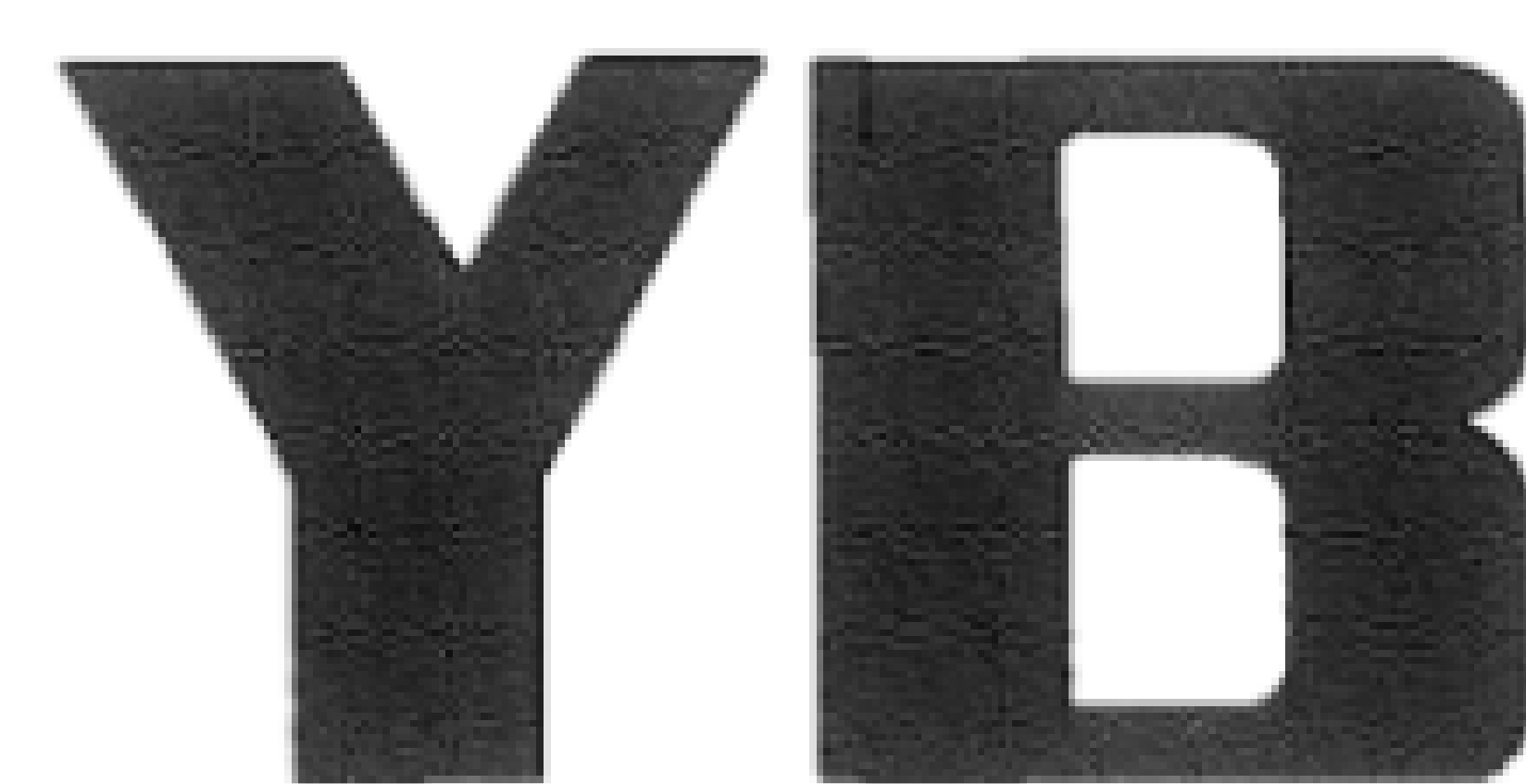




中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 2406—2015

代替 YB/T 2406—2005

富 锰 渣

Manganese-rich slag

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YB/T 2406—2005《富锰渣》，本标准与 YB/T 2406—2005 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 增加了对富锰渣的定义；
- 将原标准 6 个牌号增加为 7 个，并调整了各牌号锰含量范围；
- 将原标准中最高牌号锰含量下限值由 44.0% 调整到 40.0%；最低牌号锰含量下限值由 24.0% 调整到 16.0%；
- 调整了原标准中部分牌号 Mn/Fe；
- 交货块度下限由 5mm 调为 10mm。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国生铁及铁合金标准化技术委员会(SAC/TC318)归口。

