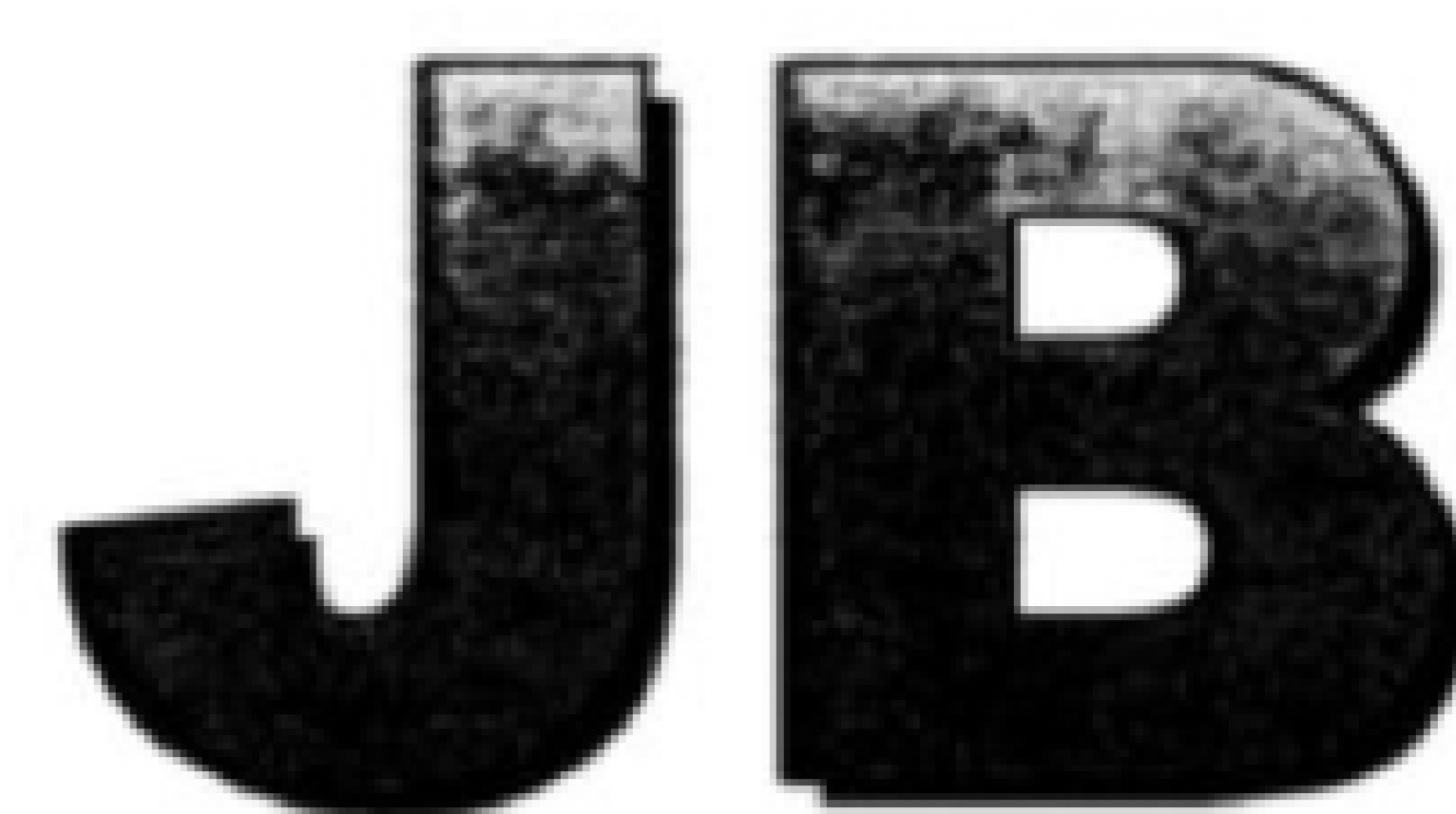


ICS 25.120.30

J 46

备案号: 47511—2014



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4210.6—2014

代替 JB/T 4210.8—1996、JB/T 4210.9—1996

---

## 六角螺母冷镦模 第6部分: 镦球推杆

Cold heading dies for hexagon nuts—Part 6: Ejector pins for ball upsetting

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 结构型式与尺寸.....1

    3.1 A1 型、A2 型镢球推杆.....1

    3.2 B 型镢球推杆.....2

4 材料及硬度.....3

5 要求.....3

6 标记.....3

图 1 A1 型、A2 型镢球推杆.....1

图 2 B 型镢球推杆.....2

表 1 A1 型镢球推杆尺寸.....2

表 2 A2 型镢球推杆尺寸.....2

表 3 B 型镢球推杆尺寸.....3

## 前 言

JB/T 4210《六角螺母冷镦模》分为十一个部分：

- 第1部分：整形冲头；
- 第2部分：整形凹模；
- 第3部分：整形顶杆；
- 第4部分：镦球冲头；
- 第5部分：镦球凹模；
- 第6部分：镦球推杆；
- 第7部分：镦六角上冲头；
- 第8部分：镦六角下冲头；
- 第9部分：镦六角凹模；
