



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 254—1997

船 底 放 泄 螺 塞

Ship's bottom plugs and spanners

1997-10-17 发布

1998-06-01 实施

中国船舶工业总公司 发 布

前 言

本标准是对 CB* 254—82 的修订。修订中参照采用了日本 JIS F 3005—1982《船底放泄螺塞》“D”、“E”两种放泄螺塞的结构型式。并根据我国实际情况,保留了 CB* 254—82《船底放泄螺塞》中 A30 规格,同时,在此规格中增加了无肩放泄螺塞。两种形式均适用于油水舱,扩大了标准的通用性和系列性。方便了螺塞加工及船体安装。

本标准从生效之日起,同时代替 CB* 254—82。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会提出。

本标准由江南造船集团有限(责任)公司归口。

本标准起草单位:沪东造船厂、江南造船集团有限(责任)公司。

本标准主要起草人:吴月娟、陈宝沛、顾金元、邵金华、童自荣。

1 范围

本标准规定了船底放泄螺塞的产品分类、技术要求和标志。
本标准适用于钢质船底油、水舱,放泄油,水用的螺塞。
本标准不适用于船底板厚度小于 6 mm 的小船。

2 产品分类

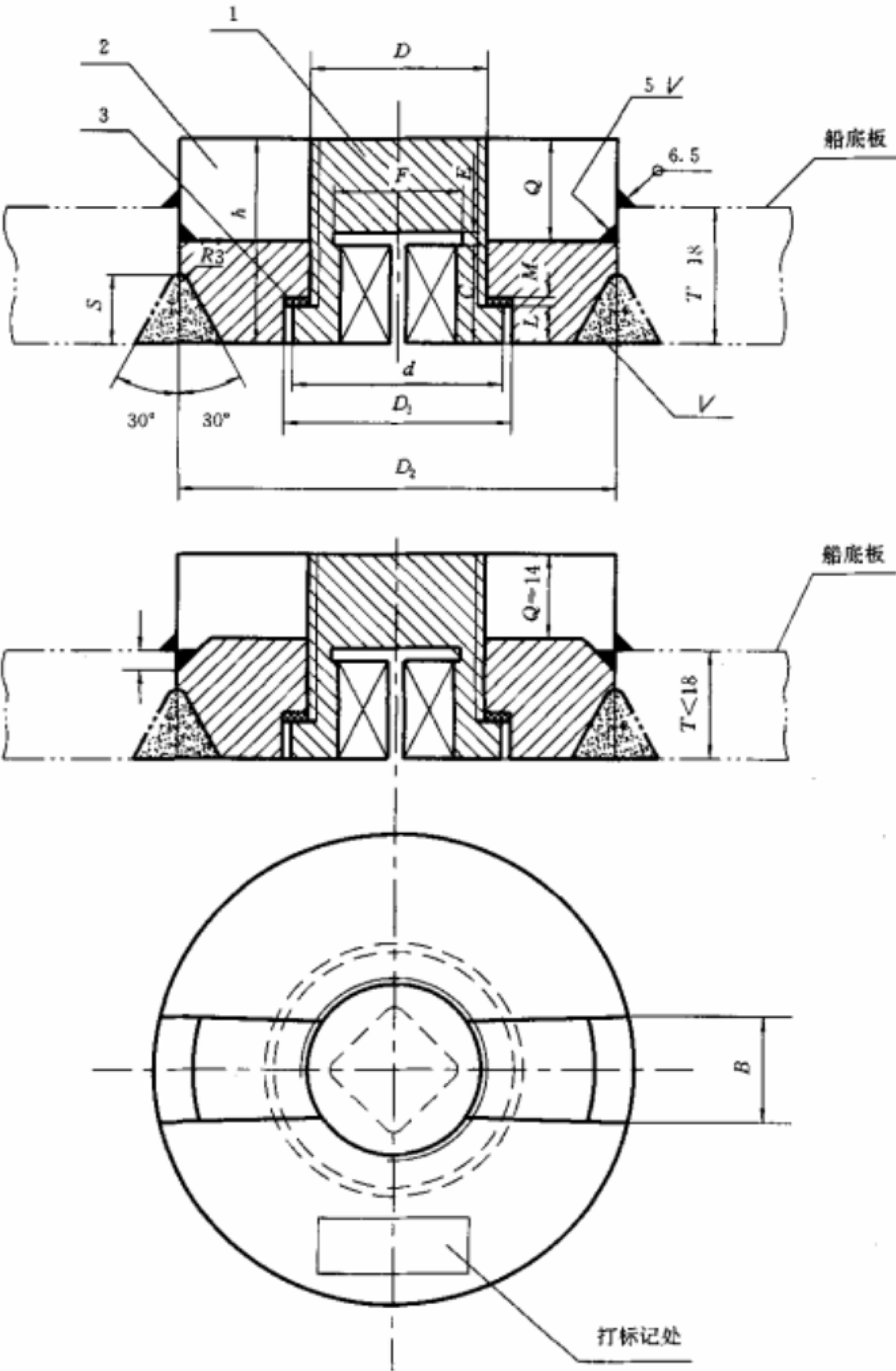
2.1 船底放泄螺塞的型式见表 1。

表 1 船底放泄螺塞型式

型式	名称	旋 塞		适用范围
		型式及代号	材料代号	
A	无肩船底 放泄螺塞	六角型(O)	不锈钢酸钢 (N)	船底油舱
		方型(W)		船底水舱
B	有肩船底 放泄螺塞	六角型(O)	黄铜 (H)	船底油舱
		方型(W)		船底水舱

