



中华人民共和国国家标准

GB/T 13225~13227—91

工业雷管试验方法

Test methods for industrial detonator

1991-10-30 发布

1992-07-01 实施

国家技术监督局 发布

工业雷管浸水试验方法

Water-dipping test of industrial detonator

1 主题内容与适用范围

本标准规定了工业雷管浸水试验的原理、条件和试验步骤。

本标准适用于工业雷管的浸水试验。

2 试验原理

将工业雷管浸入可模拟一定水深压力的充水容器中,在一定温度下,经受规定的浸水时间,取出工业雷管进行性能试验,以判定工业雷管的抗水能力。

3 仪器、设备

3.1 充水容器:

a. 直径 500 mm、有效净高 1 000 mm 的圆柱形耐压容器,容器底部设有多孔隔板。允许采用其他适用的耐压容器;

b. 耐压性应能满足试验要求,并装有排水、安全阀装置。

3.2 试样笼:放置被测工业雷管的装置。

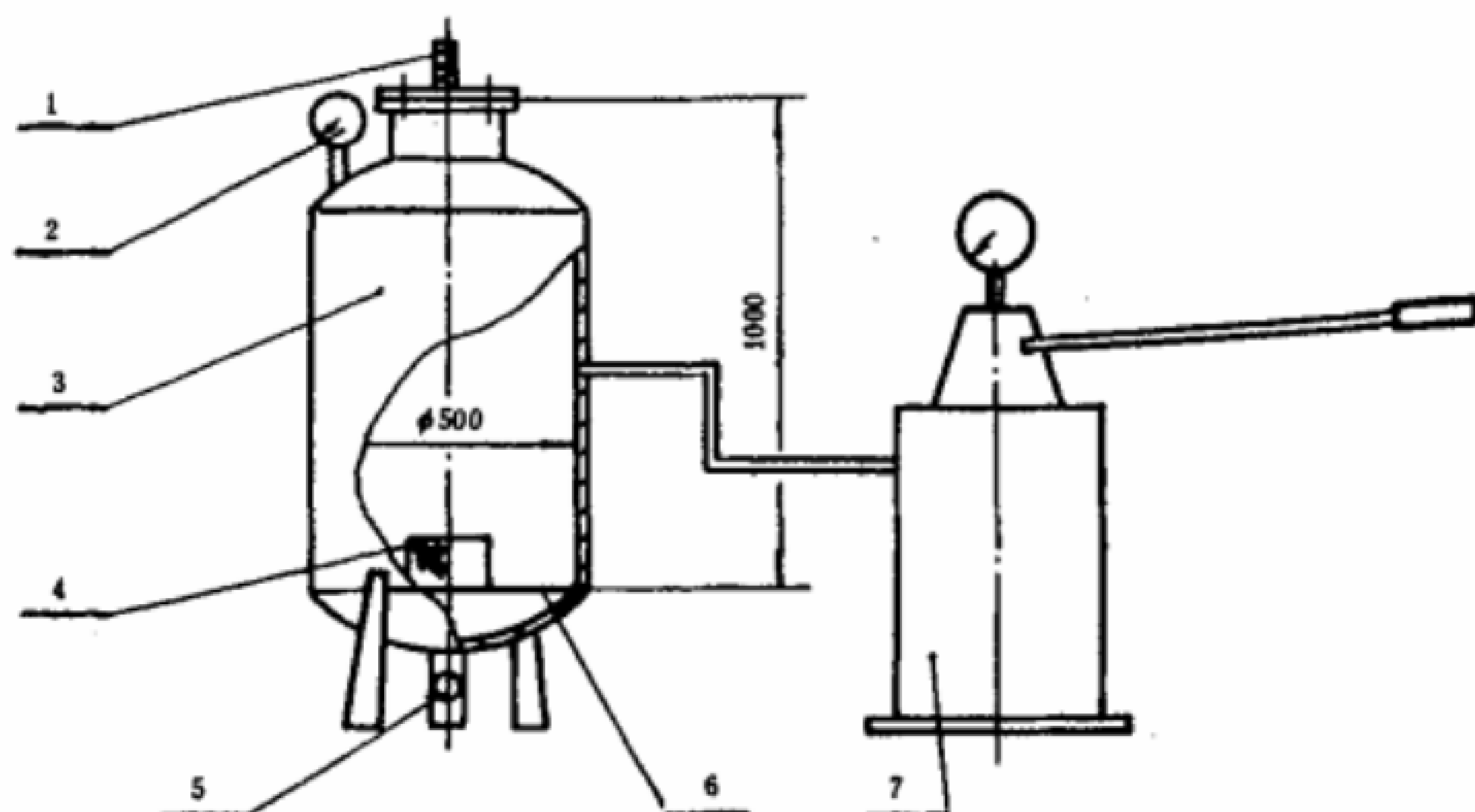
3.3 试压泵:应能满足试验要求。允许用能够维持一定水压的其他装置。

3.4 压力表:不低于 1.5 级,量程应使试验压力值在压力表满量程值的 1/4 至 3/4。

3.5 温度计:0~100℃,分度值 1℃。

4 浸水试验装置

浸水试验装置如图所示。



雷管浸水试验装置示意图

1—安全阀;2—压力表;3—充水容器;4—试样笼;5—排水装置;6—多孔隔板;7—试压泵

5 试验条件

- 5.1 环境温度 $5\sim 35^{\circ}\text{C}$ 。
- 5.2 压力波动范围不大于试验压力的 5%。

6 试验步骤

- 6.1 将充水容器注满淡水,调节水温使之满足试验要求。
- 6.2 检查充水容器的密封情况。
- 6.3 取一定数量的工业雷管放入试样笼内,将试样笼吊放到充水容器内多孔隔板上,合上法兰盘盖,拴紧密封。
- 6.4 用试压泵向充水容器内逐渐施加水压至规定压力值,开始记时。试验过程中的压力波动范围应符合 4.2 条的要求。
- 6.5 达到试验规定时间,打开试压泵的卸压阀,取出工业雷管将水擦干。

7 结果报出

按相应的产品标准进行工业雷管性能试验,并报出试验结果。

8 注意事项

- 8.1 工业雷管应放置在试样笼内底部,其高度不超过 100 mm。

8.2 擦拭工业雷管时,必须在防护装置后使用棉织布,轻轻将水擦干。

附加说明:

本标准由中国兵器工业总公司提出。

本标准由民用爆破器材研究所负责起草。

www.bzxz.net

免费标准下载网