- 第10部分：冲孔冲头；
- 第11部分：冲孔凹模。

本部分为JB/T 4210的第6部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 4210.8—1996《冷镦六角螺母模具 镦球推杆 A型》和JB/T 4210.9—1996《冷镦六角螺母模具 镦球推杆 B型》，与JB/T 4210.8—1996、JB/T 4210.9—1996相比主要技术变化如下：

- 将JB/T 4210.8—1996《冷镦六角螺母模具 镦球推杆 A型》、JB/T 4210.9—1996《冷镦六角螺母模具 镦球推杆 B型》合并为一个部分标准，更名为《六角螺母冷镦模 第6部分：镦球推杆》；
- 将规范性引用文件中注日期引用的文件改为现行版本；
- 按技术制图国家标准现行版本修改了零件表面粗糙度、倒角、形状和位置公差标注；
- 补充或修改了零件图缺漏或错标的尺寸，并修改了相应的图注和表格；
- 修改了标记。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会（SAC/TC33）归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究院有限公司、桂林电子科技大学、无锡市振华轿车附件有限公司。

本部分主要起草人：廖宏谊、欧艳、管晔、翁史振、秦日京、史占军。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 4210.8—1986，JB/T 4210.8—1996；
- JB 4210.9—1986，JB/T 4210.9—1996。