2.2 船底放泄螺塞的结构型式及基本尺寸。

2.2.1 A 型螺塞的结构型式及基本尺寸按图 1 和表 2。



1—旋塞;2—座板;3—垫料

图 1 A 型螺塞

2.2.3 旋塞的结构型式及主要尺寸见图 3 和表 2。

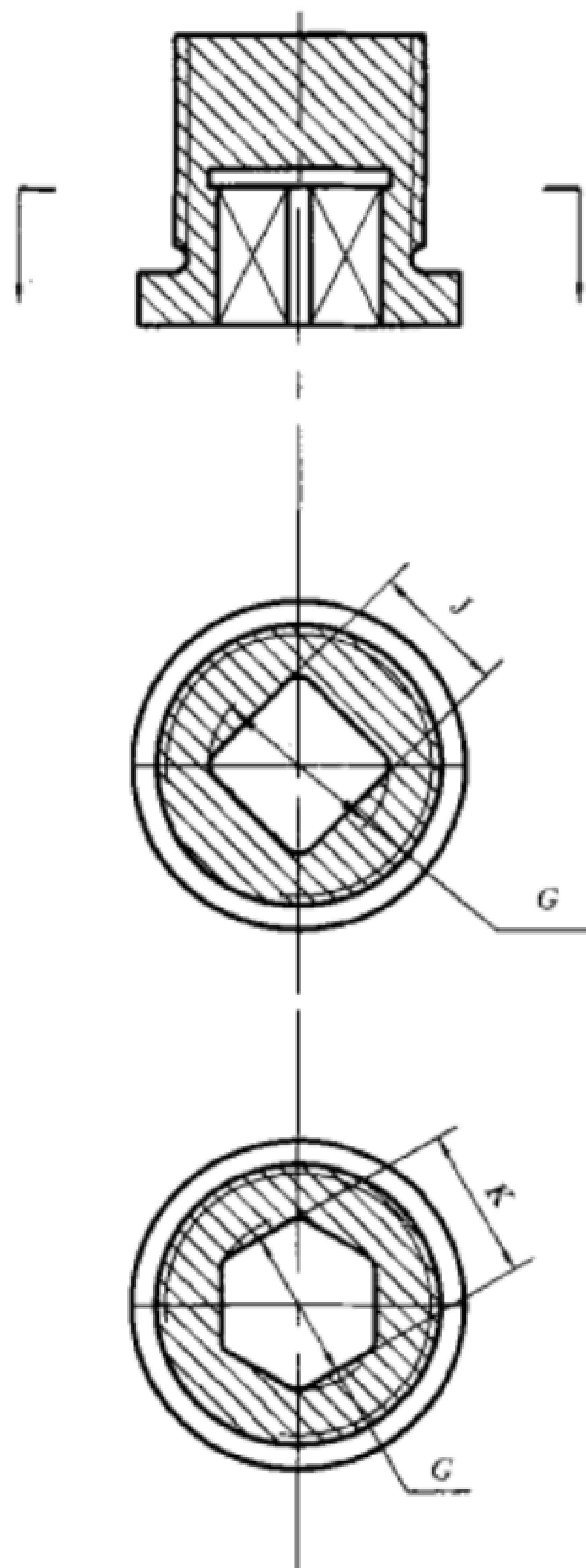


图 3 旋塞

表 2 船底放泄螺塞基本尺寸

mm

名义尺寸	旋塞直径 <i>D</i>	旋塞和垫料									座板										重量,kg		
		<i>d</i>	<i>C</i>	<i>E</i>	<i>F</i>	<i>G</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>L</i>	<i>M</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>B</i>	<i>Q</i>		适用船底 板厚度	<i>h</i>	<i>S</i>	A 型			B 型
															A 型	B 型							
30	M30×2	40	14		22	20	15	18	6	2		75	60	42	10	14	14	>6~10	30	6	1.33	1.36	
																		>10~18	30	8	1.50	1.52	
42	M42×2	52	15													17	<i>h-T</i>	18~22	35	8	1.86	2.34	
			20									115	100	54	16	23	<i>h-T</i>	>22~23	45	13	2.39	2.87	
																		>32~42	55	18	2.91	3.38	
52	M52×2	62	15													17	<i>h-T</i>	18~22	35	8	2.25	2.75	
			20		27	26	21	23	8	2		125	110	64	20	23	<i>h-T</i>	>22~32	45	13	2.91	3.41	
																		>32~42	55	18	3.55	4.04	
62	M62×2	72	15													17	<i>h-T</i>	>18~22	35	8	2.68	3.22	
			20									135	120	74	24	23	<i>h-T</i>	>22~32	45	13	3.47	4.01	
																		>32~42	55	18	4.23	4.76	
72	M72×2	90	25		38	35	26	31	10	2.5		155	140	92	28	23	<i>h-T</i>	>22~32	45	13	4.71	5.33	
																		>32~42	55	18	5.78	6.39	
注																							
1 重量未包括扳手重量。																							
2 重量计算,旋塞以不锈钢计算。																							

