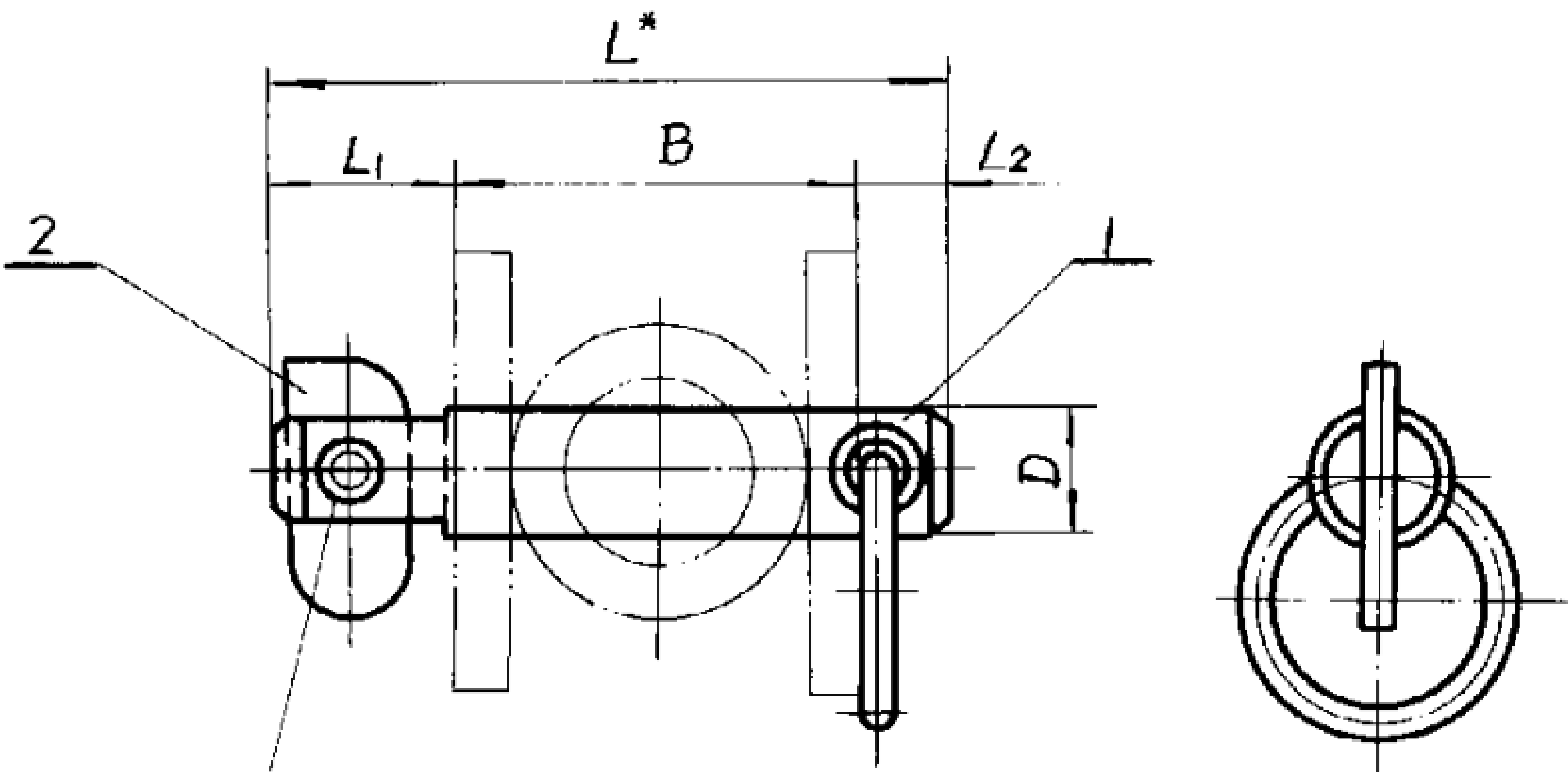


快卸止动销

代替



3 铆接，保证零件2能转动
铆接后将两端锉平并涂H04-2磁漆

表1

销体材料	标记示例： $D=6\text{mm}$ ； $L=40\text{mm}$
钢 45	HB1—704Gb×40
30GrMnSiA	HB1—704-6×40