六角螺母冷镦模 第 6 部分：镦球推杆

1 范围

JB/T 4210 的本部分规定了六角螺母冷镦模的镦球推杆的结构型式与尺寸、材料及硬度、要求和标记。  
本部分适用于螺母自动冷镦机用六角螺母冷镦模。

2 规范性引用文件

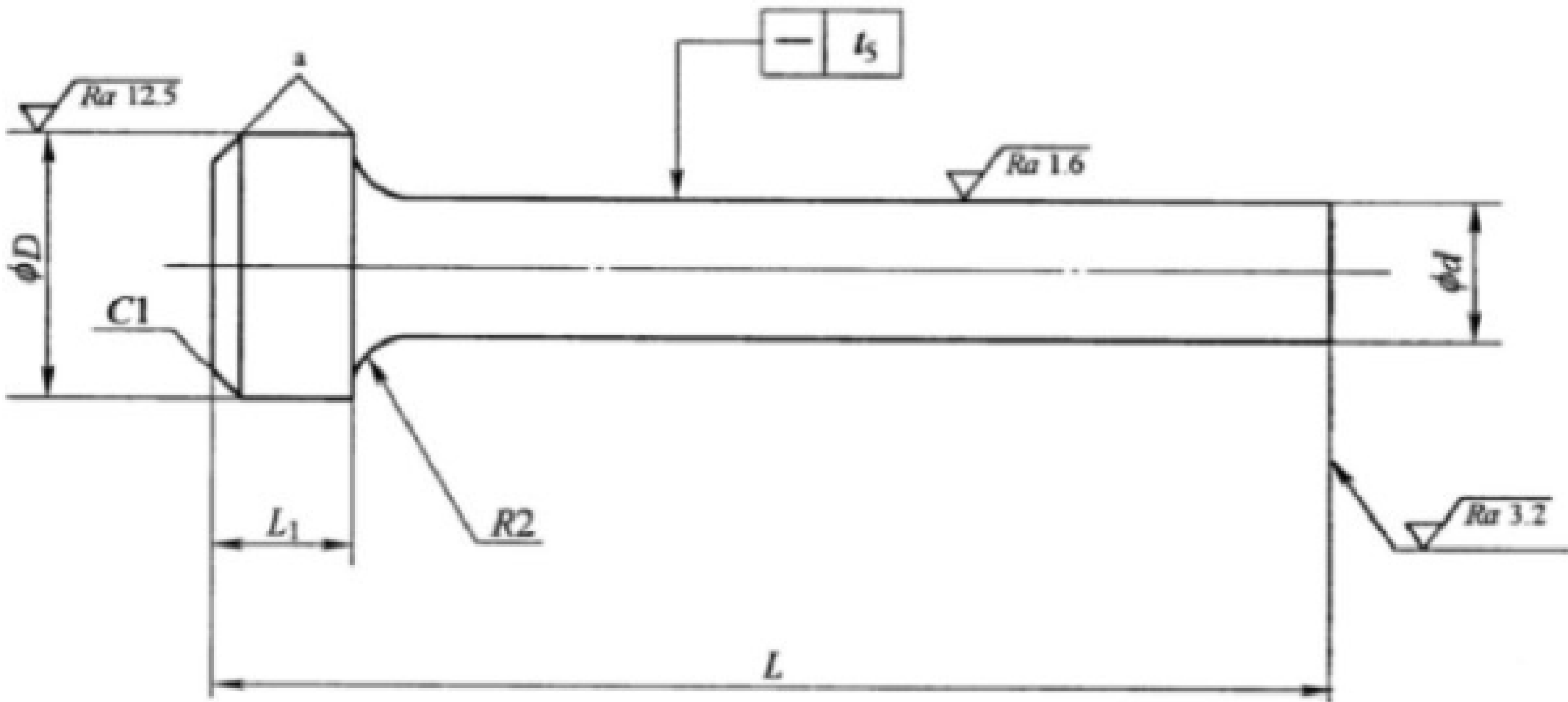
下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6170—2000 1 型六角螺母  
GB/T 6171—2000 1 型六角螺母 细牙  
GB/T 6175—2000 2 型六角螺母  
GB/T 6176—2000 2 型六角螺母 细牙  
JB/T 4213 紧固件冷镦模 技术条件

