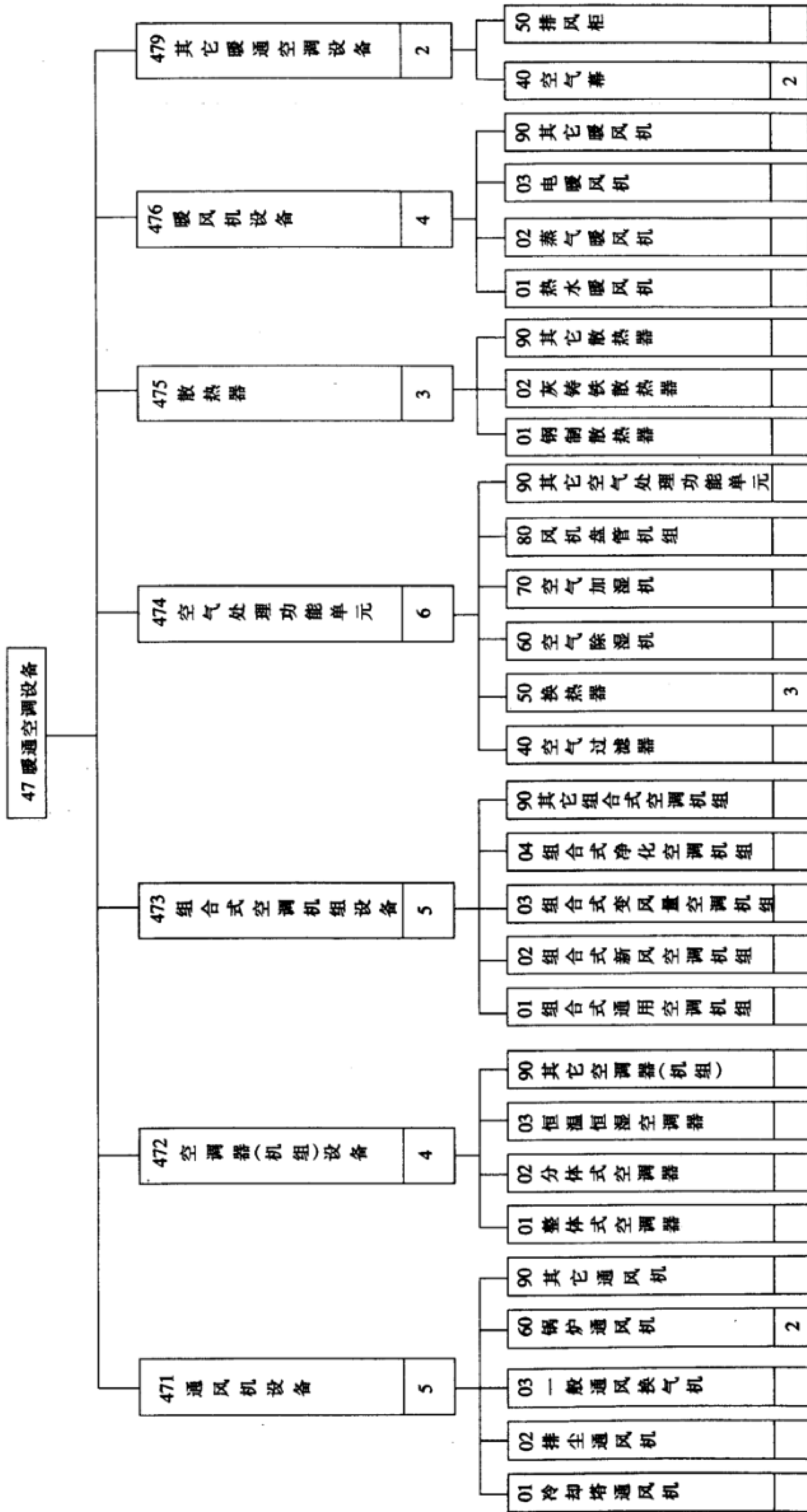
A.6 生产辅助设备分类体系 (邮政票品及邮政单据印刷设备)