* 长度L由设计确定，方法按 $L=L_1+L_2+B$ （B为夹层厚度），尾数取0、2、4、6、8。

表 2

D(Φ11)	L ₁	L ₂	1	2	3	最小双面破坏剪力 N *		1000件理论质量	
						钢45	30G MnSiA	L=60mm	ΔL=10mm
	mm		针体与环圈	止动块	铆 钉				
4	9	4	11 -704G4XL 1 -704-4XL	3HB1-704-1	H1×7 GB869.MLC15	9905	17060	5.466	0.986
6	12	5.5	1HB1-704G6XL 1HB1-704-6XL	3HB1-704-2	H2×9 GB869.MLC15	22260	38340	16.282	2.219
8	15	7	1HB1-704G8XL 1HB1-704-8XL	3HB1-704-3	H3×12 GB869.MLC15	39620	68250	23.918	3.945
10	18	8.5	1HB1-704G10XL 1HB1-704-10XL	3HB1-704-4	H4×15 GB869.MLC15	61880	106700	38.790	6.165
12	21	8.5	1HB1-704G12XL 1HB1-704-12XL	3HB1-704-5	H4×18 GB869.MLC15	89140	153600	55.187	8.878
14	24	8.5	1HB1-704G14XL 1HB1-704-14XL	3HB1-704-6	H4×20 GB869.MLC15	121300	209100	74.421	12.084
16	27	9	1HB1-704G16XL 1HB1-704-16XL	3HB1-704-7	H5×24 GB869.MLC15	158500	273200	100.496	15.783
18	30	10.5	1HB1-704G18XL 1HB1-704-18XL	3HB1-704-8	H6×26 GB869.MLC15	200500	345800	124.963	19.976
20	33	10.5	1HB1-704G20XL 1HB1-704-20XL	3HB1-704-9	H6×28 GB869.MLC15	247600	427000	152.898	24.662