3 结构型式与尺寸

3.1 A1 型、A2 型镦球推杆

A1 型镦球推杆适用于冲头，A2 型镦球推杆适用于凹模，其结构型式与尺寸如图 1 所示及见表 1 和表 2。



未注表面粗糙度为  $Ra\ 6.3\ \mu m$ 。

<sup>a</sup> 允许自然圆角。

图 1 A1 型、A2 型镦球推杆

表 1 A1 型缴球推杆尺寸 单位为毫米

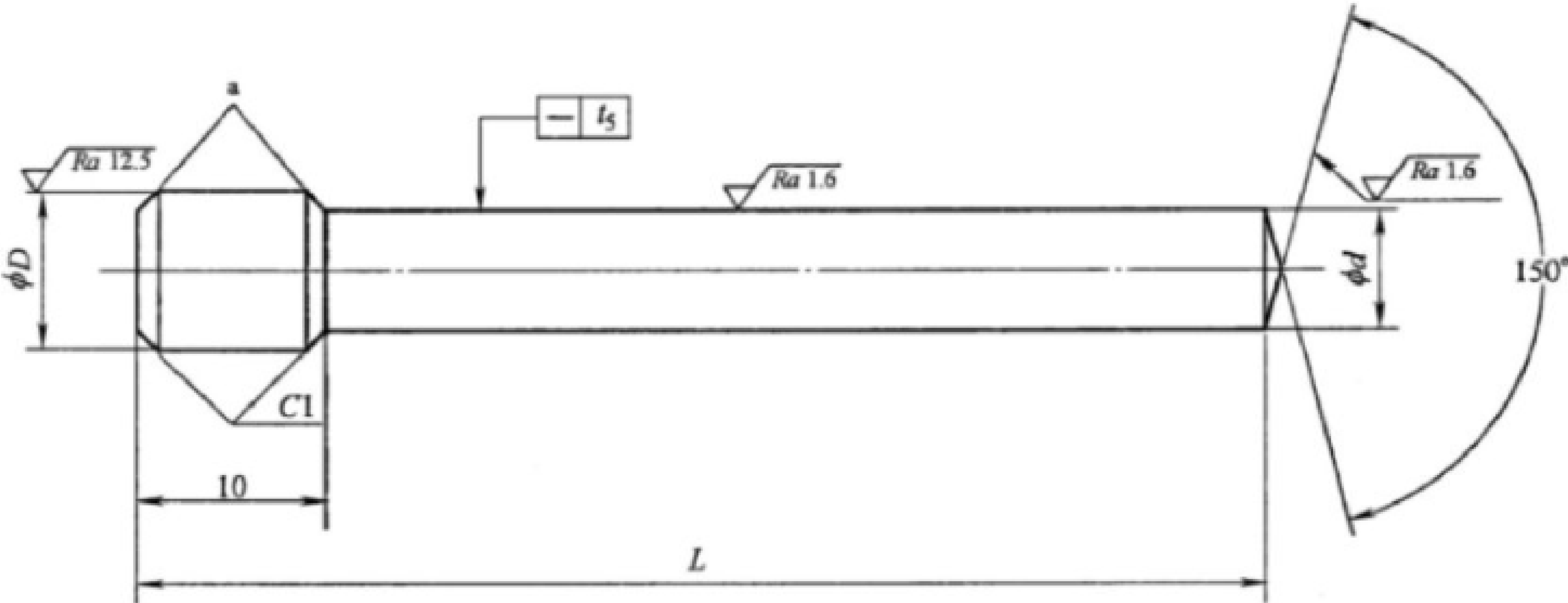
螺纹 规格	<i>d</i>		<i>L</i>		<i>L</i> <sub>1</sub>	<i>D</i>	<i>t</i> <sub>5</sub>
	GB/T 6170、GB/T 6171、 GB/T 6175、GB/T 6176						
	公称尺寸	极限偏差	公称尺寸	极限偏差			
M1.6	1.60	-0.060 -0.120	18.5	±0.05	2	2.4	0.03
M2	2.00					3.0	
M2.5	2.50		24.0		3	3.8	
M3	2.75					4.2	
M4	3.50	-0.070 -0.145	30.0	±0.08	4	5.3	0.04
M5	4.00					6.0	
M6	5.00		36.0		5	7.5	

表 2 A2 型缴球推杆尺寸 单位为毫米

螺纹 规格	$d$		$L$		$L_1$	$D$	$t_5$
	GB/T 6170、GB/T 6171、 GB/T 6175、GB/T 6176						
	公称尺寸	极限偏差	公称尺寸	极限偏差			
M1.6	1.60	-0.060 -0.120	30	±0.05	2	2.4	0.04
M2	2.00					3.0	
M2.5	2.50		35	±0.08	3	3.8	
M3	2.75					4.2	
M4	3.50	-0.070 -0.145	40		4	5.3	
M5	4.00					6.0	
M6	5.00				5	7.5	

3.2 B 型缴球推杆

B 型缴球推杆的结构型式与尺寸如图 2 所示及见表 3。



未注表面粗糙度为 *Ra* 6.3 μm。  
未注棱边倒角为 C0.5 mm。  
a 允许自然圆角。

图 2 B 型缴球推杆

表 3 B 型镢球推杆尺寸

单位为毫米

螺纹规格	<i>d</i>		<i>L</i>		<i>D</i>	<i>t<sub>5</sub></i>
	GB/T 6170、GB/T 6171、 GB/T 6175、GB/T 6176					
	公称尺寸	极限偏差	公称尺寸	极限偏差		
M8	6.5	-0.080 -0.170	60	±0.05	8.5	0.04
M10	8.0				10.0	
M12	9.0				12.0	
M14	10.5	-0.095 -0.205	80		14.0	0.05
M16	12.0				16.0	
M18	13.5				18.0	
M20	15.0				20.0	