本标准起草单位：四川川投峨眉铁合金(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人：唐华应、郑惠丽、唐先庆、郑再春、李科。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YB/T 2406—1980、YB/T 2406—1987、YB/T 2406—2005。

富 锰 渣

1 范围

本标准规定了富锰渣的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志运输、贮存和质量证明书。

本标准适用于熔炼锰系铁合金用富锰渣。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1506 锰矿石 锰含量的测定 电位滴定法和硫酸亚铁铵滴定法

GB/T 1508 锰矿石 全铁含量的测定 重铬酸钾滴定法和邻菲罗林分光光度法

GB/T 1515 锰矿石 磷含量的测定 磷钼蓝分光光度法

GB/T 2007.1 散装矿产品取样、制样通则 手工取样方法

GB/T 2007.2 散装矿产品取样、制样通则 手工制样方法

GB/T 2007.7 散装矿产品取样、制样通则 粒度测定方法 手工筛分法

GB/T 14949.9 锰矿石化学分析方法 硫量的测定

GB/T 24197 锰矿石 铁、硅、铝、钙、钡、镁、钾、铜、镍、锌、磷、钴、铬、钒、砷、铅和钛含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法

GB/T 24519 锰矿石 镁、铝、硅、磷、硫、钾、钙、钛、锰、铁、镍、铜、锌、钡和铅含量的测定 波长色散X射线荧光光谱法

GB/T 29516 锰矿石水分含量测定 热干燥法

YB/T 5142 冶金矿产品包装、标志、运输、贮存和质量证明书

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

富锰渣 manganese-rich slag

富锰渣是指以锰矿为原料,采用火法冶金工艺生产的锰含量较高的能在锰系铁合金生产中作为含锰原料使用的炉渣。主要分为无溶剂法生产高碳锰铁产出的富锰渣、富渣法生产中低微碳锰铁产出的富锰渣和镜铁或生铁冶炼产出的富锰渣。

4 技术要求

4.1 富锰渣的牌号和化学成分应符合表1规定。需方对化学成分如有特殊要求,由供需双方另行商定。

4.2 物理状态

4.2.1 富锰渣交货块度为10mm~250mm,其中大于250mm的量不得超过总量的5%,小于10mm的量不得超过总量的5%。

4.2.2 富锰渣中不得夹杂铁块等杂物,富锰渣中泡沫渣含量不得超过总量的2%。

表 1 富锰渣的牌号和化学成分

牌 号	化 学 成 分									
	Mn(质量分数)/%	Mn/Fe			P/Mn			S/Mn		
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
		不小于			不大于					
FMnZh41	≥40.0	35	25	10	0.0003	0.0015	0.003	0.010	0.030	0.080
FMnZh38	36.0~<40.0									
FMnZh34	32.0~<36.0									
FMnZh30	28.0~<32.0	25	15	8						
FMnZh26	24.0~<28.0									
FMnZh22	20.0~<24.0	8	4	2						
FMnZh18	16.0~<20.0									

5 试验方法

- 5.1 取样方法按 GB/T 2007.1 规定进行。
- 5.2 制样方法按 GB/T 2007.2 规定进行。
- 5.3 锰含量的测定方法按 GB/T 1506 规定进行。
- 5.4 铁含量的测定方法按 GB/T 1508、GB/T 24197、GB/T 24519 规定进行。
- 5.5 磷含量的测定方法按 GB/T 1515 规定进行。
- 5.6 硫含量的测定方法按 GB/T 14949.9 规定进行。
- 5.7 水分测定方法按 GB/T 29516 规定进行。
- 5.8 粒度的测定方法按 GB/T 2007.7 规定进行。

6 检验规则

- 6.1 同牌号同组别产品归为一批交货,同批产品中锰含量波动不得大于 2%。
- 6.2 需方对产品质量有异议时,应在收到产品后 20d 内向供方提出,由供需双方共同取样复验,按复验结果判定品级。如需仲裁,由供需双方商定。

7 包装、标志、运输、贮存和质量证明书

富锰渣产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书按 YB/T 5142 规定进行。