技术条件按 HB1-708-83。

* 双面破坏剪力可在 2HB1-704-83 上进行。

已按8645更改

附加说明：

本标准由航空工业部三〇一所提出。

本标准由航空工业部三〇一所、三一七厂、〇一一基地一所、六〇一所、一八二厂、三二〇厂和三三一厂负责修订。

主要修订人：杨馨妣、王宁非、刘贤瑞、唐道扬、王富春、刘传桂、于素敏、季鸿年。

本标准于1967年12月首次发布，第一次修订于1974年4月。

快卸止动销
销体与环圈

代替1HBI—704—74

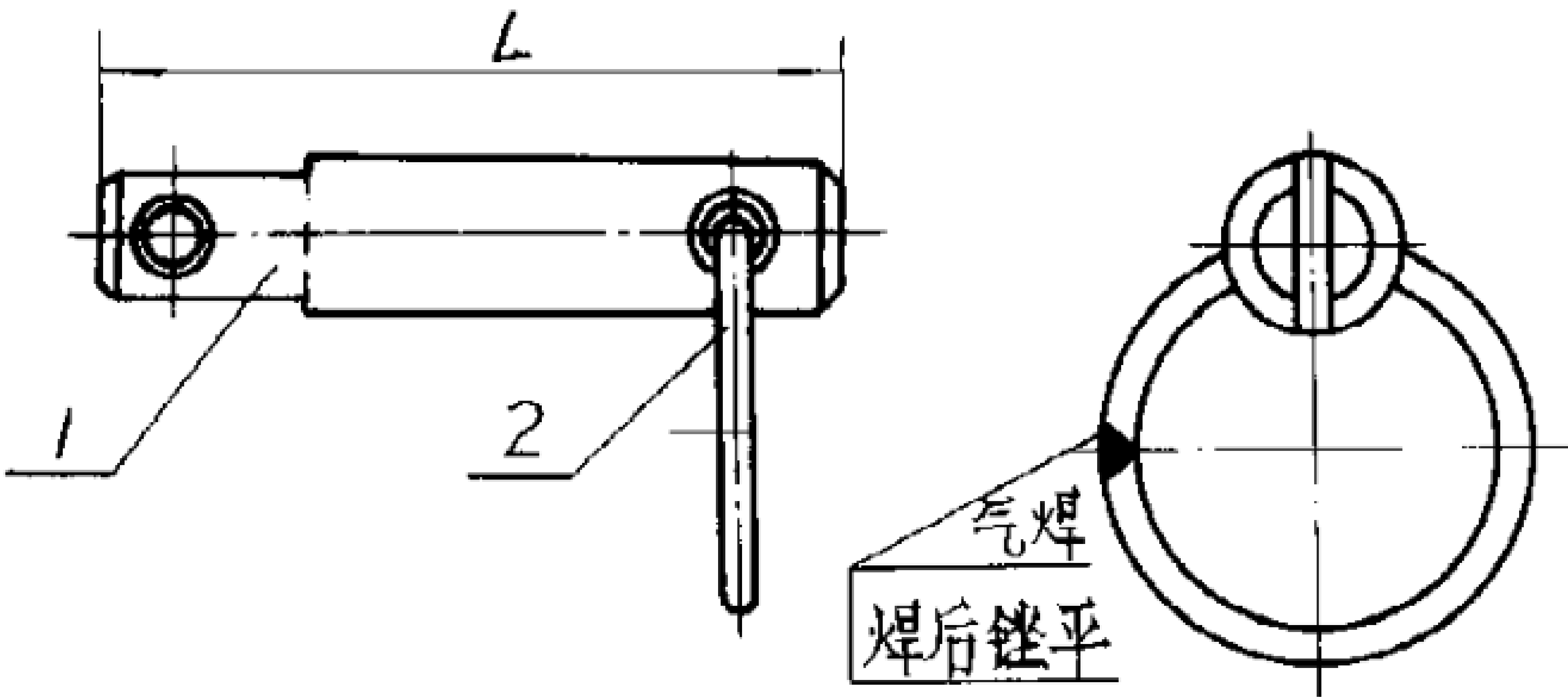


表1

销体材料	表面处理	标记示例: D=6mm, 长度为L
钢45	镀锌钝化	1HBI—704G6×L
30CrMnSiA	镀锌钝化	1HBI—704—6×L

表2

D(d11) mm	1	2
	销体	环圈
4	2HBI—704G4×L	HBI—705—1
	2HBI—704—4×L	
6	2HBI—704G6×L	HBI—705—2
	2HBI—704—6×L	
8	2HBI—704G8×L	HBI—705—2
	2HBI—704—8×L	
10	2HBI—704G10×L	HBI—705—3
	2HBI—704—10×L	
12	2HBI—704G12×L	HBI—705—4
	2HBI—704—12×L	
14	2HBI—704G14×L	HBI—705—5
	2HBI—704—14×L	
16	2HBI—704G16×L	HBI—705—6
	2HBI—704—16×L	
18	2HBI—704G18×L	HBI—705—7
	2HBI—704—18×L	
20	2HBI—704G20×L	HBI—705—8
	2HBI—704—20×L	