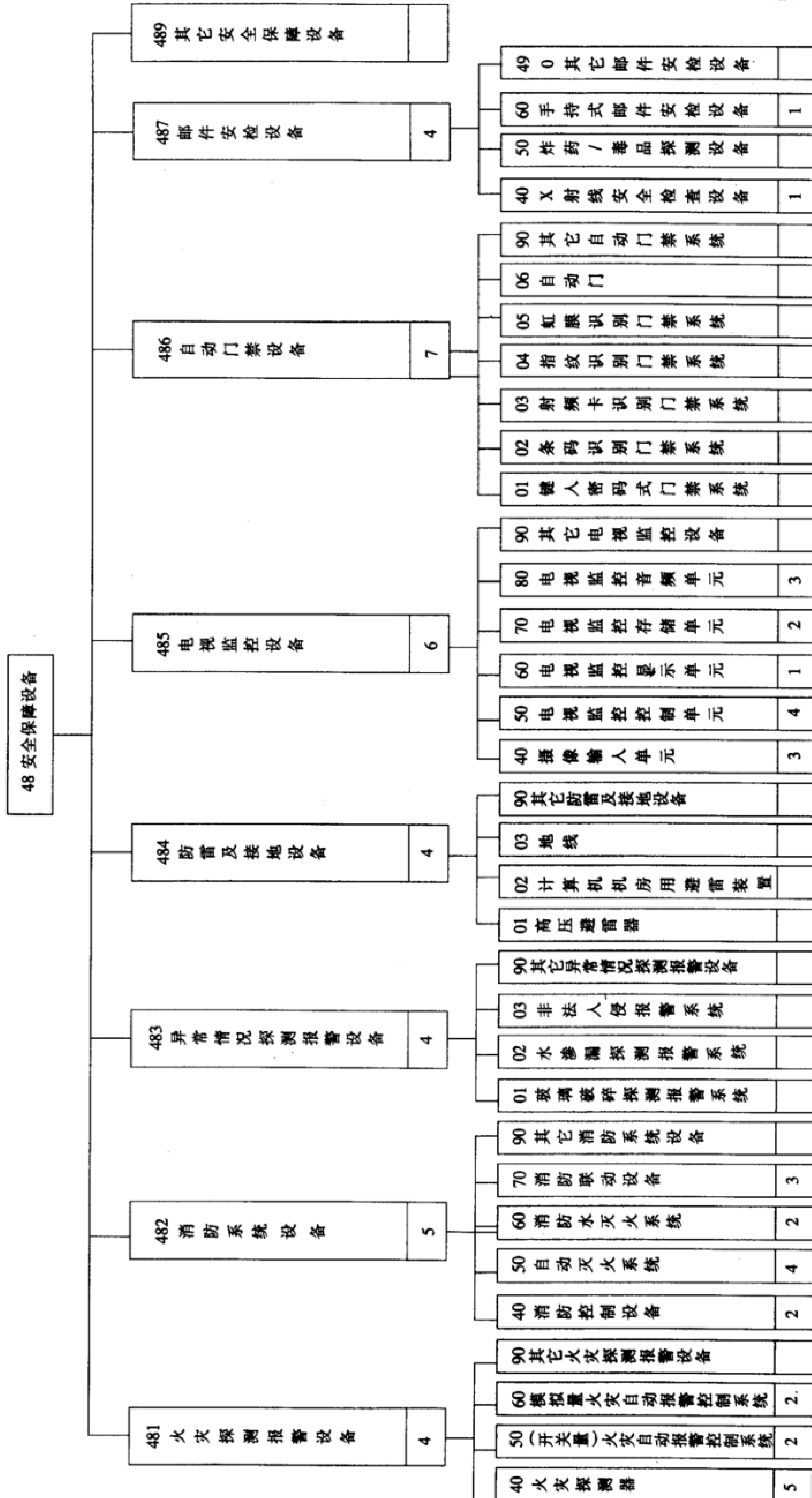
A.7 生产辅助设备分类体系 (通用机修设备中类)