2.3 扳手结构形式及尺寸按图 4 和表 3。

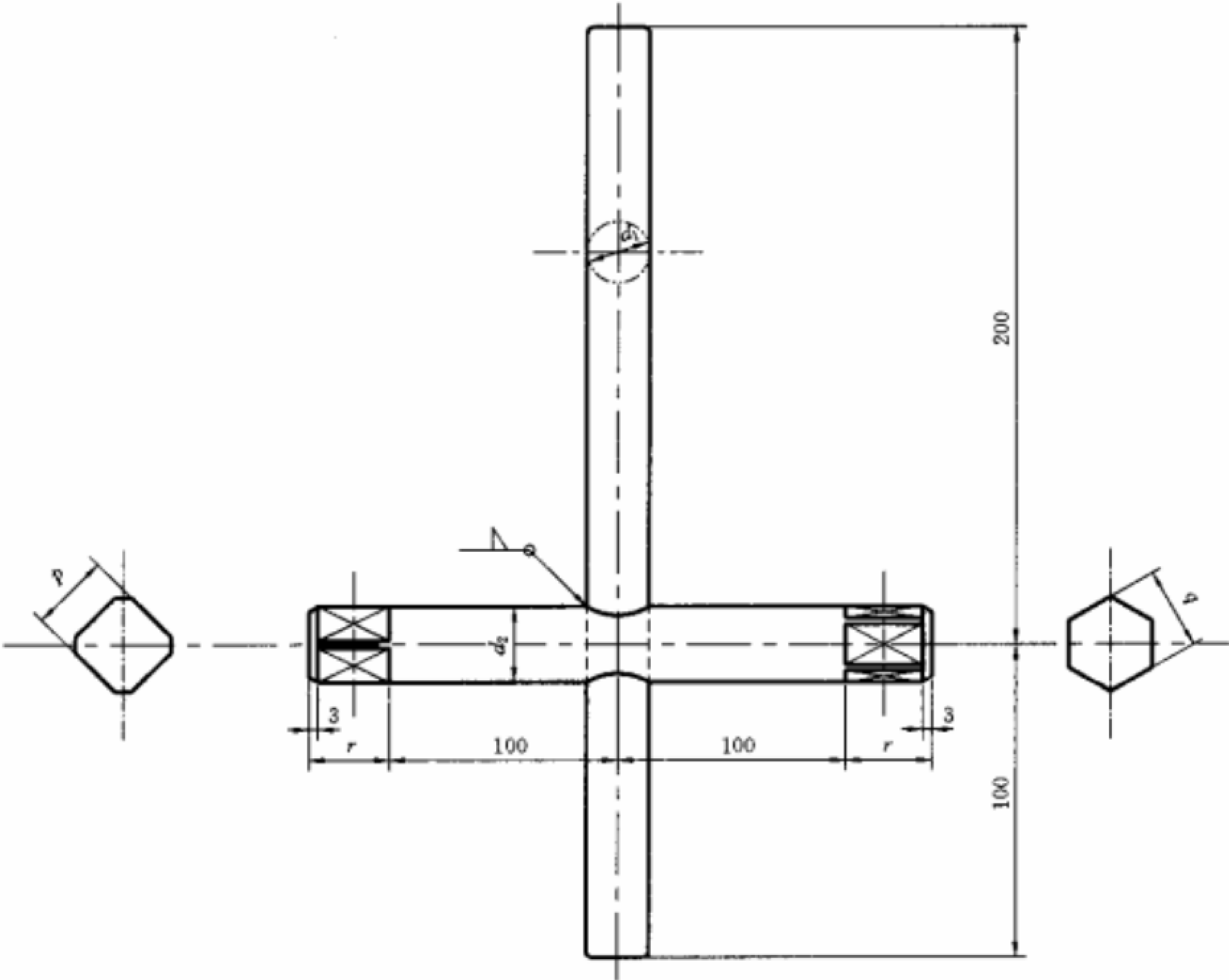


图 4 扳手
表 3 扳手尺寸

mm

名义尺寸	d_1	d_2	p	q	r	重量,kg
30	16	19	14	17	20	1.00
42	19	25	20	22	26	1.64
52						
62						
72	25	34	25	30	31	3.03

2.4 标记示例

旋塞为六角型,名义尺寸为 42 mm,座板 $h=35$ mm,油舱用不锈钢无肩船底放泄螺塞:
放泄螺塞 AO42-35N CB/T 254—1997
旋塞为方型,名义尺寸为 52 mm,座板 $h=45$ mm,水舱用黄铜有肩船底放泄螺塞:
放泄螺塞 BW52-45H CB/T 254—1997

3 技术要求

3.1 船底放泄螺塞的主要零件材料按表 4。

表 4 零件材料

名 称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
座板	优质碳素结构钢	20	GB 699—88
旋塞	不锈钢耐酸钢	1Cr18Ni9Ti	GB 1220—84
	黄铜	HPb59-1	GB 4425—84
扳手	普通碳素结构钢	Q235-A	GB 700—88
垫料	铅	Pb4	GB 469—83
	氯丁橡胶		

- 3.2 扳手应镀锌,每 10 只放泄螺塞配一把,或按订货方要求配备。
- 3.3 船底放泄螺塞制造完毕后,应有制造厂技术检查部门验收并出具合格证书。
- 3.4 船底放泄螺塞安装后,与船体油水舱一并进行密性试验。

4 标志

- 每个船底放泄螺塞,应具有下列标志:
- a) 螺塞的标记;
 - b) 检查合格印章。