快卸止动销
销 体

代替 2HBI—704—74

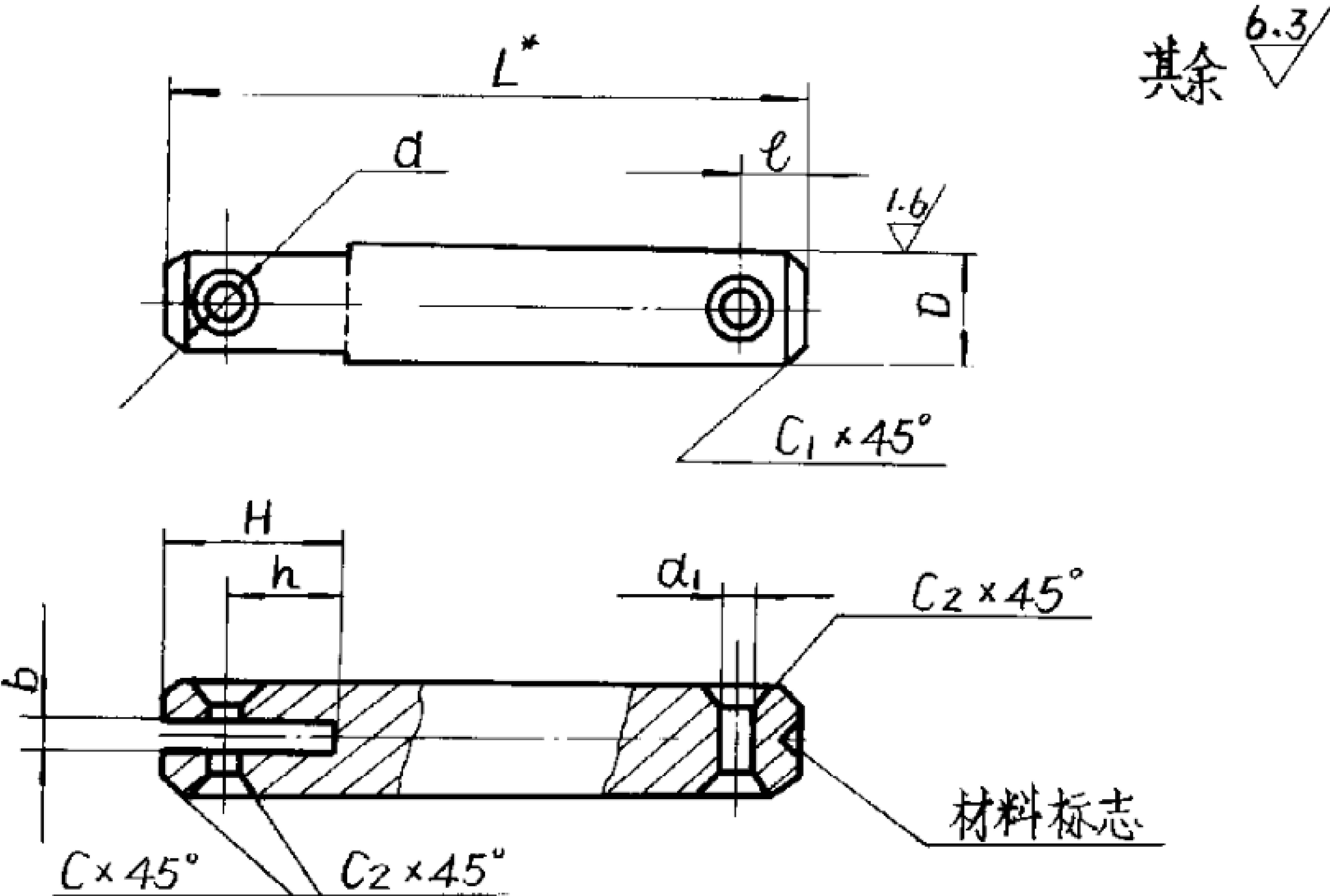


表1

材 料	热 处 理	标记示例: $D=6\text{mm}, L=40\text{mm}$
钢 45	—	2HBI—704G6×40
30CrMnSiA	$\sigma_b=1175\pm100\text{MPa}$	2HBI—704-6×40