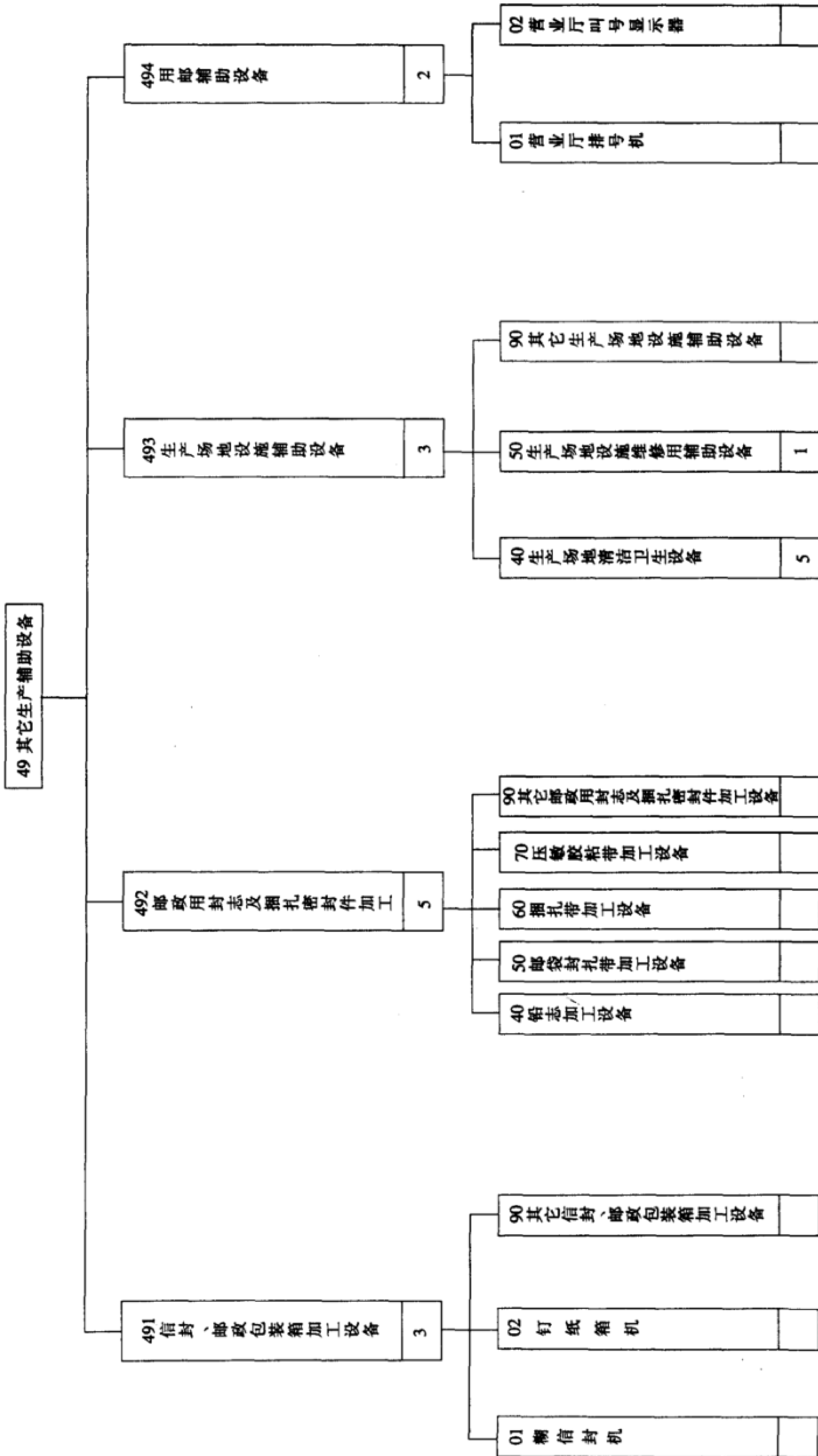
A.8 生产辅助设备分类体系 (邮政专用汽车及机动车辆维修保养设备中类)



A.9 生产辅助设备分类体系 (暖通空调设备中类)



A.10 生产辅助设备分类体系 (完全保障设备中类)



A.11 生产辅助设备分类体系 (其它生产辅助设备中类)

中华人民共和国  
邮政行业标准  
邮政生产设备分类与编码规则  
第4部分：生产辅助设备  
YZ/T 0090.4-2004

\*

人民邮电出版社出版发行  
北京市崇文区夕照寺街14号A座  
邮政编码：100061  
电话：68372878

北京地质印刷厂印刷

版权所有 不得翻印

\*

开本：880×1230 1/16                      2004年9月第1版  
印张：3.5                                      2004年9月北京第1次印刷  
字数：96千字

ISBN 7-115-996/04-58

定价：25元

本书如有印装质量问题，请与本社联系 电话：(010)68372878