4 材料及硬度

材料由制造者选定。推荐采用 65Mn、9CrSi，硬度为 54 HRC~58 HRC；W6Mo5Cr4V2，硬度为 60 HRC~64 HRC。

5 要求

技术要求应符合 JB/T 4213 的规定。

6 标记

符合本部分六角螺母冷镢模的镢球推杆的标记应有下列内容：

- a) 镢球推杆；
- b) 本部分编号，即 JB/T 4210.6；
- c) 螺母标准编号；
- d) 类型：A1、A2、B；
- e) 螺纹规格。

示例：GB/T 6170 M4 六角螺母冷镢模的 A1 型镢球推杆的标记如下：

镢球推杆 JB/T 4210.6-GB/T 6170-A1-M4

中 华 人 民 共 和 国  
机械行业标准  
六角螺母冷镦模 第6部分：镦球推杆  
JB/T 4210.6—2014

\*

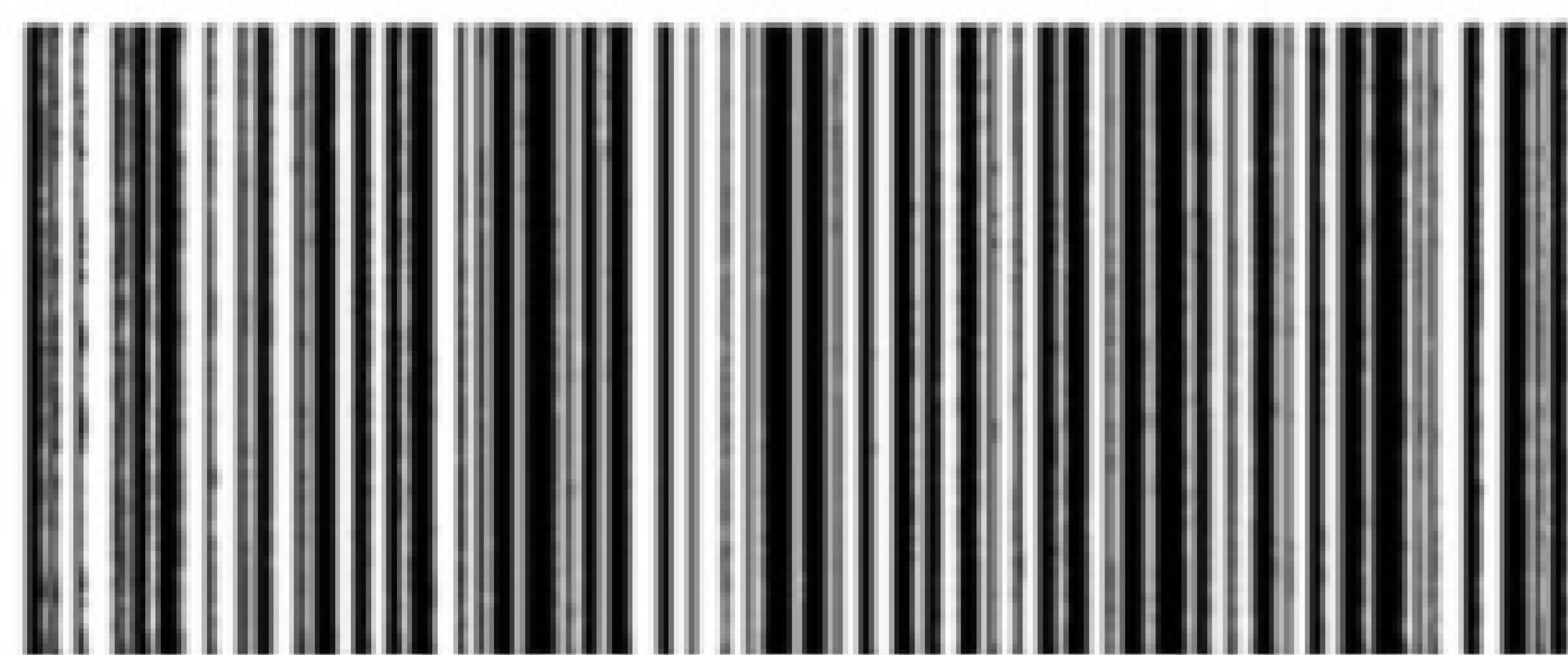
机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码：100037

\*

210mm×297mm·0.5 印张·11 千字  
2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷  
定价：12.00 元

\*

书号：15111·12554  
网址：<http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话：(010) 88379778  
直销中心电话：(010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版



JB/T 4210.6-2014

版权专有 侵权必究