* 长度 L 由设计确定, 确定方法按 HBI—704—83。

已按8695更改

表2

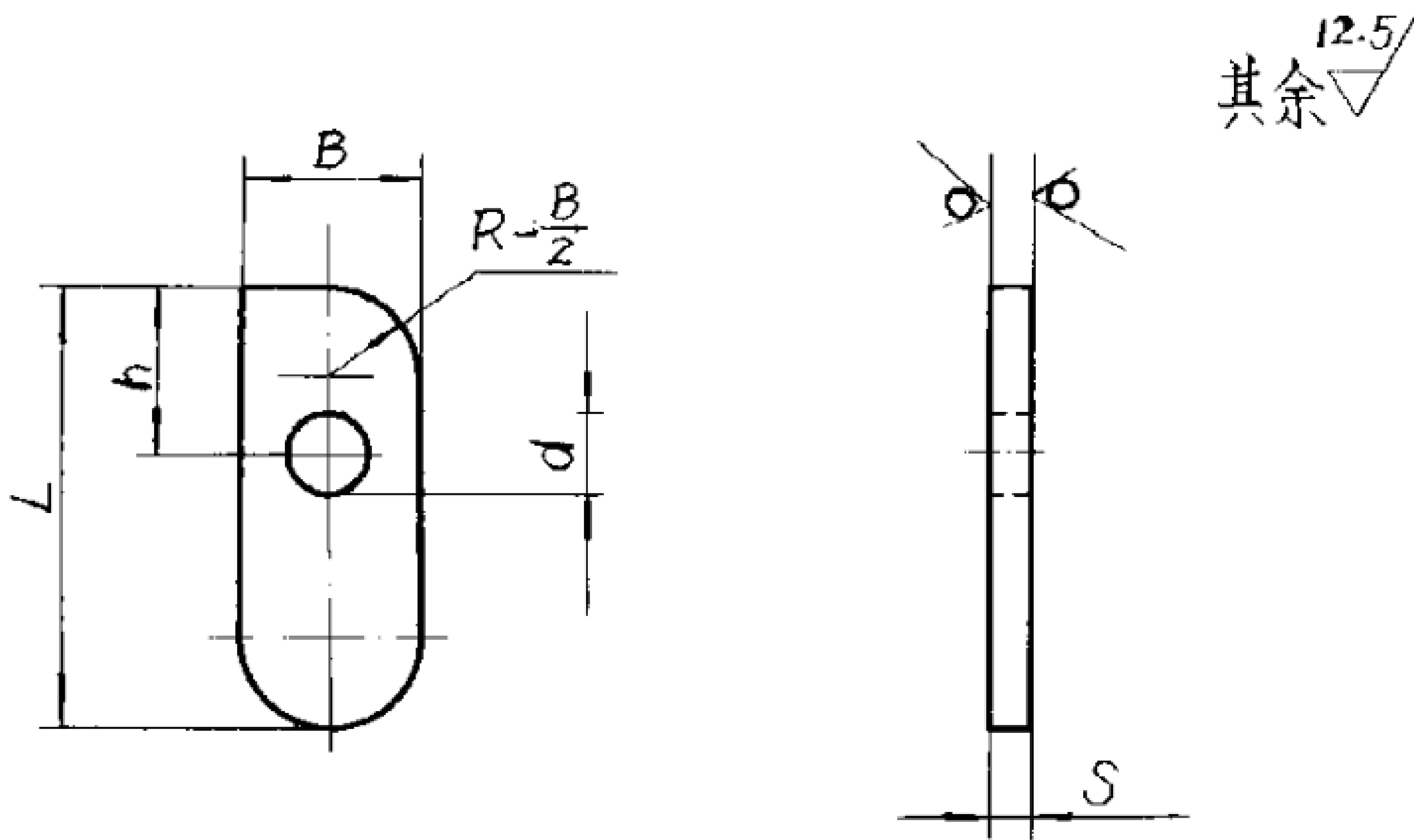
D(dH)	h(HI2)	H(HI2)	ℓ	b(HI?)	d	d ₁	C	C ₁	mm	
									C ₂	
4	4	8	3	1.7	1.7	1.7	1	0.7	0.5	
6	6	11	4	2.2	2.1	2.3	1.5	1.0	0.8	
8	8	14	5	2.2	3.1	3.2	2	1.2	1.2	
10	10	17	6	3.3	4.1	4.2	2	1.5	1.6	
12	12	20	6	3.3	4.1	4.2	2	1.5	1.6	
14	14	23	6	4.3	4.1	4.2	3	1.5	1.6	
16	16	26	6	4.3	5.1	5.3	3	1.5	1.6	
18	18	29	7	4.3	6.1	6.5	3	1.8	1.6	
20	20	32	7	4.3	6.1	6.5	4	1.8	1.6	

材料标志按 HB0-3-83。

已按8791更改

快卸止动销
止动块

代替3HB1—704—74



标记示例：序号为2的止动块 3HB1-704-2

序号	L	B	h(h/2)	d	S	1000件的理论质量
	mm					Kg
1	12	3.5	4	1.7	1.5	0.420
2	15	5.5	6	2.1	2	1.021
3	20	7.5	8	3.1		1.758
4	25	9.5	10	4.1	2	4.475
5	30	11	12	4.1	3	6.217
6	35	13	14	4.1	4	11.430
7	40	15	16	5.1	4	15.027
8	45	17	18	6.1	4	19.217
9	50	19	20	6.1	4	23.864

材料：钢20。

表面处理：镀锌钝化。

www.bzxz.net

免费标准下载网